olivetti
Servizio Tecnico Assistenza Clienti

PROCEDURE per lo smontaggio e SOSTITUZIONE di parti sulle macchine da calcolo:

MC 24
MC 26

Uff. METODI DIDATTICI e PROGRAMMAZIONE/ STAC

Codice STAC: 458.83.1.4.01

Printed in Italy

edizione novembre 1971

Le istruzioni o regolazioni, cui si fa riferimento in queste procedure, sono contenute nella

"Guida per l'assistenza tecnica delle macchine da calcolo MC 24 - MC 26"

INDICE delle procedure:

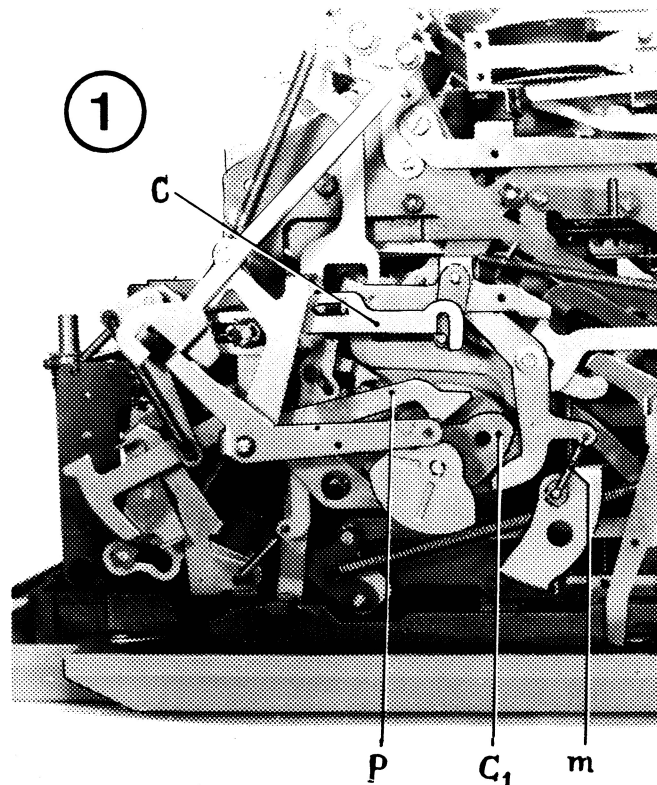
MC:	SOSTITUZIONI:	
24-26	Della ruota di fibra o del disco di innesto 434450 U	X 28
24-26	Del telaio 444689 A di comando ingranamento totalizzatore ..	X 29
24-26	Della piastrina 445032 K controllo avviamento moltiplica-zione	X 30
24	Del gambo del tasto [*] nero	X 31
24-26	Del ponte recupero slitta 442364 H	X 32
24-26	Del totalizzatore 443374 C	X 33
24-26	Della biella della divisione 446634 U	X 34
24-26	Del pettine controllo slittini 445418 T	X 35
24-26	Dell'attuatore dei segni	X 36
24	Del corsoio 444324 T dell'avviamento	X 37
24-26	Della piastra porta-totalizzatore 444103 X	X 38
24	Della camma del totale automatico 444440 C	X 39
24	Dello slittino 445619 C della moltiplicazione	X 40
24	Della piastrina 445315 T dello slittino della moltiplica - zione	X 41
24	Dell'ammortizzatore della slitta 442077 V	X 42
24	Della piastra annulla stop 442079 F	X 43
24	Della slitta di impostazione 442334 T	X 44
24	Della piastra comando preciclo 444105 Z	X 45
24-26	Delle piastrine inversione totalizzatore 444114 R	X 46
26	Del ponte azzeramento memoria 449144 C	X 47
26	Della piastra supporto cravatte 449153 D	X 48
26	Del ponte comando barretta azzeramento 2a memoria 449189 A .	X 49
26	Della barretta azzeramento 2a memoria 449115 X	X 50
24	Del braccio recupero slitta 432085 C	X 51
26	Della 2a memoria 449694 C	X 52
26	Della boccola braccio supporto 2a memoria	X 53

MC 24 - 26 - SOSTITUZIONE DELLA RUOTA DI FIBRA O DEL DISCO DI INNESTO 434450U

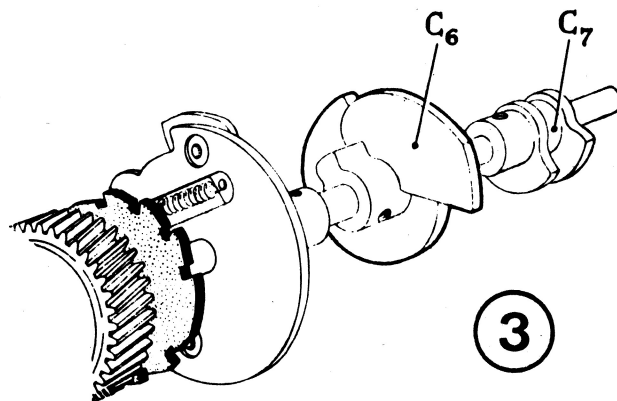
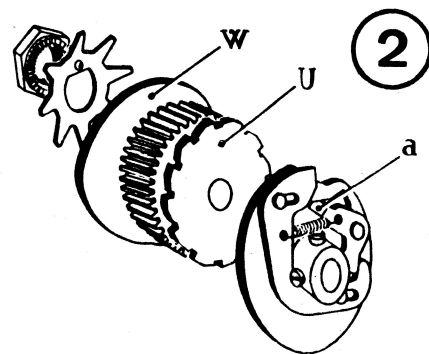
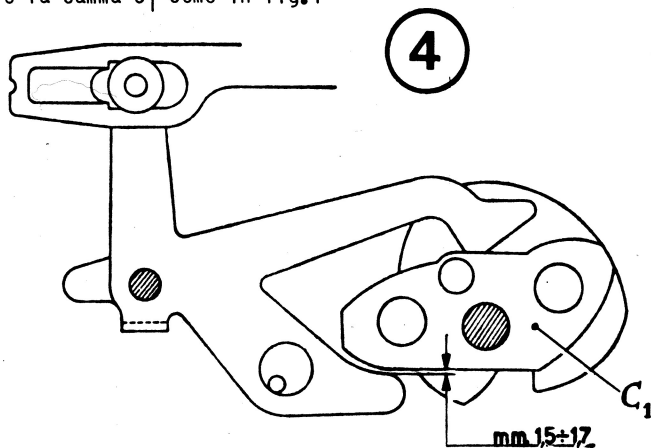
SMONTAGGIO

mc24 { 482134C (60 Hz)
482135D (50 Hz)

mc26 { 449525S (50 Hz)
449539G (60 Hz)

- Smontare il motore X16
- Smontare il chiavistello C (fig.1)
- Togliere la staffa, estrarre parzialmente il ponte P e ruotarlo verso l'alto in modo da permettere l'estrazione della camma C_1
- Sganciare la molla "m"
- Montare la manopola
- Allentare le viti del disco della frizione e di tutte le camme, ad eccezione della camma C_1 (per MC 26 non allentare le viti nè della camma C_1, nè della camma adiacente esterna): abbassare un "non calcola" e, per ciascuna camma, ruotare l'albero principale per rendere accessibili le viti delle medesime.
- Smontare la manopola
- (mc 24) Togliere la camma esterna di destra
- (mc 26) Togliere le due camme esterne di destra
- Sfilare l'albero principale verso sinistra fino a liberare il disco della frizione

- Estrarre il gruppo della frizione; smontarlo e scomporlo come in fig.2 (Ricordarsi quale lato della camma W va rivolto verso la ruota di fibra

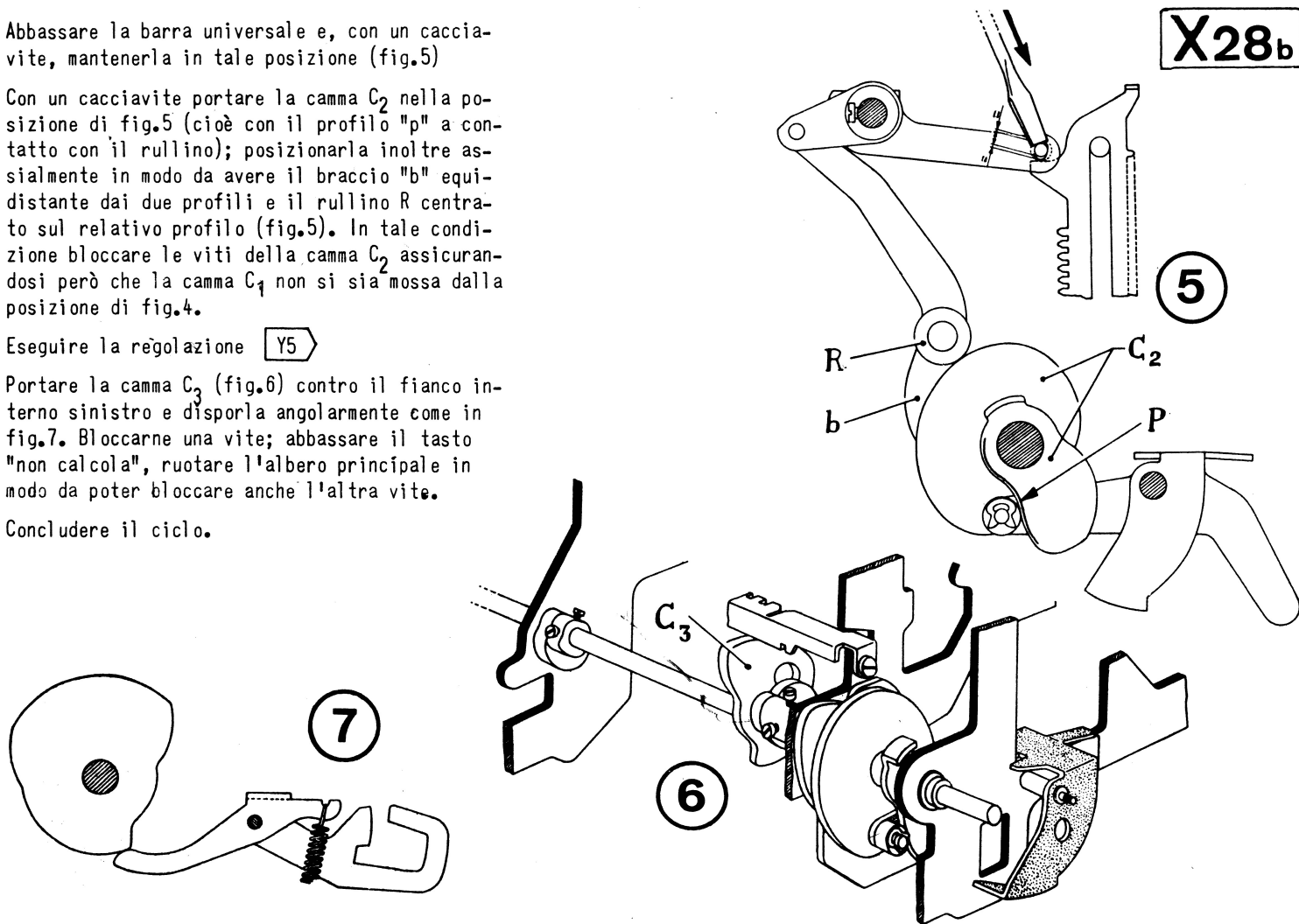
RIMONTAGGIO

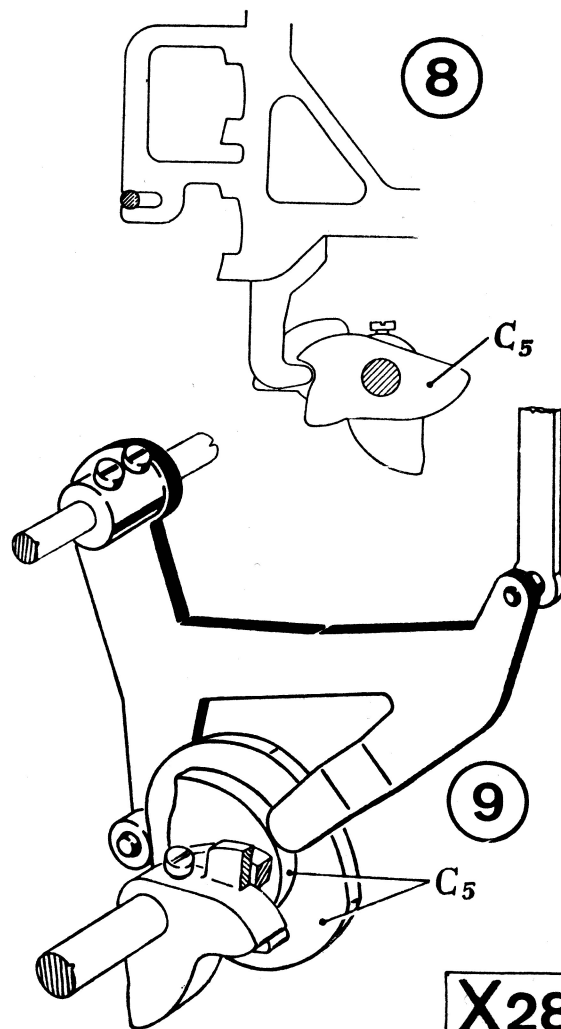
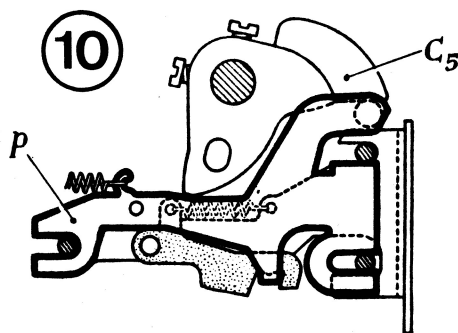
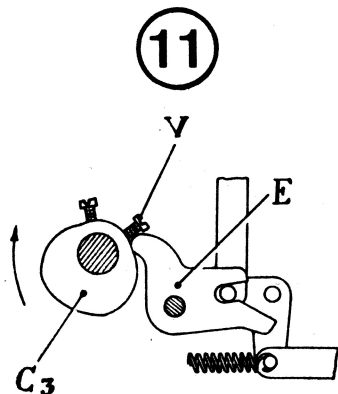
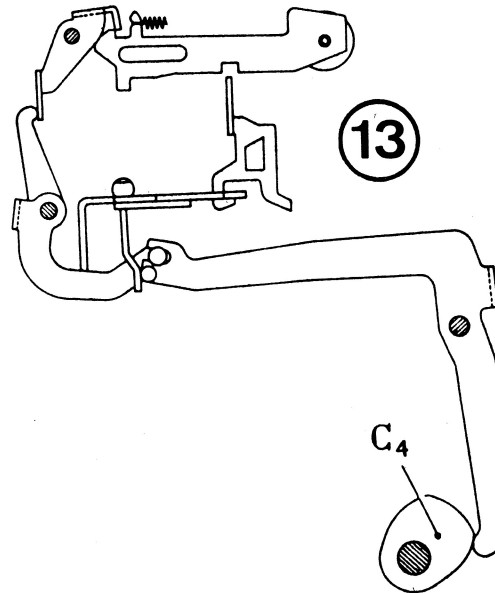
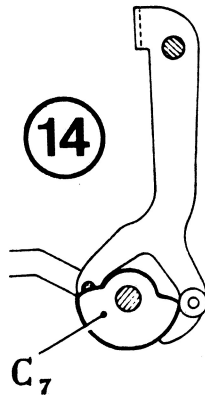
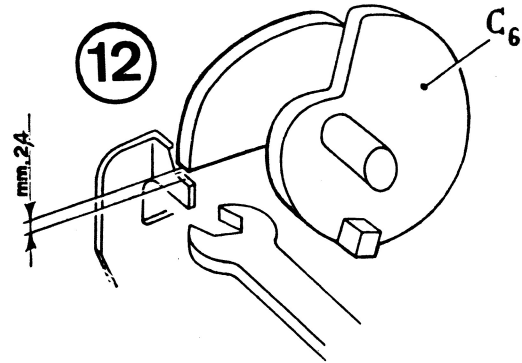
- Sostituire la ruota di fibra o il disco d'innesto, rimontare il tutto facendo attenzione a non rimontare la camma W al contrario
- Riaccoppiare le parti in modo che l'aletta "a" si posizioni in uno dei vani U. Riposizionare il tutto in linea con l'albero principale.
- Spingere l'albero verso l'interno fino ad avere la camma C_1(fig.1) a contatto del fianco
- Infilare la camma esterna destra C_6 (e per mc 26 anche la C_7) (fig.3)
- Rimontare la manopola
- Riposizionare il ponte P (e quelli adiacenti per mc 26) fissarlo con staffa, rimontare la molla "m" e rimontare il chiavistello C (fig.1)
- Riposizionare la camma C_1 come in fig.4

- Abbassare la barra universale e, con un cacciavite, mantenerla in tale posizione (fig.5)

- Con un cacciavite portare la camma C_2 nella posizione di fig.5 (cioè con il profilo "p" a contatto con il rullino); posizionarla inoltre assialmente in modo da avere il braccio "b" equidistante dai due profili e il rullino R centrato sul relativo profilo (fig.5). In tale condizione bloccare le viti della camma C_2 assicurandosi però che la camma C_1 non si sia mossa dalla posizione di fig.4.

- Eseguire la regolazione Y5

- Portare la camma C_3 (fig.6) contro il fianco interno sinistro e disporla angolarmente come in fig.7. Bloccarne una vite; abbassare il tasto "non calcola", ruotare l'albero principale in modo da poter bloccare anche l'altra vite.

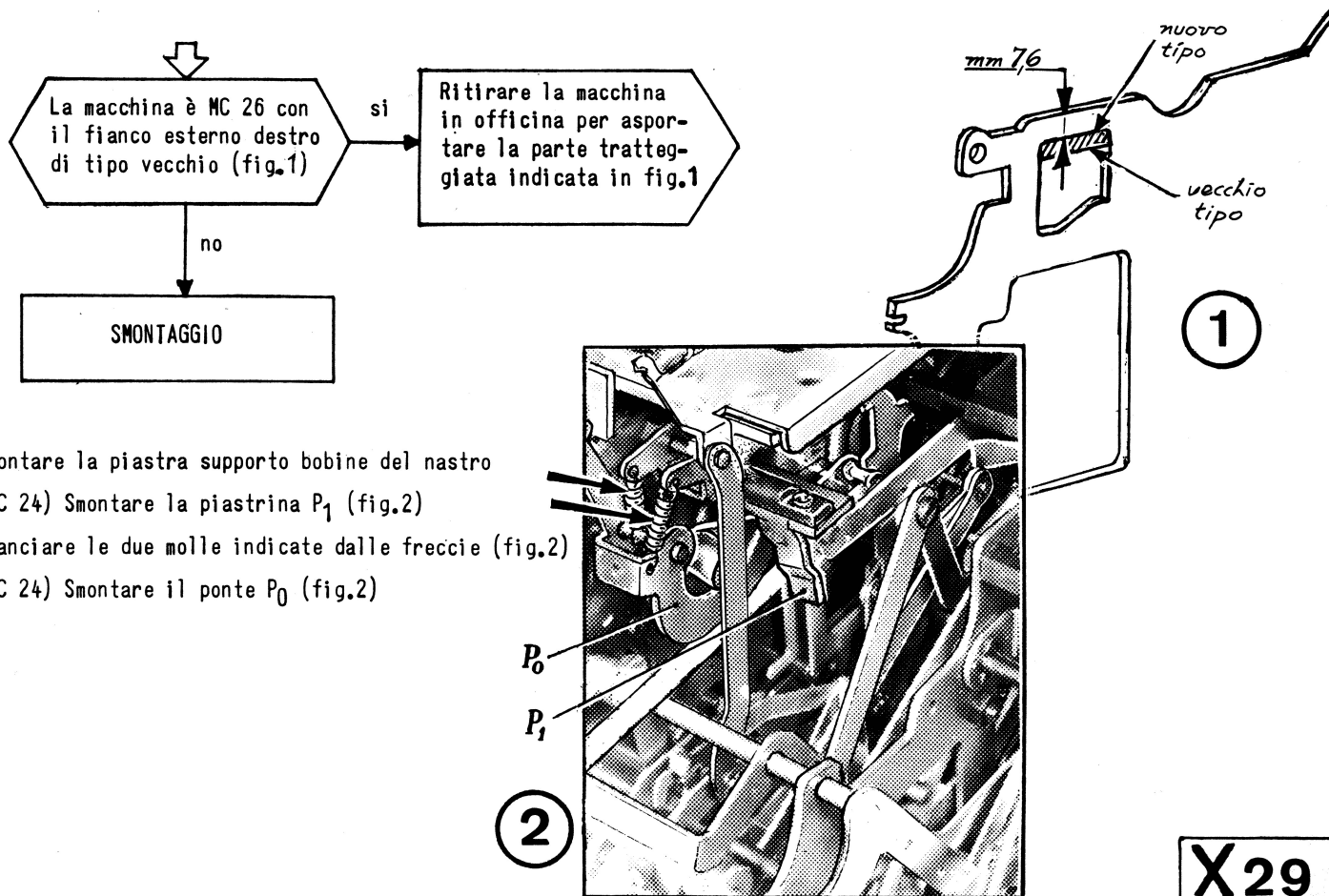
- Concludere il ciclo.

- Portare la camma C_5 a circa 2 mm. dal fianco interno destro e verificare che sia centrata ai bracci (per MC 26 centrare il profilo al rullino (fig.9), per la posizione angolare: ruotare la camma C_5 nel senso della freccia fino a recuperarla completamente (fig.8); ruotarla in senso inverso di 0,2 mm. circa e bloccare una vite. Sollecitare la piastrina "p" (fig.10) e assicurarsi che torni liberamente a riposo; in caso contrario rivedere la condizione precedente.
  Abbassare il tasto "non calcola", ruotare l'albero principale e bloccare anche l'altra vite. Concludere il ciclo.

- Centrare assialmente la camma C_3 rispetto alla piastrina E e fasarla angolarmente in modo da avere la testa della vite V a filo della piastrina E (fig.11) bloccare una vite . Abbassare il tasto " non calcola", ruotare l'albero principale e bloccare anche l'altra vite. Concludere il ciclo.

- Portare la camma C_6 centrata rispetto al braccio e posizionarla angolarmente nella condizione di fig.12; verificare la luce di mm. 2,4 usando una chiave come sonda.
  Bloccare le viti della camma
- Bloccare una vite della camma C_4 (fig.13) (adiacente alla C_5) ed eseguire la regolazione Y54
- (MC 26) Regolare la camma C_7 esterna destra (fig.14) eseguendo la fasatura come indicato in W38
- Rimontare il motore X16
- Eseguire la regolazione della frizione: MC 24 Y1 ; MC 26 Y2

MC 24-26 **SOSTITUZIONE DEL TELAIO 444689A DI COMANDO INGRANAMENTO TOTALIZZATORE**

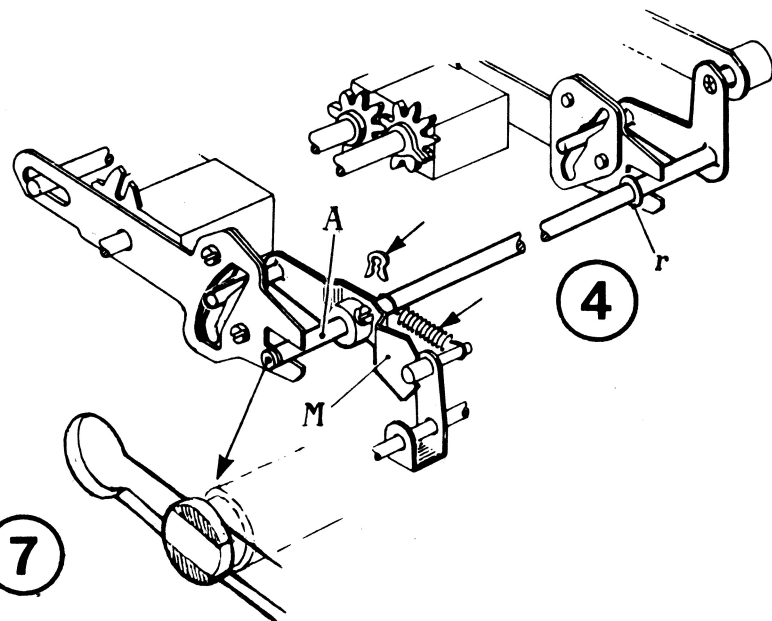
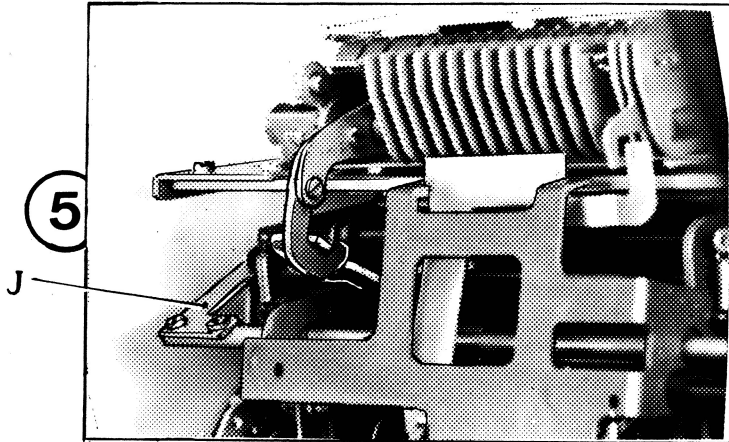
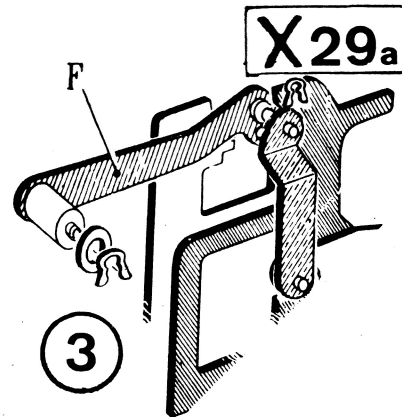
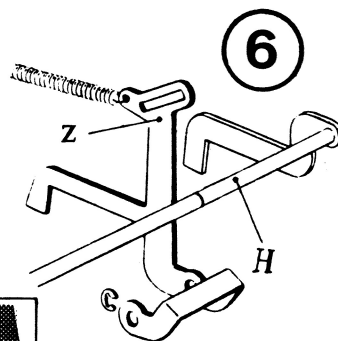
La macchina è MC 26 con il fianco esterno destro di tipo vecchio (fig.1)

si → Ritirare la macchina in officina per asportare la parte tratteggiata indicata in fig.1

no → SMONTAGGIO

- Smontare la piastra supporto bobine del nastro
- (MC 24) Smontare la piastrina P_1 (fig.2)
- Sganciare le due molle indicate dalle freccie (fig.2)
- (MC 24) Smontare il ponte P_0 (fig.2)

- Smontare la biella F (fig.3)
- Allentare le viti della manovella M (fig.4) e sganciare molla e staffa (all'interno del fianco) fig.4
- (MC 26) Smontare la piastrina J (fig.5)
- (MC 26) Sganciare le staffe dell'albero H, ruotarlo e sfilarlo verso la destra.

5

J

- (MC 26) Sganciare la molla del braccio Z e mantenerlo ruotato verso l'anteriore (fig.6)
- Limare all'estremità l'albero A come indicato in fig.7
- Sfilare quindi verso destra l'albero A facendo attenzione alla rondella "r" (fig.4)

6

Z

H

3

F

4

A

r

M

7

RIMONTAGGIO

- Limare l'estremità dell'albero del nuovo telaio 444689A come in fig.8
- Inserire il nuovo albero (disponendo la rondella "r" come in fig.9): infilare la manovella M e, superata l'asola, ruotarlo di 90° affinchè l'albero venga sicuramente trattenuto e guidato
- Inserire la staffa e riagganciare la molla (fig.9)
- Ruotare la manovella M in modo che il piolo P venga a trovarsi a fondo asola in alto (fig.10) e tenerlo in tale posizione

8

Limare in parallelo

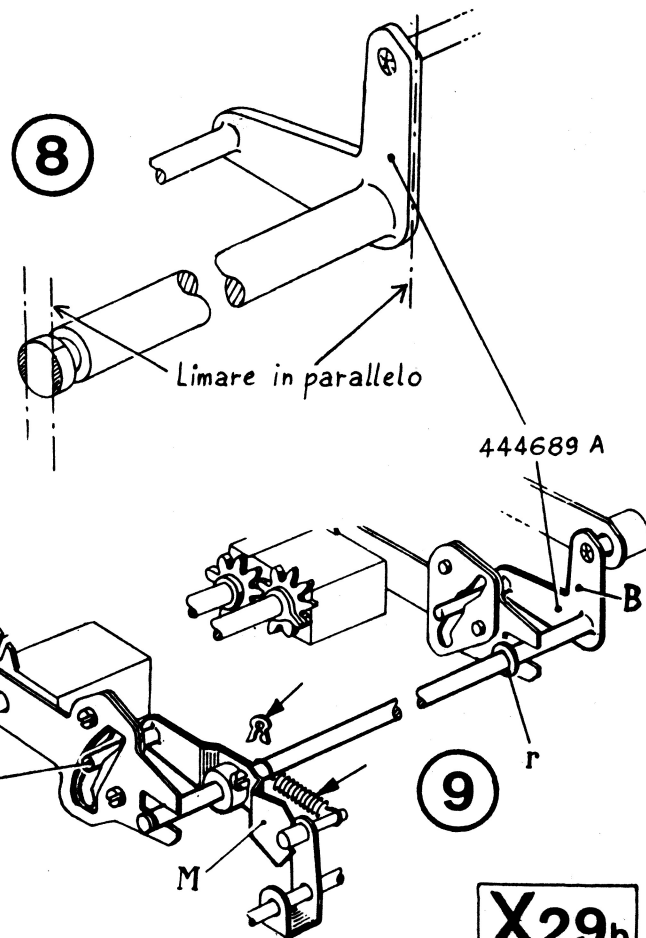
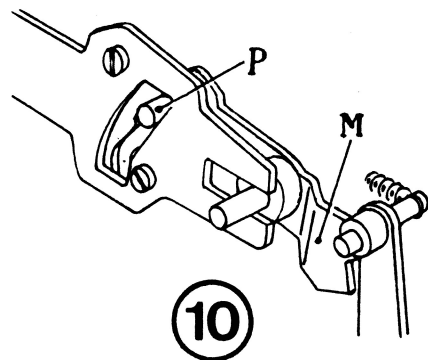
444689 A

B

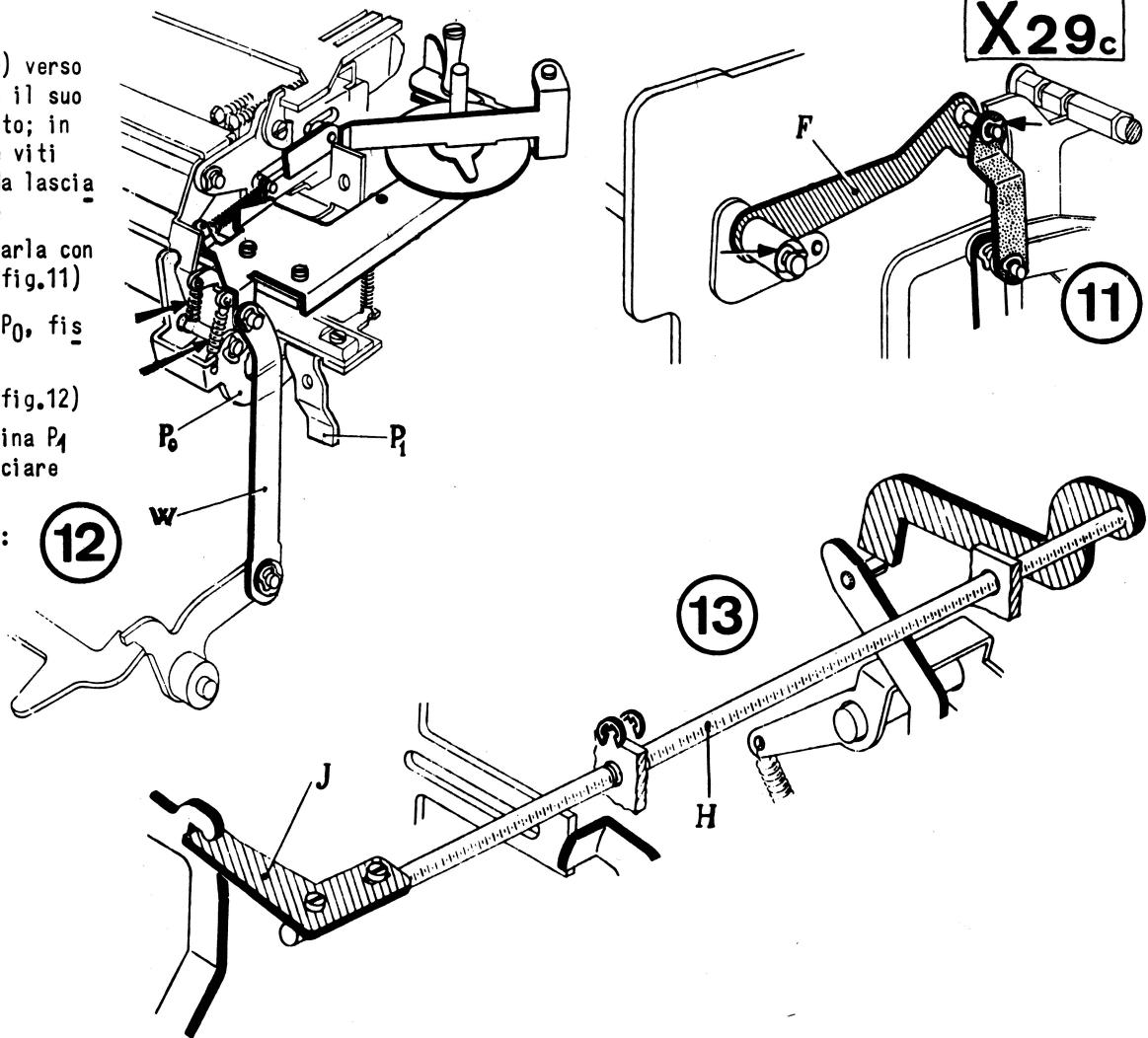
P

r

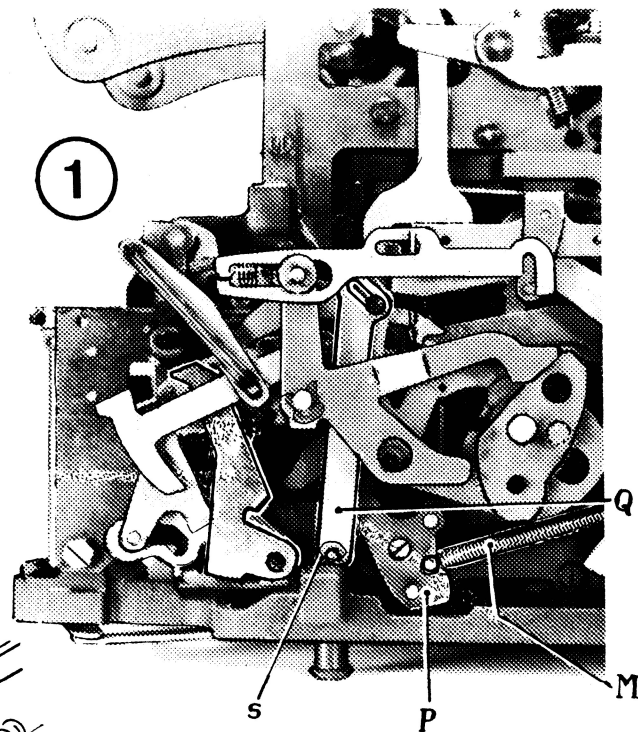
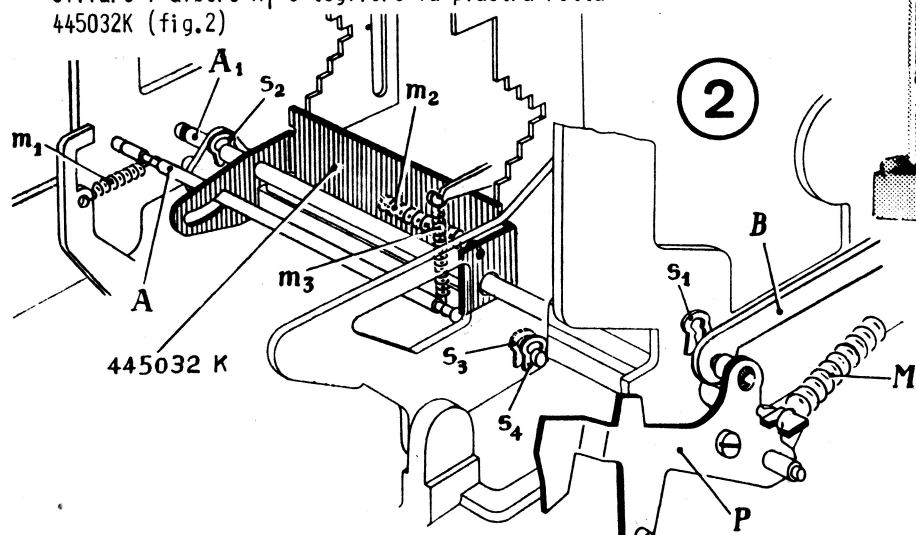
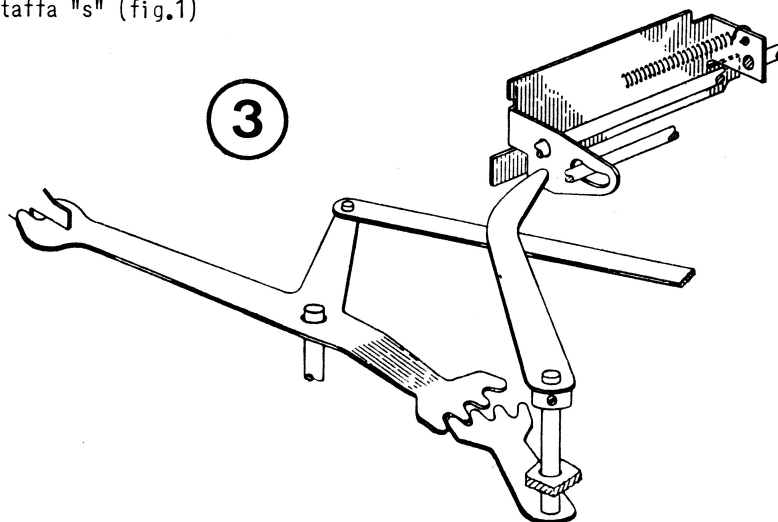
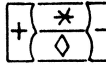
9

M

- Ruotare il braccio B (fig.9) verso l'anteriore in modo d'avere il suo piolo P a fondo asola in alto; in tale condizione bloccare le viti della manovella M in modo da lasciare un leggero gioco assiale
- Rimontare la biella F, fissarla con staffe alle due estremità (fig.11)
- (MC 24) Rimontare il ponte P_0, fissarlo con staffe
- Riagganciare le due molle (fig.12)
- (MC 24) Rimontare la piastrina P_1 (bloccare la vite e riagganciare la molla)
- (MC 26) Infilare l'albero H: posizionarlo correttamente (fig.13) e bloccarlo con 2 staffe
- Rimontare la piastrina J sull'albero H
- Rimontare la piastra supporto bobina nastro

  (MC 24) Riagganciare la biellina comando piastra W (fig.12)

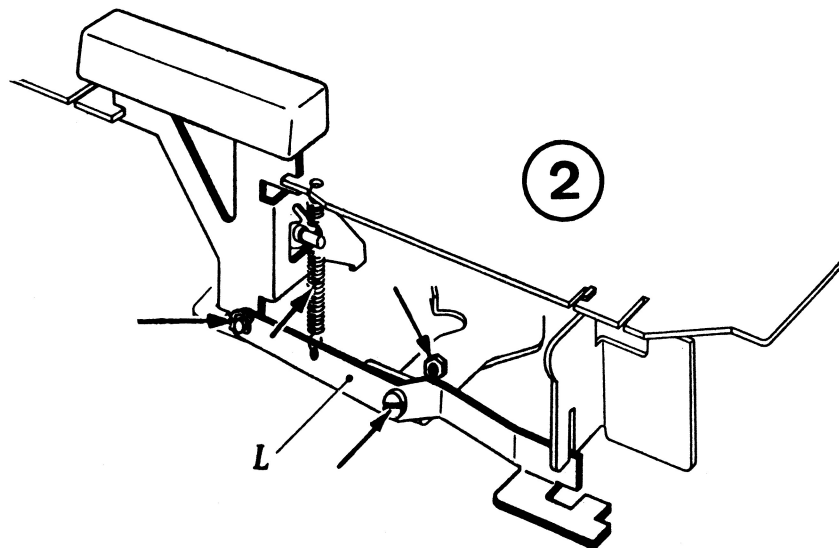
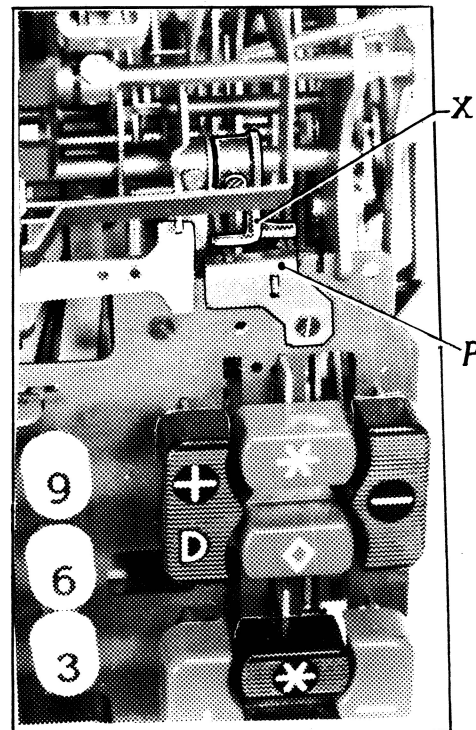
  (MC 26) Riposizionare il braccio Z (fig.6) e riagganciare la molla

MC 24 - 26 SOSTITUZIONE DELLA PIASTRINA 445032K CONTROLLO AVVIAMENTO MOLTIPLICAZIONE

SMONTAGGIO

- Impostare dieci volte 1 e abbassare il tasto via moltiplicazione
- Sganciare la molla M (fig.1)
- Togliere la staffa "s" del puntone Q e la vite della piastrina P (fig.1)
- Togliere la staffa "s_1" e svincolare la biella B (fig.2)
- Togliere la piastrina P (fig.1-2)
- Sganciare le molle m_1 - m_2 - m_3
- Togliere le staffe s_2 - s_3 - s_4
- Sfilare parzialmente verso sinistra l'albero A
- Sfilare l'albero A_1 e togliere la piastra rotta 445032K (fig.2)

- Montare una nuova piastrina 445032K (fig.2) infilarla sull'albero A_1 e disporla come in fig. 3 e bloccare l'albero con la staffa S_2
- Montare l'albero A facendolo passare nell'asola del braccio della nuova piastra; spingerlo fino al fianco interno destro e bloccarlo con le staffe "S_3", "S_4" (fig.2)
- Riagganciare le molle m1 - m2 - m3 (fig.2)
- Rimontare la piastrina P e bloccarla con la vite (fig.2)
- Ricollegare la biella B (fig.2) e bloccarla con staffa
- Ricollegare il puntone Q e bloccarlo con staffa "s" (fig.1)
- Riagganciare la molla M
- Eseguire la regolazione Y36

MC 24 - SOSTITUZIONE DEL GAMBO DEL TASTO [*] NERO

SMONTAGGIO

MC 24 { 444303F Tetractys - Elettrosumma Duplex
440439F Divisumma e Multisumma }

- Togliere le quattro viti della bottoniera e sfilare i tastini sferici
- Togliere la bottoniera e sfilare i tasti + * ◊ -
- Togliere la piastrina P (fig.1)
- Allentare la manovella X (fig.1) e ruotarla verso l'alto
- Togliere la leva L (fig.2) togliendo vite e dado, sganciando la staffa e la molla

- Allentare le manovelle M e M_1, sull'albero A (fig.3)
- Sfilare staffa e rondella, spostare parzialmente l'albero A verso sinistra (fig.3)
- Togliere la staffa della manovella E dell'albero esagonale e svincolarla dal corsoio del preciclo (fig.3)
- Svitare le due viti della piastrina di guida W ed estrarla (fig.4)
- Flettendo il braccio B, allentare di alcuni giri il dado che blocca la piastrina di guida G (fig.3)

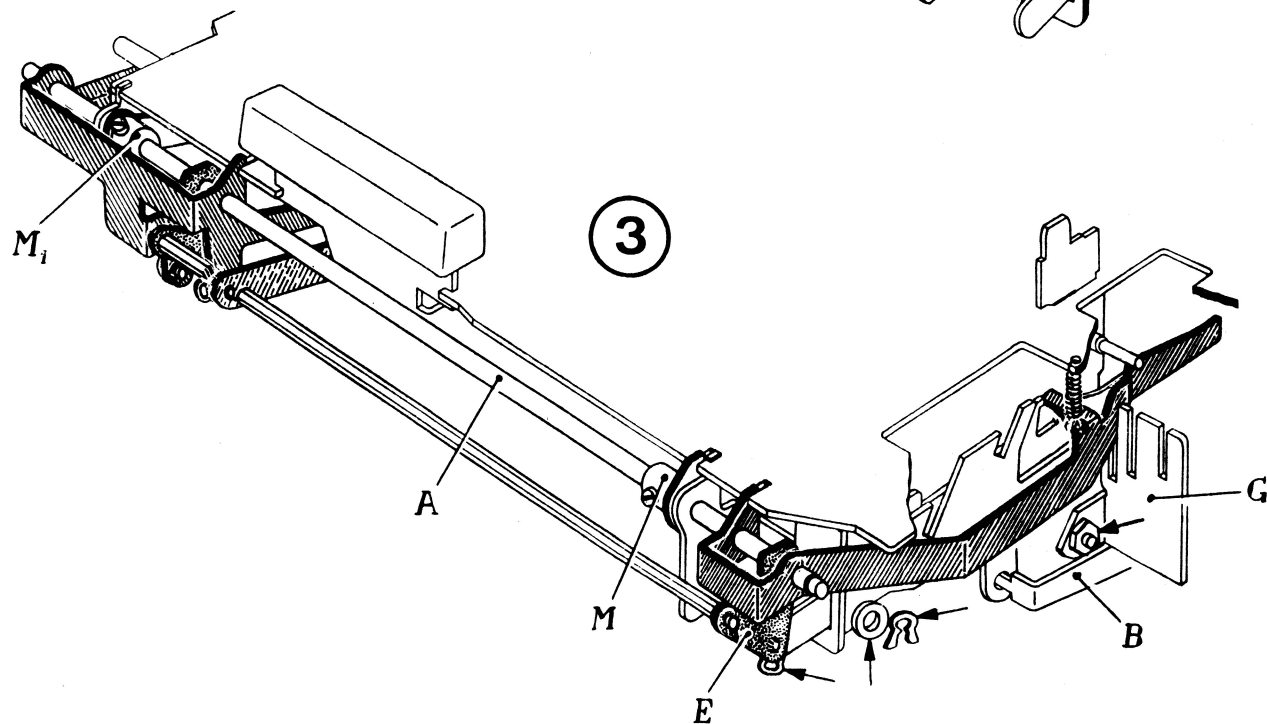
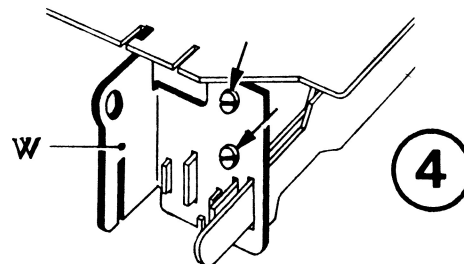
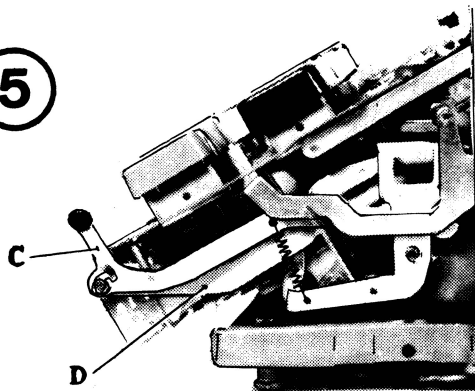
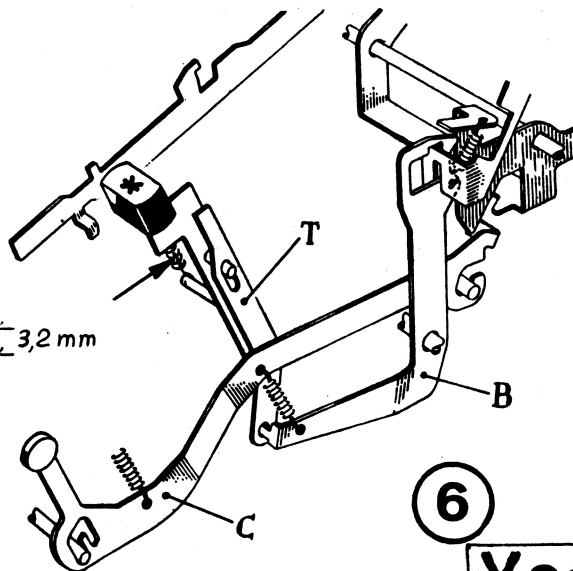
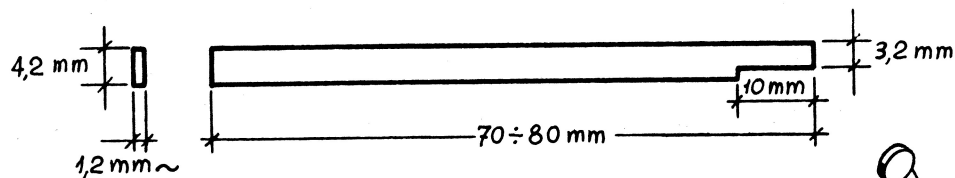
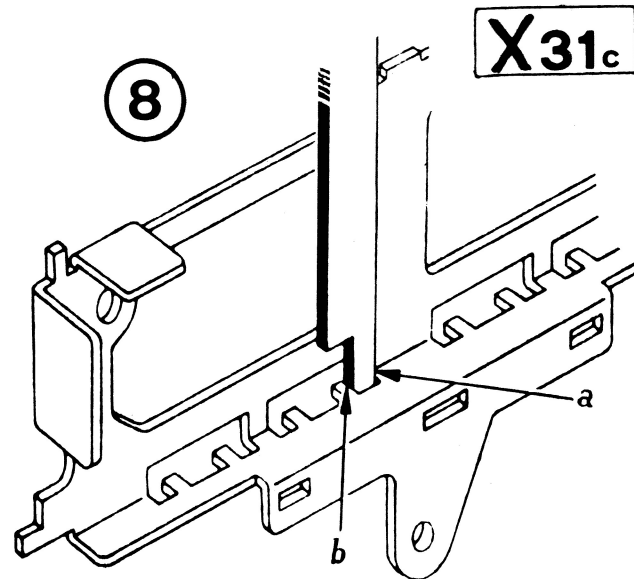
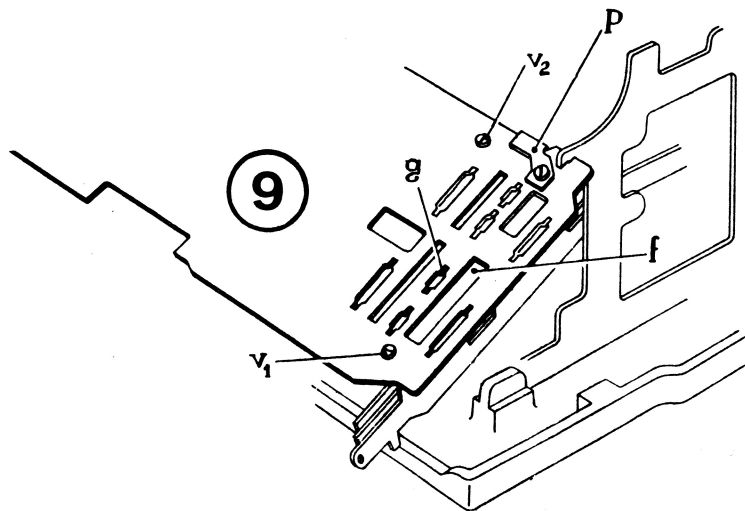
- Smontare i particolari C e D (fig.5)
- Flettere il braccio B (fig.6) in modo da liberare ed estrarre il tirantino T
- Sganciare la molla del tasto da sostituire (fig.6)
- Spezzare con una pinza la parte di gambo sporgente ed estrarre, dall'interno, la parte residua

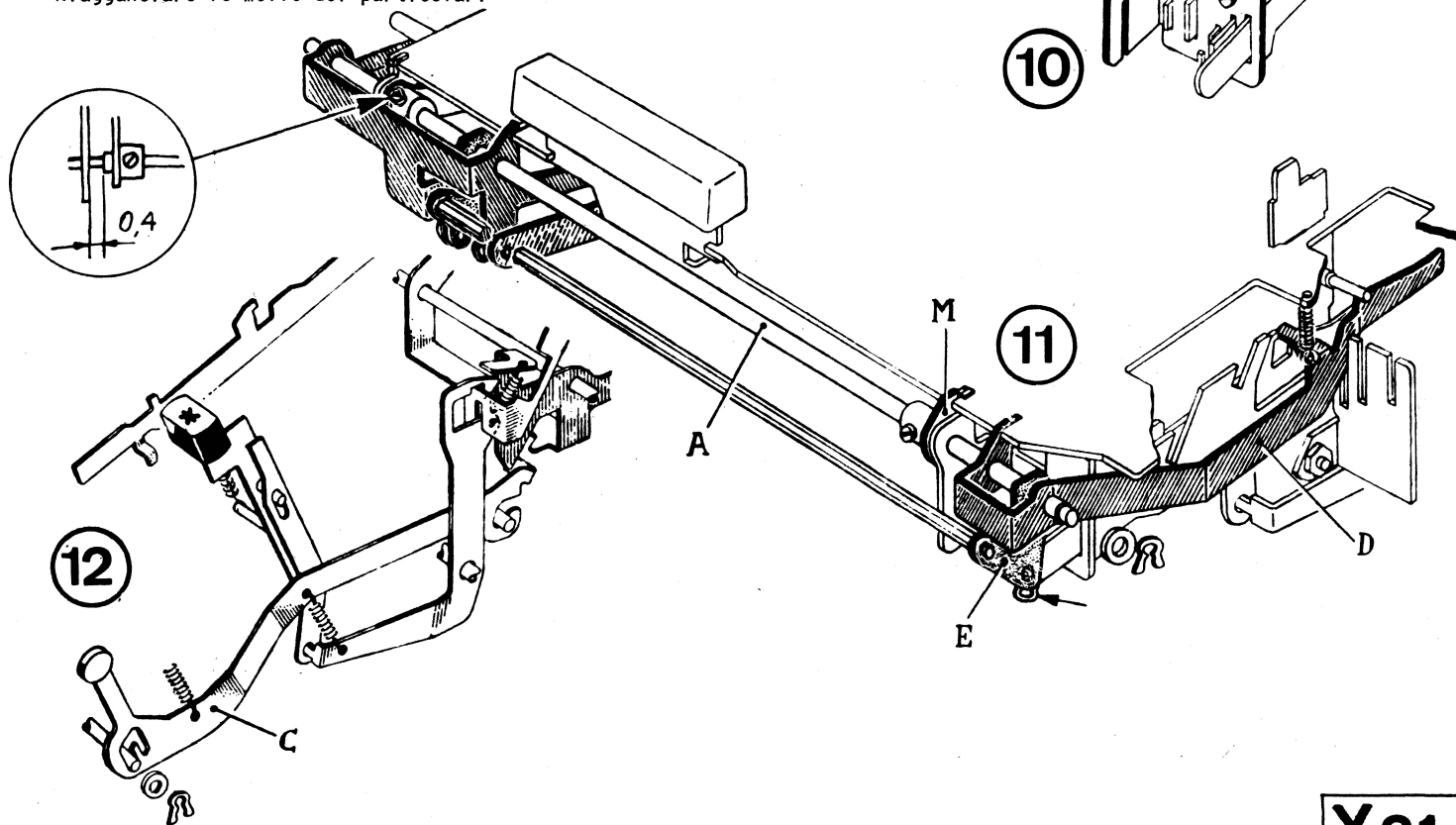
5

C

D

RIMONTAGGIO

- Costruire una sonda (come indicato in fig.7)

- Limare l'intaglio di guida inferiore, prima dalla parte "a" fino a far entrare la sonda da 3,2 mm. e quindi dalla parte "b" fino a far entrare la sonda da 4,2 mm. (cioè il gambo del tasto) (fig.8)
- Allentare le due viti "v_1" e "v_2" (fig.9)
- Inserire il nuovo gambo del tasto attraverso la feritoia "f" (fig.9) e flettendo opportunamente la piastra di guida posizionarlo prima nel taglio di guida superiore "g" e quindi nell'intaglio inferiore.
- Riagganciare la molla del gambo del tasto e riposizionare il tirantino T (fig.6)
- Riavvitare le due viti "v_1" e "v_2" della piastra di guida (fig.9)

di guida; bloccare le viti

- Riposizionare il ponte D e la manovella E dell'albero esagonale e rimettere l'albero A nella sua posizione originale (fig.11)
- Riposizionare il particolare C e bloccarlo con rondella e staffa (fig.12)
- Riagganciare le molle dei particolari

- Rimontare la leva L con vite e dado, staffa e molla (fig.13)
- Ricollegare con staffa la manovella E dell'albero esagonale al corsoio del preciclo (fig.11)
- Rimontare la piastrina P (fig.4) e bloccare la vite
- Rimontare i tasti di comando e posizionare la manovella X (fig.14) eseguendo la regolazione Y 7
- Bloccare la vite della manovella M_1 avendo cura di lasciare la luce di 0,4 mm. indicata in fig.11; tenere quindi, a mano, la manovella completamente ruotata verso l'alto (deve puntare contro il piolo P) (fig.15). In tale condizione: posizionare la manovella M nell'intaglio di guida (fig.11)

13

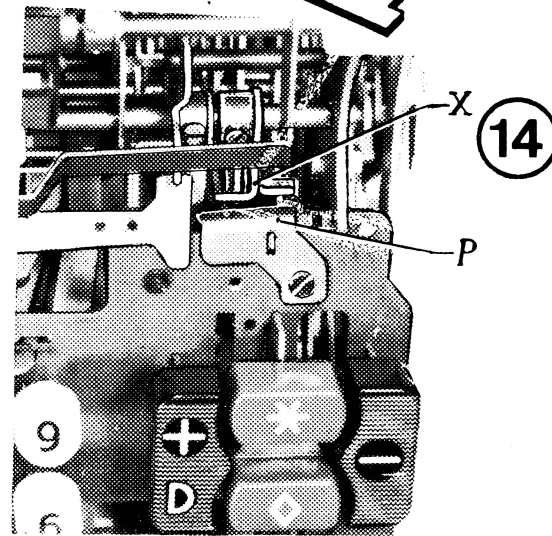
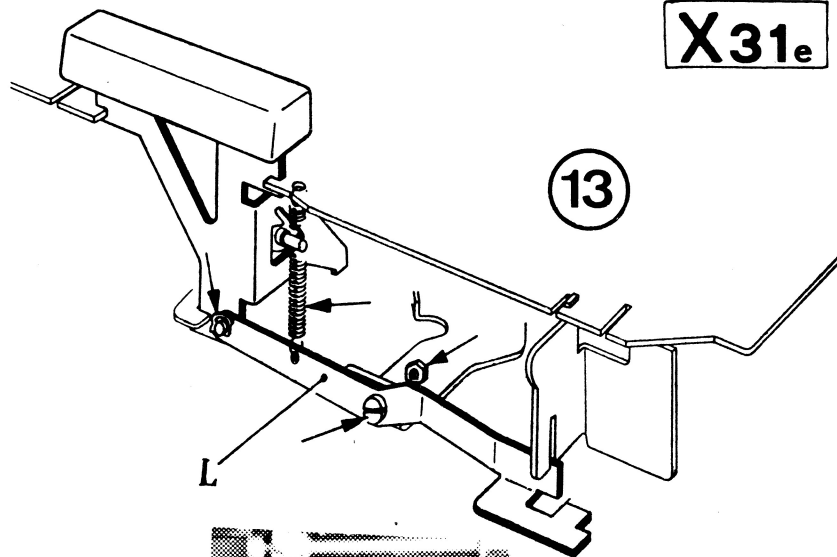
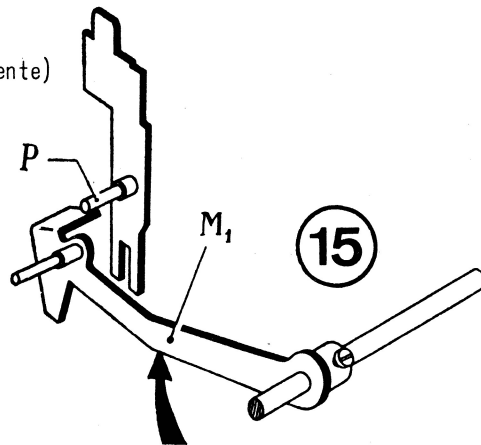
L

14

X

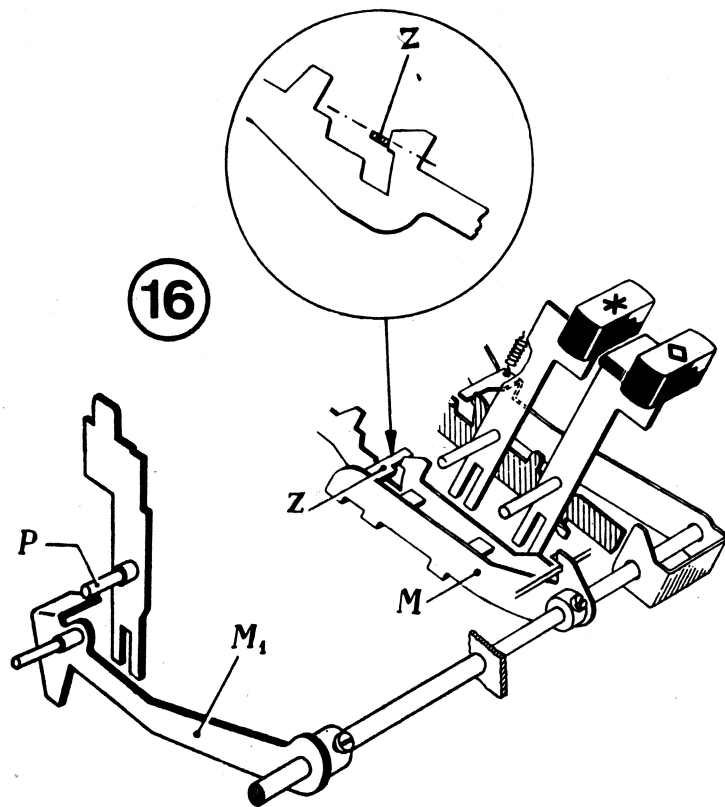
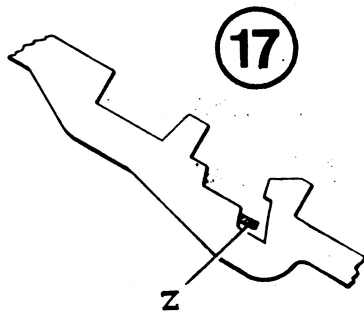
P

(continua alla pagina seguente)

15

- Continuando a tenere la manovella M_1 contro il piolo P (fig.16), regolare angolarmente la manovella M in modo da ottenere la condizione indicata in fig.16. Bloccare la vite

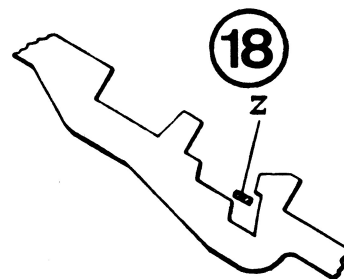
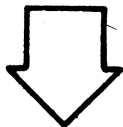
- Per verificare la corretta posizione angolare della manovella M:

  1) Abbassare il tasto totale parziale nero, fare il preciclo e ruotare l'albero principale di circa 90°; l'aletta Z deve trovarsi come in fig.17.
     In caso contrario, completare il ciclo e, tenendo la manovella M_1 ruotata verso l'alto come in precedenza, regolare angolarmente la manovella M; ripetere quindi la verifica

(continua alla pagina seguente)

2) Abbassare il tasto totale generale nero, fare il preciclo e ruotare l'albero principale di circa 90°; l'aletta Z deve trovarsi come in fig.18; deve cioè lasciar passare con sicurezza il gradino inferiore; in caso contrario completare il ciclo e, tenendo la manovella M_1 ruotata verso l'alto, come in precedenza, regolare nuovamente la posizione angolare della manovella M_1, senza però pregiudicare la condizione verificata in totale parziale

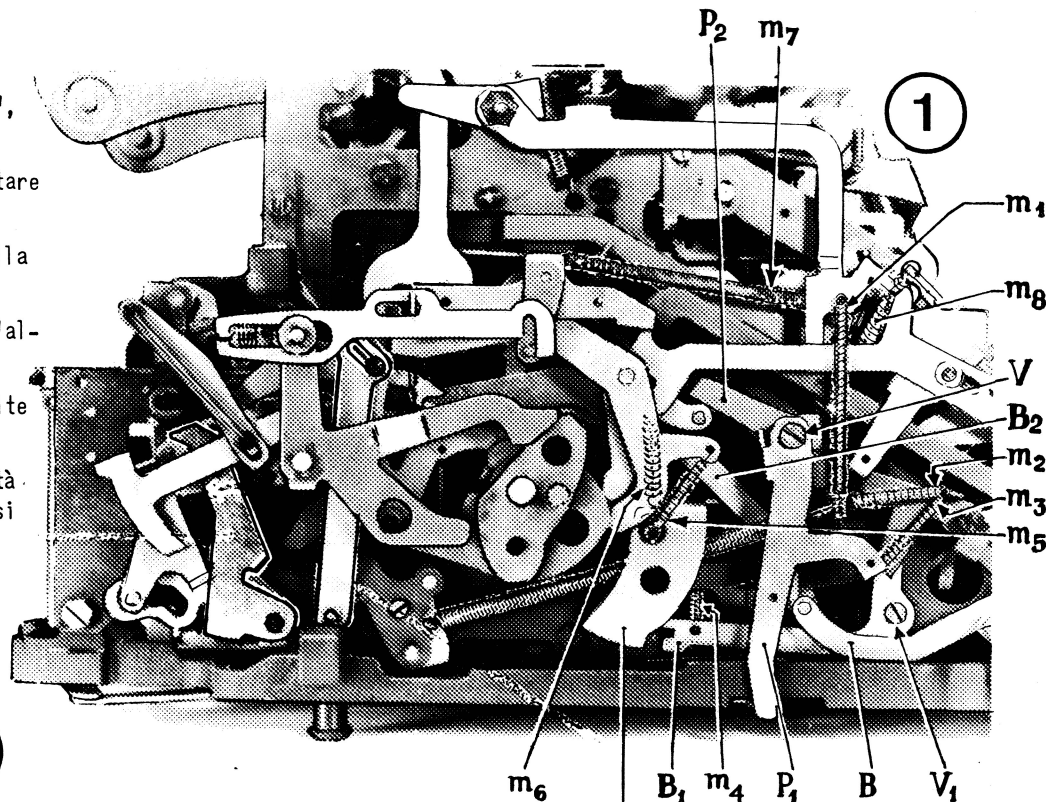
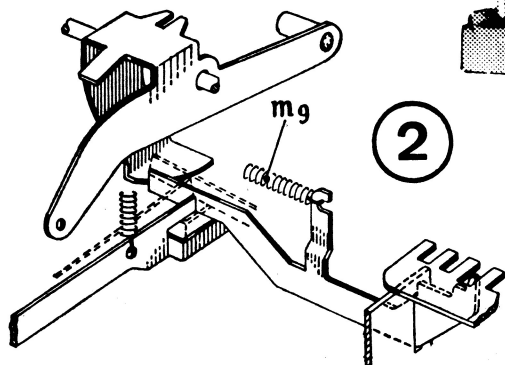
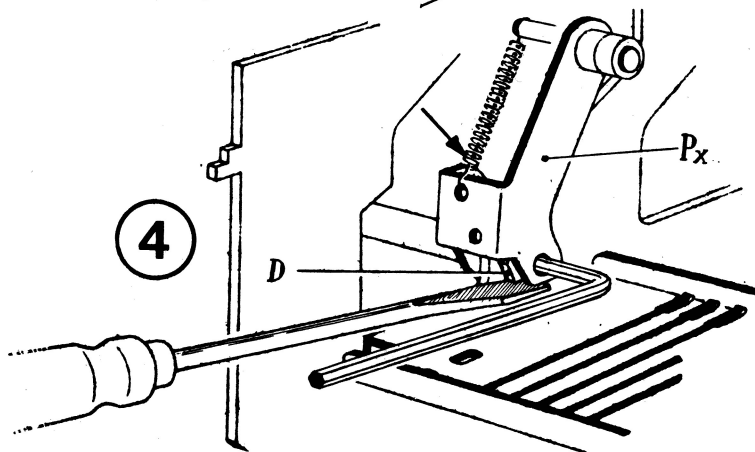
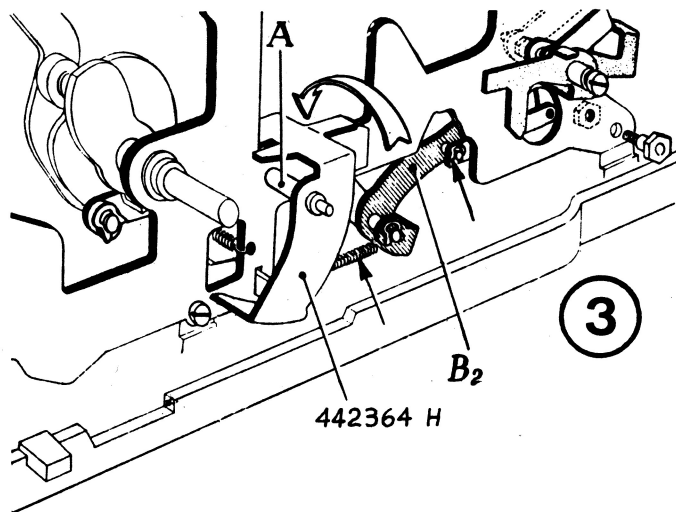
- Rimontare la bottoniera (4 viti) e i tasti sferici

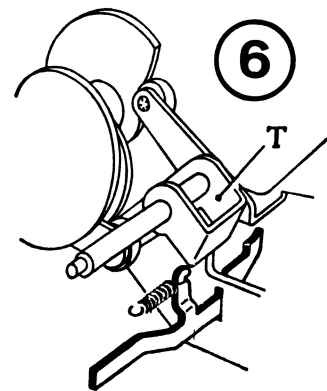
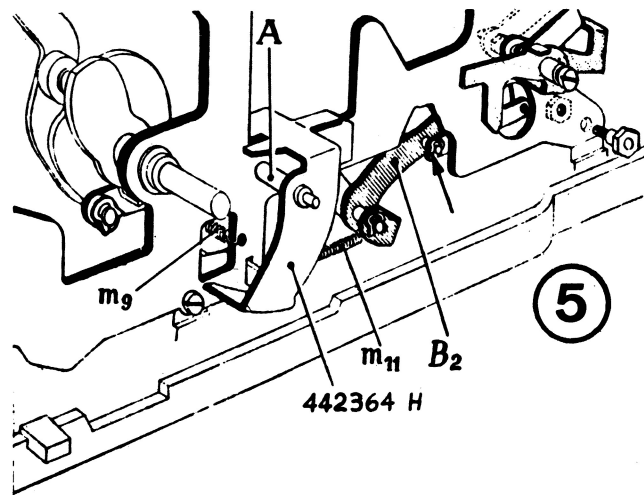
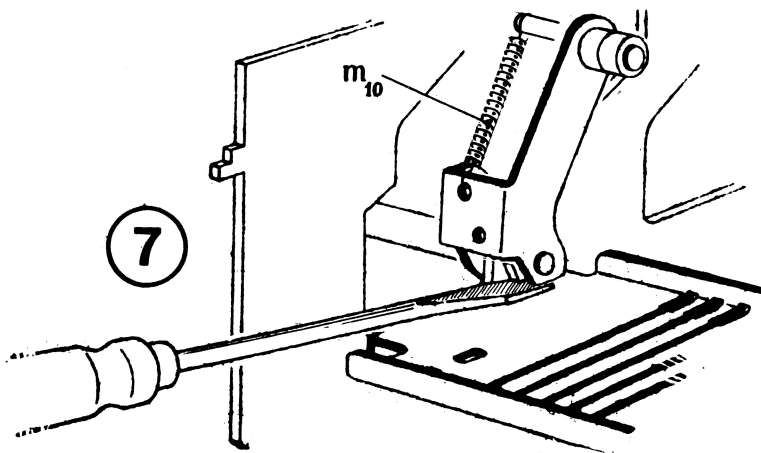
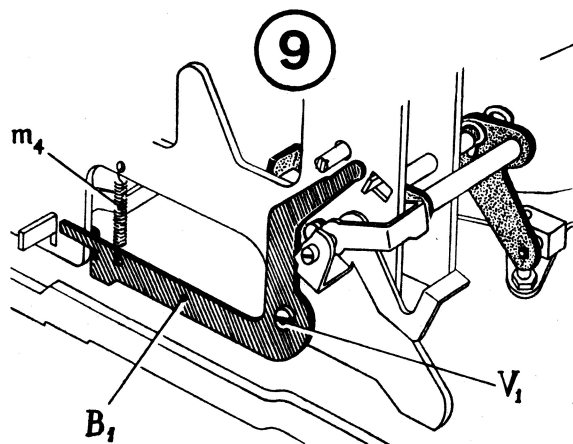
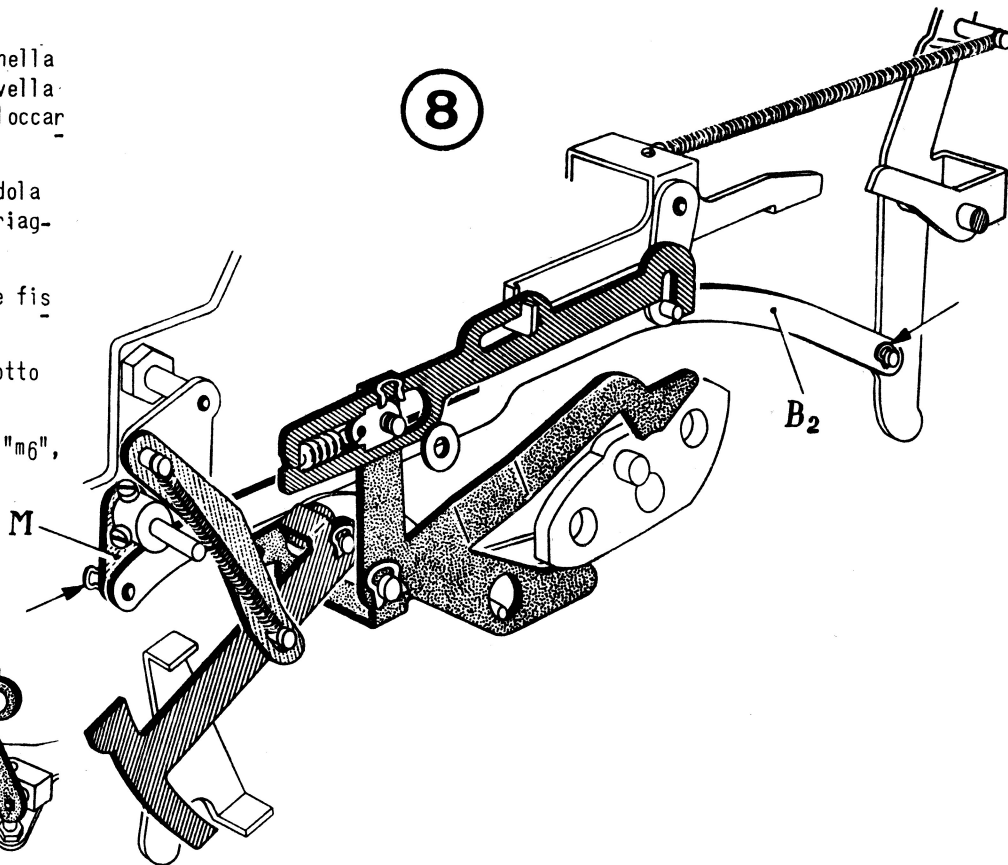
X 32

MC 24 - 26 - SOSTITUZIONE DEL PONTE RECUPERO SLITTA 442364 H

SMONTAGGIO

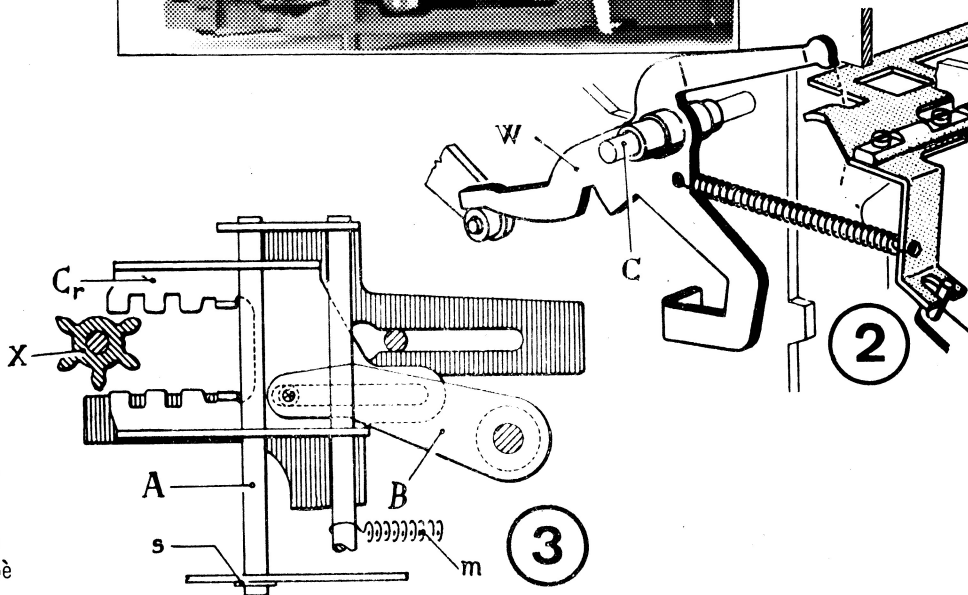
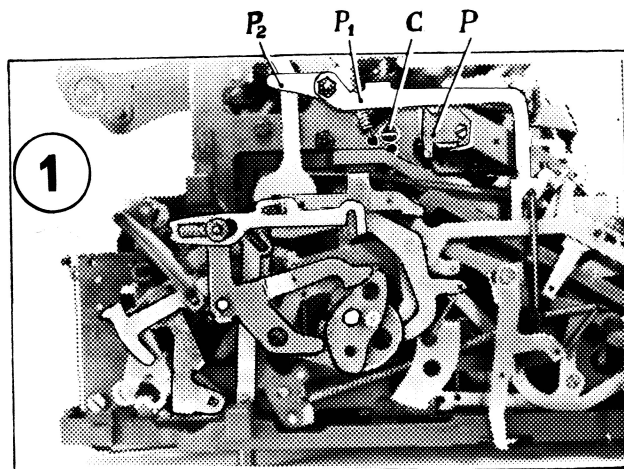
- Sganciare le molle "m_1","m_2","m_3","m_5", "m_6","m_7","m_8" (fig.1)
- Togliere la vite V, il canotto e smontare P_1 e P_2 (fig.1)
- Togliere la staffa e abbassare la biella B (fig.1)
- Abbassare il "non calcola", ruotare l'albero principale di 180°
- Sganciare la molla "m_4", svitare la vite V_1 e smontare la biella B_1 (fig.1)
- Sganciare le staffe dalle due estremità della biella B_2 e smontarla (ricordarsi del percorso) (fig.1)
- Sganciare la molla "m_9" (fig.2).

m9

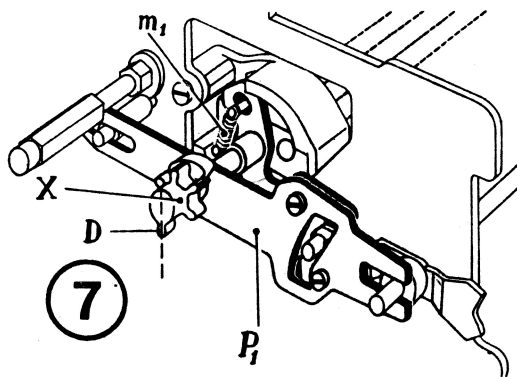
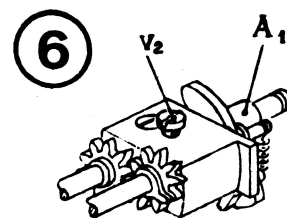
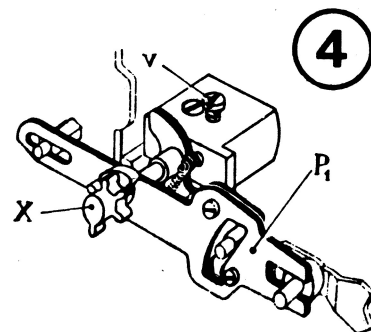
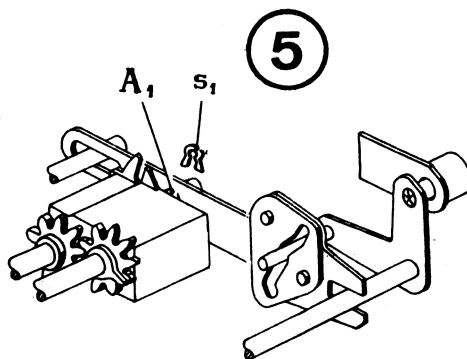
2

- Smontare la staffa, sganciare la molla ed estrarre il braccio B_2 (fig.3)
- Poggiare la macchina sul posteriore
- (MC 24) Sganciare la molla del ponte ricarica trasmissione Px (fig.4). Per macchina vecchio tipo inserire un cacciavite per tenere fermo il dado D; con una pinza svitare l'albero A (fig.3) ed estrarlo, infilare contemporaneamente un perno qualsiasi per sostenere i particolari visibili in fig.4 nella loro posizione.
- Per macchine nuovo tipo invece svitare la parte di albero A (fig.3) che supporta il ponte.
- Estrazione del ponte recupero slitta 442364H: ruotarlo nel senso della freccia (fig.3) fino a far fuoriuscire dal disotto il braccio con perno; spostare leggermente il ponte verso l'anteriore e continuare la rotazione facendo fuoriuscire anche il braccio con rullino; completare l'estrazione del ponte.

RIMONTAGGIO

- Montare un nuovo ponte 442364H infilandolo tra fianchetto e basamento e ruotarlo seguendo la procedura inversa allo smontaggio
- Rimontare il braccio B_2 sul proprio perno, rimettere le staffe (fig.5)
- Infilare l'albero A e portarlo a filo del braccio interno del ponte (MC 24 vecchio tipo) Sollevare il ponte intermedio T (fig.6) in modo da poter continuare ad infilare l'albero, avvitare infine l'albero sul proprio dado (togliere il perno provvisorio e avvitare l'albero tenendo fermo il dado con un cacciavite).
  Bloccare l'albero utilizzando l'apposito foro o intaglio esistente sull'albero stesso
- (MC 24 vecchio tipo) Riagganciare la molla "m_{10}" (fig.7)
- Riagganciare le molle "m_9" (fig.5 e 2) e "m_{11}" (fig.5)

- Riappoggiare la macchina sul basamento
- Rimontare la biella B_2 (fig.8): infilarla nella macchina facendola scorrere contro la manovella M, agganciarla come indicato in figura e bloccarla con le staffe
- Rimontare la biella B_1 (fig.9): posizionandola come in fig.9; bloccarla con la vite V_1 e riagganciare la molla "m_4"
- Riagganciare la biella B (fig.1-pag. X32) e fissarla con staffa
- Rimontare i ponti P_2 e P_1, infilare il canotto e bloccare con la vite V (fig.1-pag. X32)
- Riagganciare le molle: "m_1","m_2","m_3","m_5","m_6", "m_7","m_8" (fig.1-pag. X32)
- Concludere il ciclo

- (per il totalizzatore inferiore vedi pag. X33c

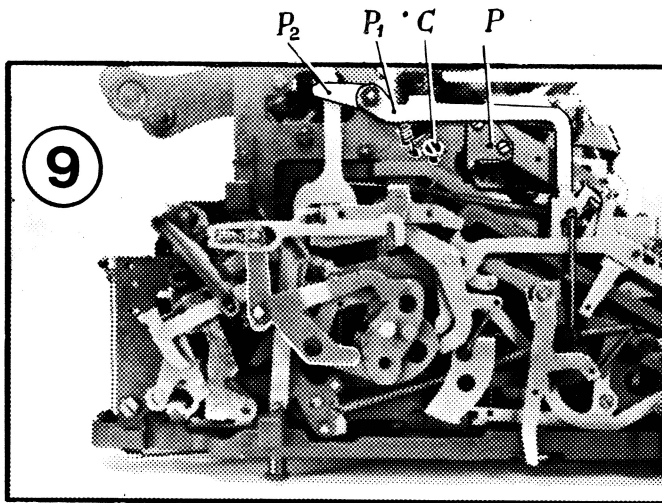
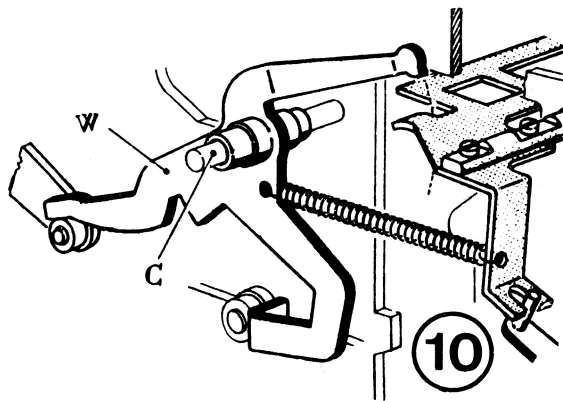
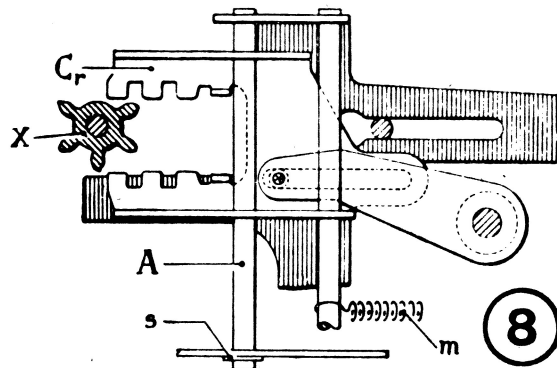
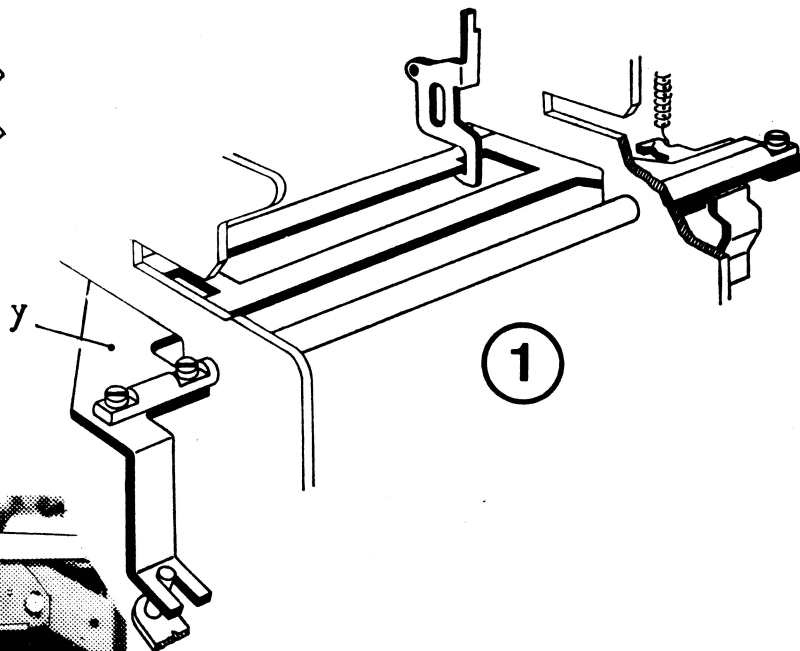
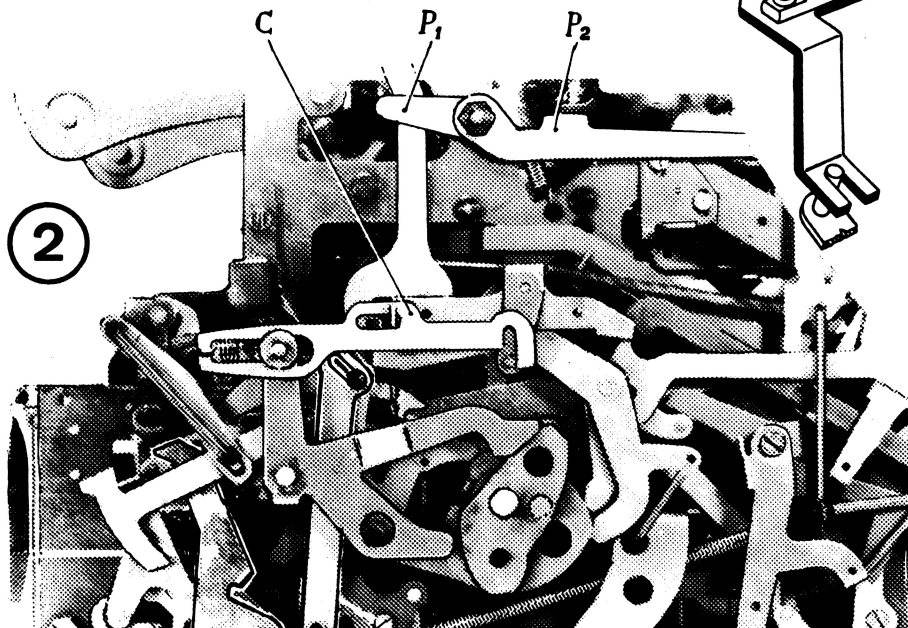
SMONTAGGIO DEL TOTALIZZATORE SUPERIORE

- Smontare rullo e telaio portarotolo { mc 24 Nota 8 ; mc 26 Nota 9 }
- Smontare la piastra supporto bobine nastro
- (MC 24) Smontare la piastrina P di ritegno carrozzeria (fig.1)
- Smontare i ponti P_1 e P_2 (fig.1) e la colonnina C (per MC 26 estrarre la leva a tre bracci W (fig.2)
- Sganciare la molla "m" della piastra portacravatta (fig.3)
- Sfilare l'alberino A (fig.3) togliendo la staffa "s" all'estremità inferiore dell'albero stesso
- Svincolare la cravatta C_r flettendo il braccio B (fig.3)
- Ribaltare con un cacciavite il totalizzatore di circa 90° e allentare la vite "v" di ritegno pignone X (fig.4); sfilare il pignone X.
- Svincolare la piastra P_1 (fig.4) dall'albero di guida posteriore e disporla sollevata, cioè fuori dalla traiettoria del totalizzatore.

- Sfilare la staffa "s_1" dall'estremità destra dell'albero del totalizzatore (fig.5) ed estrarre da sinistra il totalizzatore.

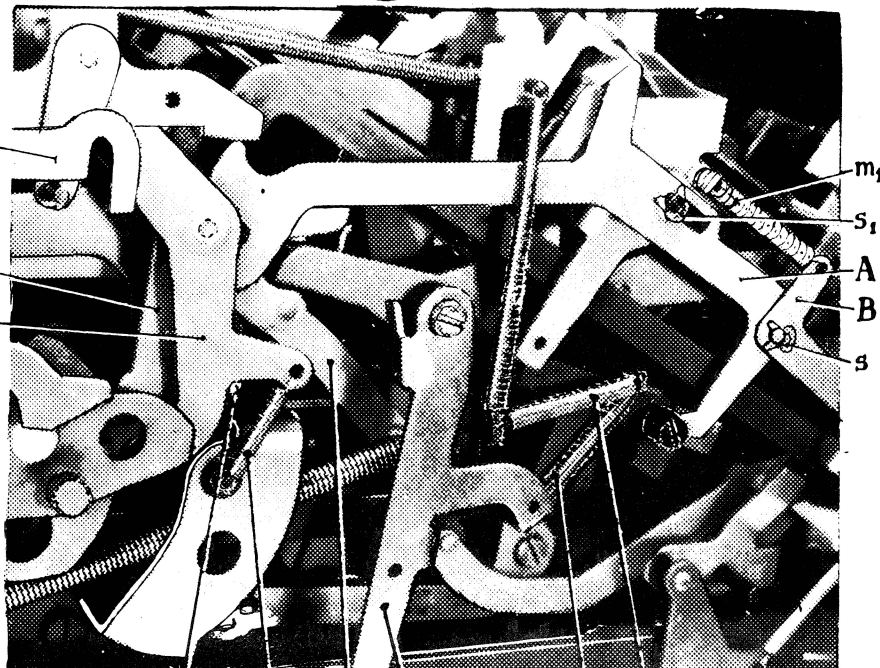
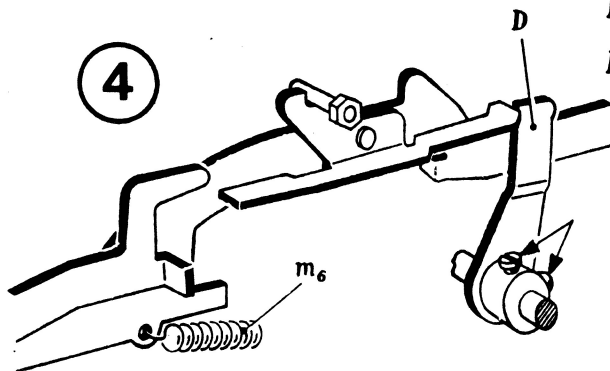
RIMONTAGGIO

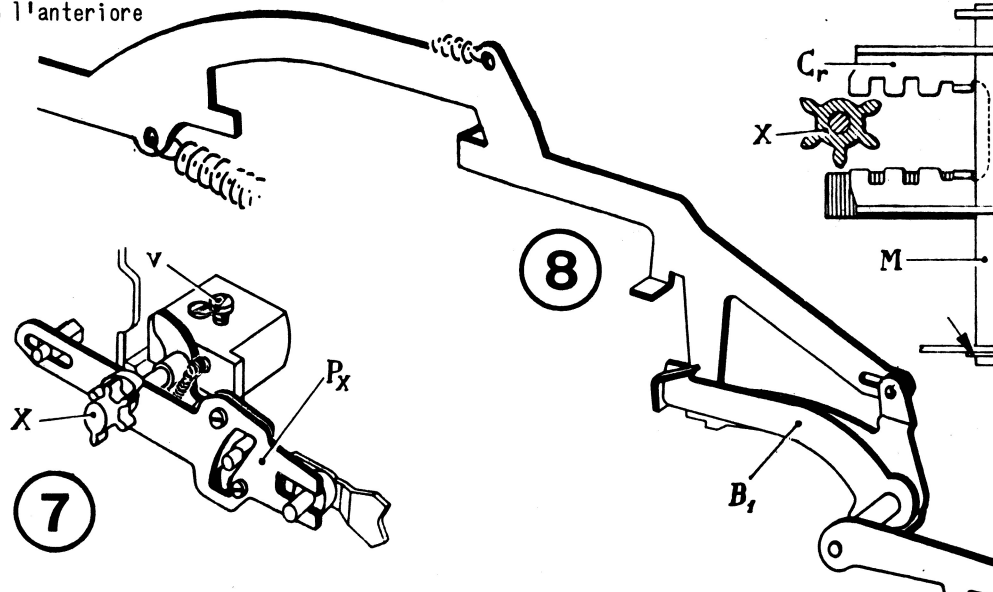
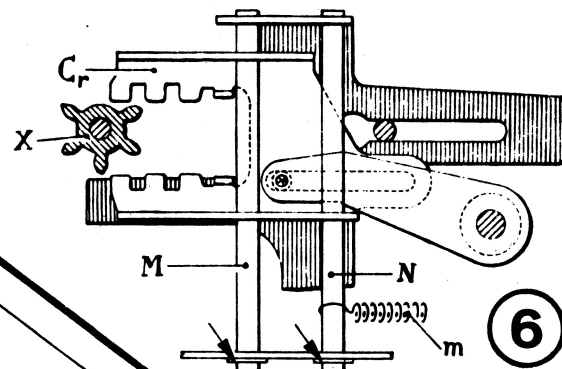
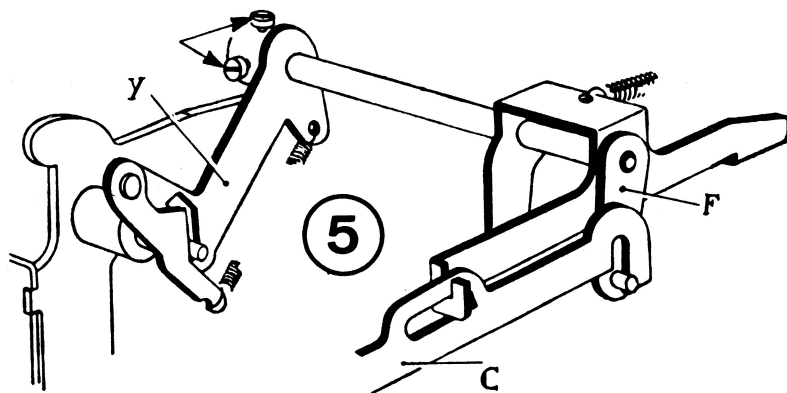
- Prendere un nuovo totalizzatore 443374C e verificare che l'alberino A_1 (fig.6) sporga della stessa quantità di quello vecchio; per ottenere tale condizione agire sulla vite "v_2" (fig.6)
- Facendo attenzione a non sganciare la mollina "m_1" (fig.7), inserire il nuovo totalizzatore con la barretta posizionatrice rivolta verso l'alto; quando l'alberino A_1 avrà superato il foro della piastrina porta totalizzatore di destra, bloccarlo con staffa "s_1" (fig.5)
- Riposizionare la piastrina P_1 (fig.4)
- Reinserire il pignone X (fig.7): spostare opportunamente la piastrina P_1 in modo da poter ribaltare il totalizzatore e rendere accessibile la vite per bloccare il pignone X; quest'ultimo deve essere disposto in modo che:
  - assialmente conceda un gioco minimo al totalizzatore
  - angolarmente, con totalizzatore a riposo e barretta posizionatrice verso il basso, il dente esterno D deve trovarsi sulla verticale e rivolto verso il basso (fig.7): ottenuta tale condizione, bloccare la vite "v" (fig.4)

- Riposizionare la cravatta C_r come in fig.8, e rimontare l'albero A fissandolo con staffa "s"
- Riagganciare la molla "m" (fig.8)
- (MC 24) Rimontare la colonnina esagonale C (fig.9)
- (MC 26) Rimontare il perno C con la leva a tre bracci W posizionata come in fig.10
- Rimontare i ponti P_1 e P_2 (fig.9)
- Rimontare la piastrina P di ritegno carrozzeria
- Rimontare la piastra porta bobine del nastro
- Rimontare rullo e telaio portarotolo MC 24 Nota 8

MC 26 Nota 9

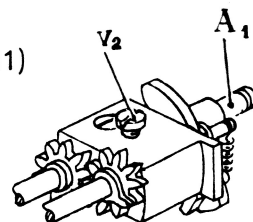
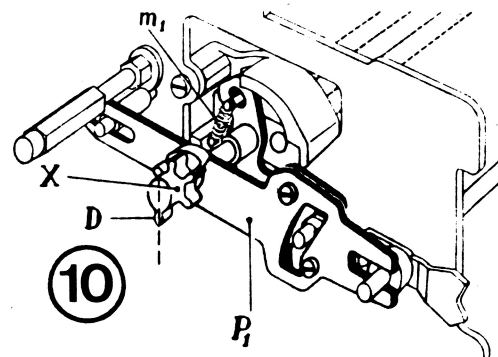
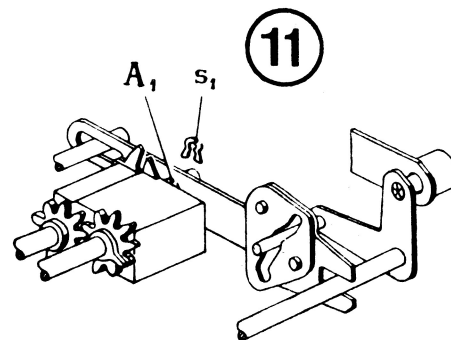
SMONTAGGIO DEL TOTALIZZATORE INFERIORE

- Smontare rullo e telaio portarotolo { mc 24 — Nota 8 ; mc 26 — Nota 9 }
- Smontare la piastra porta bobine del nastro
- (MC 24) Smontare la piastra comando scrittura Y (fig.1) e spostarla verso destra
- Smontare i ponti P_1 e P_2 (fig.2)
- Smontare il chiavistello C (fig.2)

- Sganciare le molle "m_1"-"m_2"-"m_3"-"m_4"-"m_5" (fig.3)
- Togliere le staffe "s" e "s_1" e quindi i corsoi A e B (fig.3)
- Togliere il ponte C_1 (fig.3)
- Smontare la biella L (fig.3)(ricordarsi del percorso)
- Allentare le viti del dito D chiusura divisione (fig.4)
- Sganciare la molla "m_6" della biella della divisione (fig.4)

3

C
P_4
P_3
m_1
s_1
A
B
s
m5 m4 L C1 m3 m2

- Allentare le viti del posizionatore Y della memoria (fig.5)
- Ruotare la manovella F (fig.3) ed estrarre le leve P_3 e P_4 (fig.4) ed il dito D chiusura divisione (fig.4)

- Estrarre gli alberi M e N (fig.6) sfilando le staffe all'estremità inferiore e sganciando la molla "m"
- Svincolare la cravatta C_r (fig.6) inferiore in modo da toglierla dalla traiettoria del totalizzatore
- Ruotare il totalizzatore con cacciavite in modo da allentare la vite di ritegno del pignone X (fig.6)
- Sfilare il pignone X
- Svincolare dal posteriore la piastra inferiore Px (fig.7) e tenerla sollevata, cioè fuori dalla traiettoria del totalizzatore
- Sollevare il braccio B_1 in modo da svincolarlo dalla biella della divisione (fig.8) e spingere quindi quest'ultima verso l'anteriore

- Abbassare il tasto [M] e [<] ([⁝ RM] per MC 26) fare il preciclo e
- Sfilare la staffa "s_1" dall'estremità destra dell'albero del totalizzatore (fig.11)
- Estrarre il totalizzatore inferiore

RIMONTAGGIO

- Prendere un nuovo totalizzatore 443374C e verificare che l'alberino A_1 (fig.9) sporga della stessa quantità di quello vecchio: per ottenere tale condizione agire sulla vite "v_2" (fig.9)
- Facendo attenzione a non sganciare la mollina "m_1" (fig.10), inserire il nuovo totalizzatore con la barretta posizionatrice rivolta verso l'alto; quando l'alberino A_1 avrà superato il foro della piastrina porta totalizzatore di destra, bloccarlo con staffa "s_1" (fig.11)
- Riposizionare la piastrina P_1 (fig.10)
- Reinserire il pignone X (fig.10): spostare opportunamente la piastrina P_1 in modo da poter ribaltare il totalizzatore e rendere accessibile la vite per bloccare il pignone X; quest'ultimo deve essere disposto in modo che:
  - assialmente conceda un gioco minimo al totalizzatore
  - angolarmente, con totalizzatore a riposo e barretta posizionatrice verso il basso, il dente esterno D deve trovarsi sulla verticale e rivolto verso il basso (fig.10): ottenuta tale condizione, bloccare la vite "v" (fig.7-pag.X33e)

- Recuperare verso il posteriore la biella della divisione (fig.8) e riposizionare il braccio B_1 come in fig.8

- Riposizionare correttamente le cravatte C_r (fig.6-X33e) infilare gli alberi verticali M e N (fig.6) e bloccarli sotto con staffa; riagganciare la molla "m" (fig.6)

- Rimontare il dito D chiusura divisione (fig.4-X33d)

- Rimontare le leve P_3 e P_4 (fig.3-X33d) e riagganciare le molle "m_4" e "m_5" (fig.3) e frizionare le viti del dito D

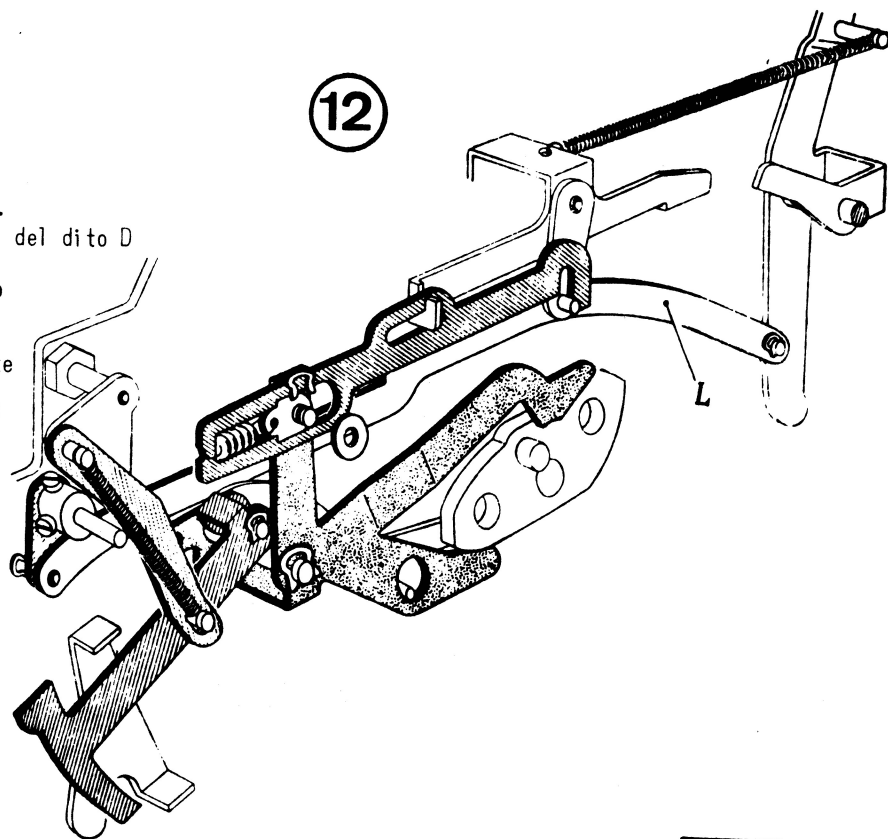
- Abbassare la manovella F e rimontare il chiavistello C (fig.5-X33e)

- Rimontare il ponte C_1 (fig.3-X33d) con canotto e vite

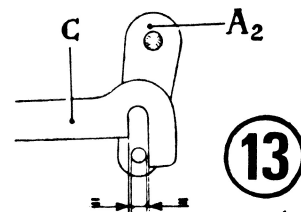
- Riagganciare le molle "m2" - "m_3" (fig.3) e la molla "m_6" (fig.4)

- Rimontare la biella L posizionandola come in fig.12

- Rimontare i corsoi A e B (fig.3) con staffe, rondella e molla m_1

(continua)

- Eseguire la regolazione del dito D chiusura divisione Y24
- (MC 24) Rimontare la piastra comando scrittura Y (fig.1-X33c)
- Rimontare i ponti P_1 e P_2 (fig.2-X33c) e riagganciare le relative molle
- Rimontare la piastra supporto bobine del nastro
- Rimontare rullo e telaio portarotolo
  - mc 24 Nota 8
  - mc 26 Nota 9

C A₂

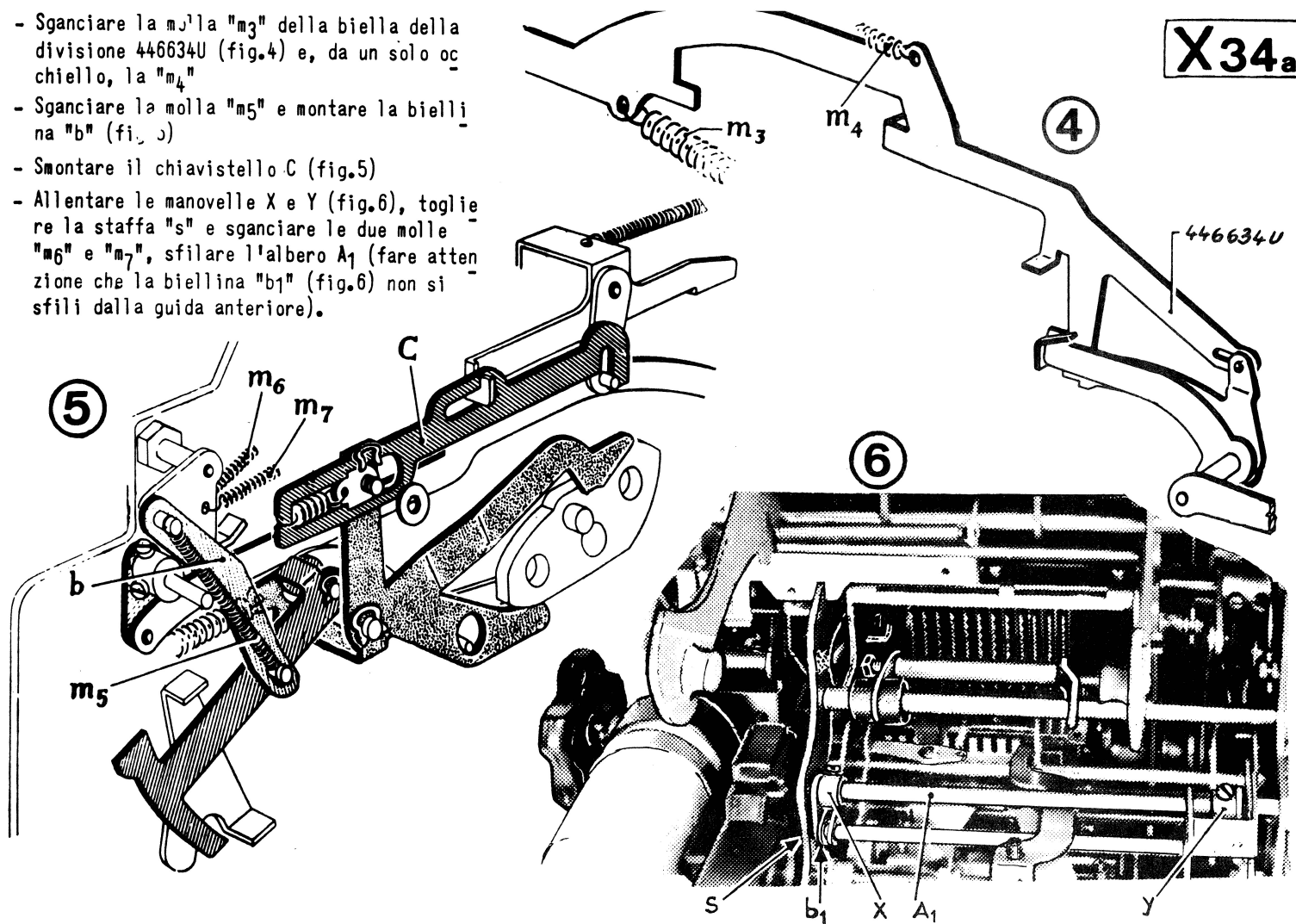
13

- Regolazione del posizionatore della memoria: portare il collare C_1 del posizionatore memoria a filo dell'estremità dell'albero A_2 (fig.14) Assicurarsi che il posizionatore sia nella condizione di fig.14 (cioè con il piolino "h" a fondo asola). Portare la manovella A_2 con il piolo centrato rispetto all'asola (fig.13); (verificare la centratura del piolo ruotando il chiavistello C) raggiunta tale condizione, bloccare le viti del collare C_1 (fig.14).

MC 24 - 26 SOSTITUZIONE DELLA BIELLA DELLA DIVISIONE 446634U

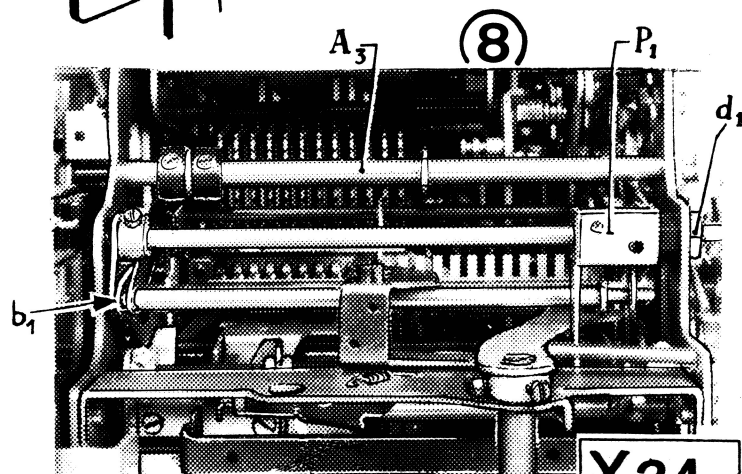
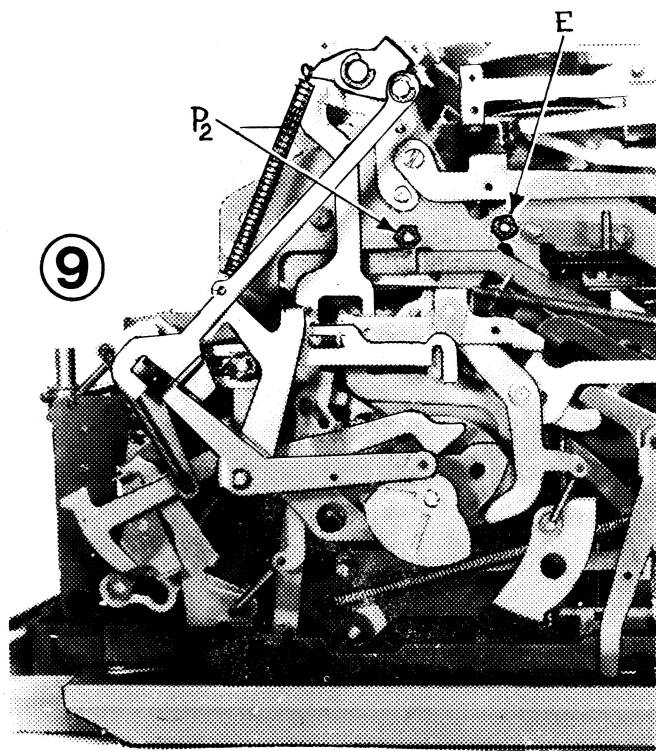
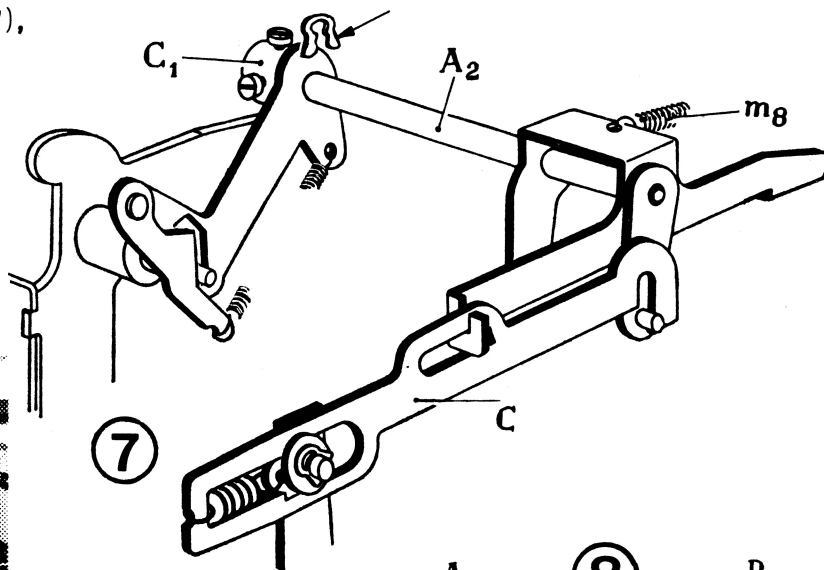
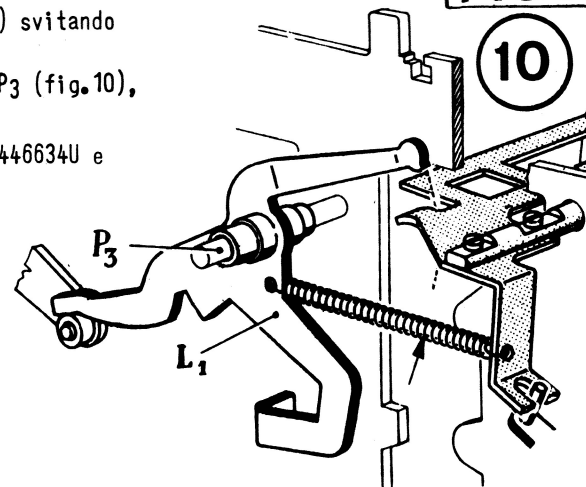
SMONTAGGIO

- Smontare rullo e telaio portarotolo { MC 24 — NOTA 8; MC 26 — NOTA 9 }
- Smontare la leva dell'interlinea L (fig.1) sganciando la molla "m"
- Smontare la piastra supporto bobine del nastro S (fig.2) e il tirante T sganciandolo anche di sotto
- Smontare il ponte controllo interlinea P (fig.1) togliendo il dado "d" e sganciando la molla "m_1"
- Smontare il ponte posizionatore rullo R, sganciare la molla "m_2"
- (MC 24) Sfilare l'albero A (fig.3) e la piastrina "p" e smontare la piastra F

X34a

- Sganciare la molla "m_3" della biella della divisione 446634U (fig.4) e, da un solo occhiello, la "m_4"
- Sganciare la molla "m_5" e montare la biellina "b" (fig.5)
- Smontare il chiavistello C (fig.5)
- Allentare le manovelle X e Y (fig.6), togliere la staffa "s" e sganciare le due molle "m_6" e "m_7", sfilare l'albero A_1 (fare attenzione che la biellina "b_1" (fig.6) non si sfili dalla guida anteriore).

- Allentare il collare C_1 del posizionatore memoria (fig.7), togliere la staffa, sganciare la molla "m_8" e sfilare l'albero A_2
- Allentare i collarini dell'albero A_3 (fig.8), togliere la staffa e sfilare parzialmente l'albero
- Togliere il dado "d1" (fig.8) e sfilando la boccola, estrarre il ponte P_1 (ricordarsi della posizione dei bracci del ponte)

C1
A2
m8
C
7

8
A3
P1
d1
b1

- Smontare il piolo P_2 (fig.9)
- (MC 24) Smontare la colonnina esagonale posta tra i fianchi (non visibile) svitando la vite E (fig.9)
- (MC 26) Togliere il dado E (fig.9), due staffe interne, sfilare il perno P_3 (fig.10), sganciare la molla ed estrarre la leva a 3 bracci L1
- Togliere staffa e rondella di collegamento tra la biella della divisione 446634U e la leva J (fig.11)
- Abbassare i tasti:

  (MC 24) [M] e [<]

  (MC 26) [÷ RM] ;

  fare il preciclo e ruotare l'albero principale di 180° (fare attenzione che la biellina "b_1" (fig.8) non fuoriesca)

- Estrarre la biella della divisione 446634U (fig.11) spingendola prima verso il posteriore e sfilandola quindi verso l'alnteriore (sollevandola leggermente). Ricordarsi di quest'ultima manovra per l'estrazione, perchè l'inserimento della nuova biella richiede la stessa manovra al contrario.

10

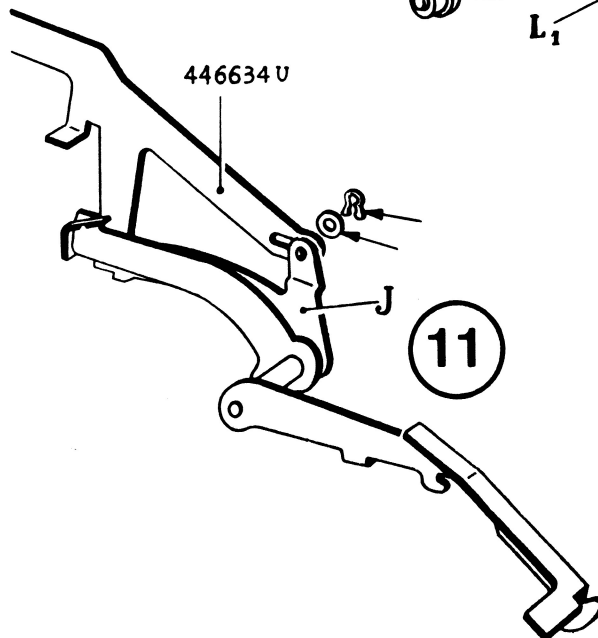
P_3

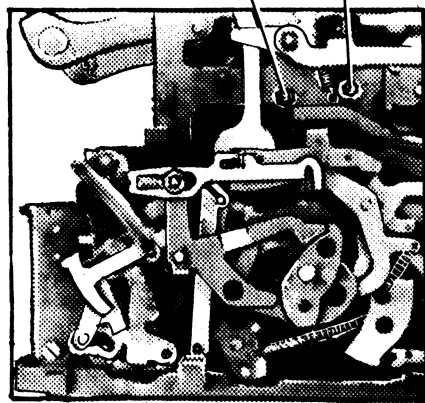
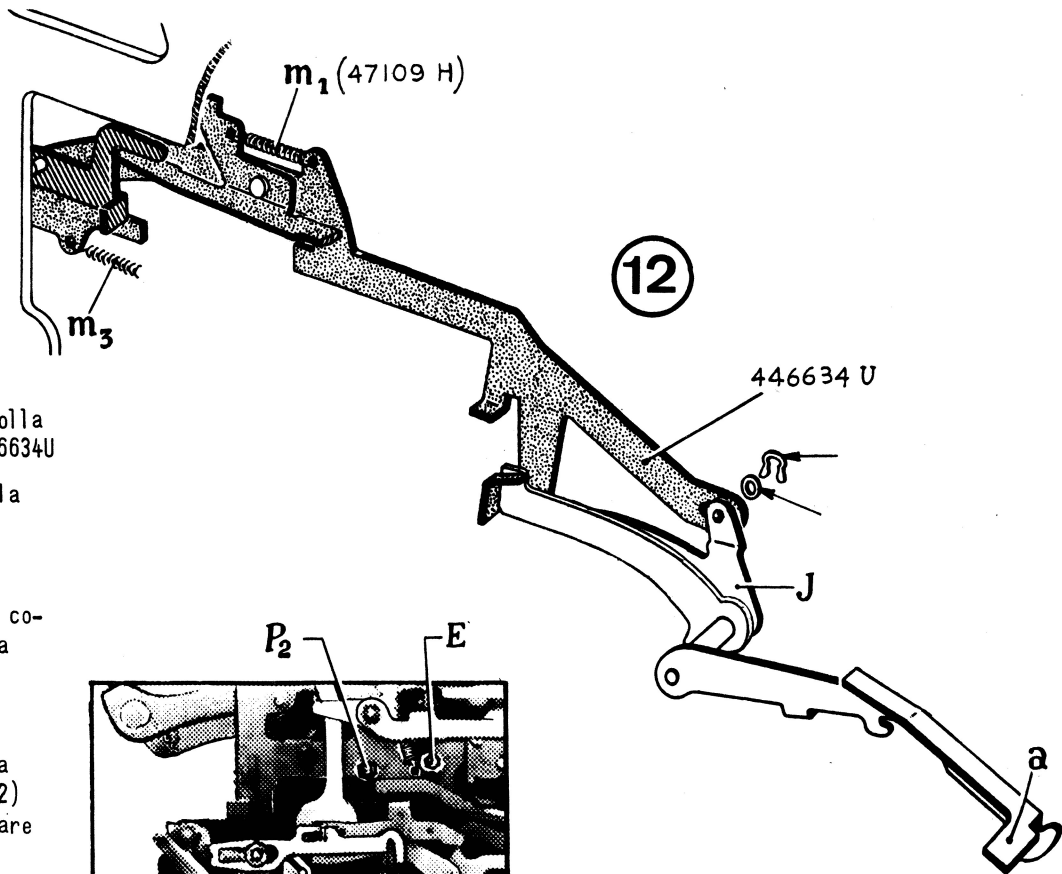
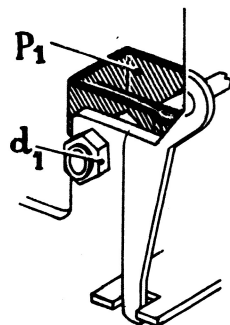
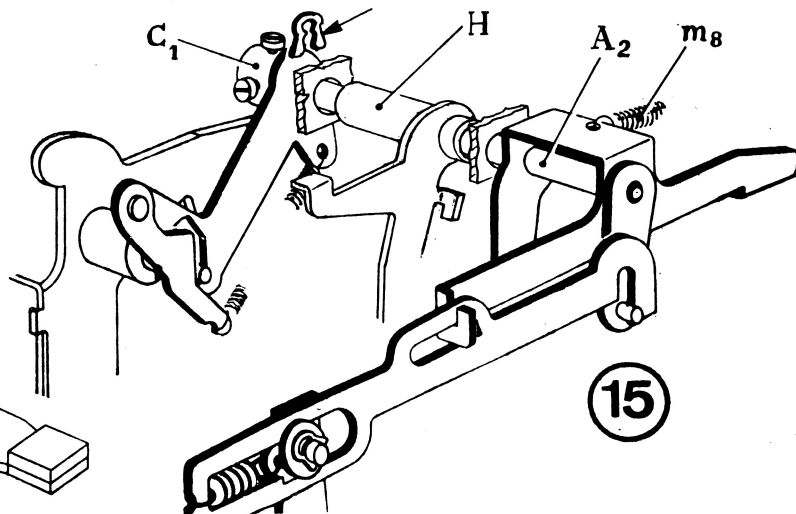
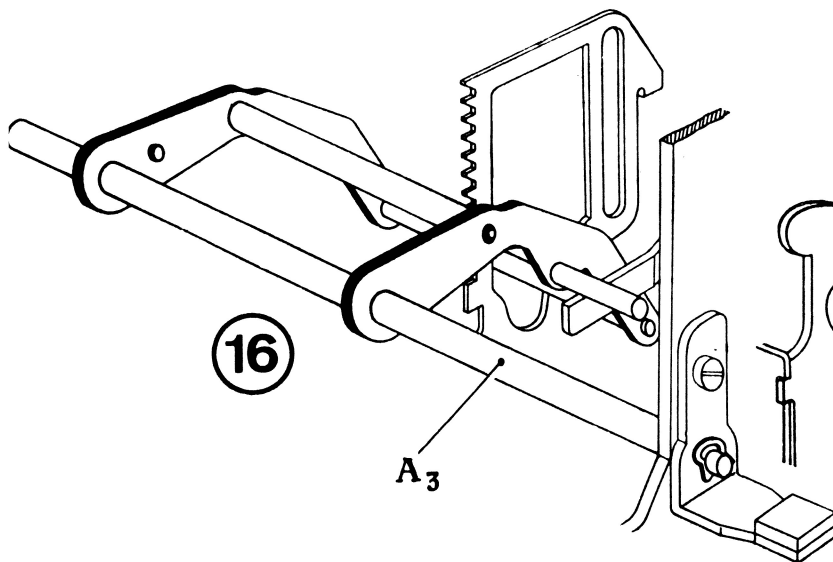
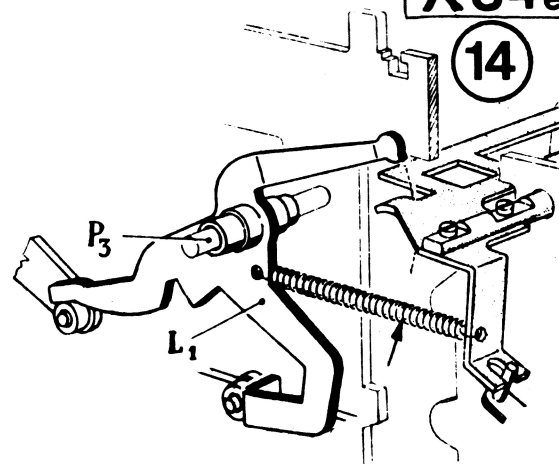
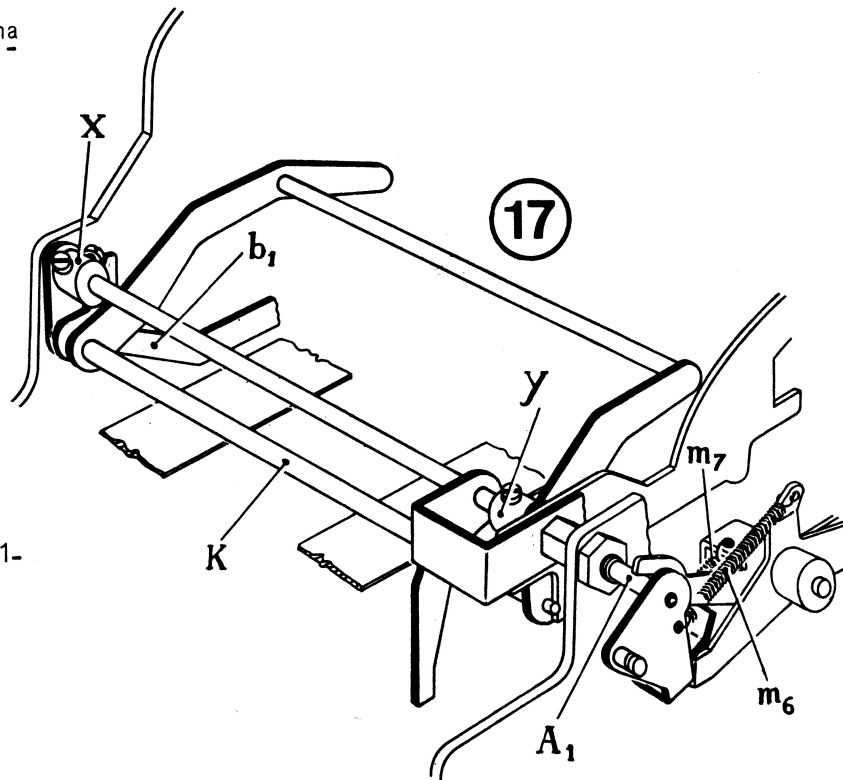
L_1

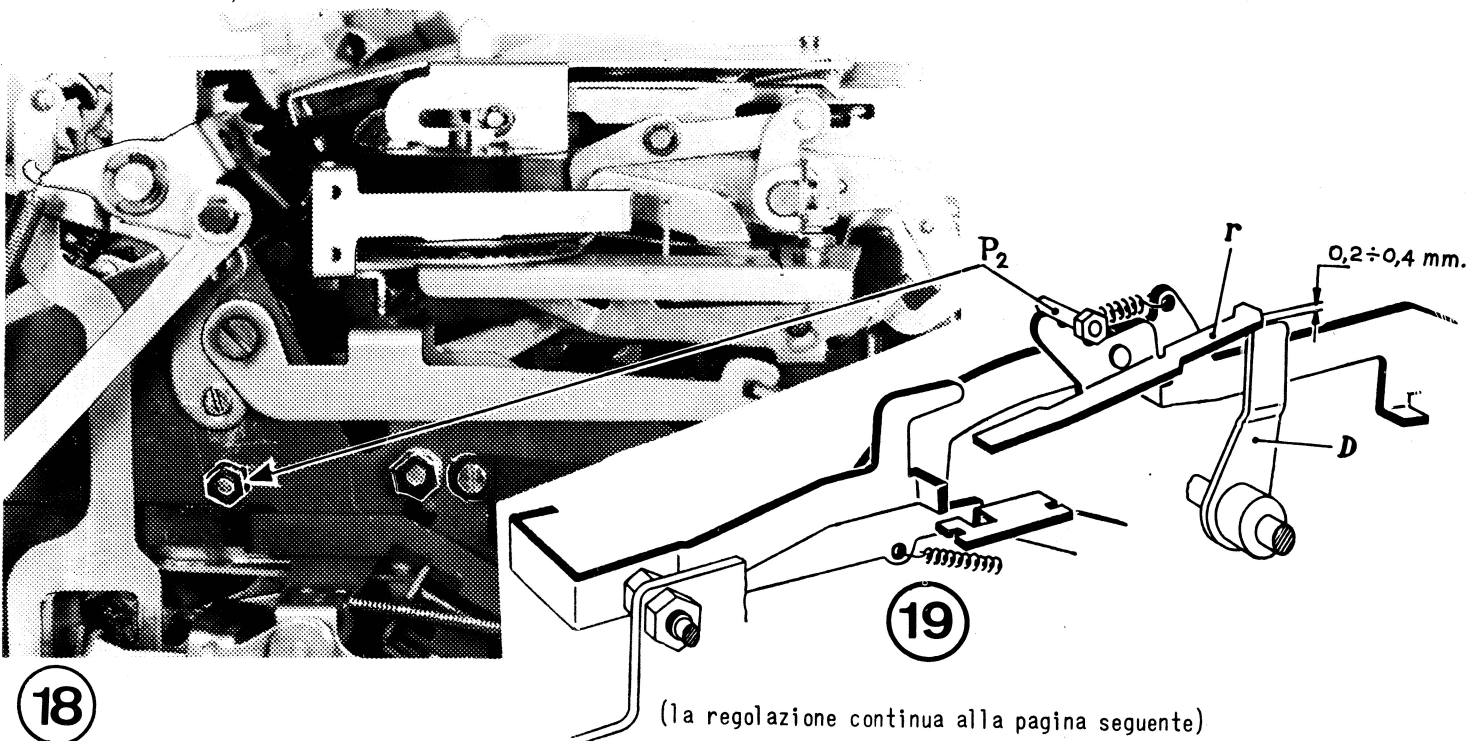
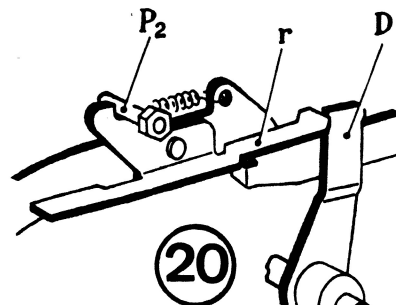
446634U

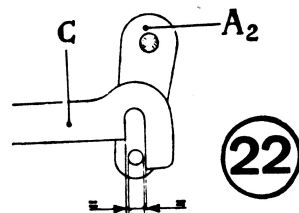
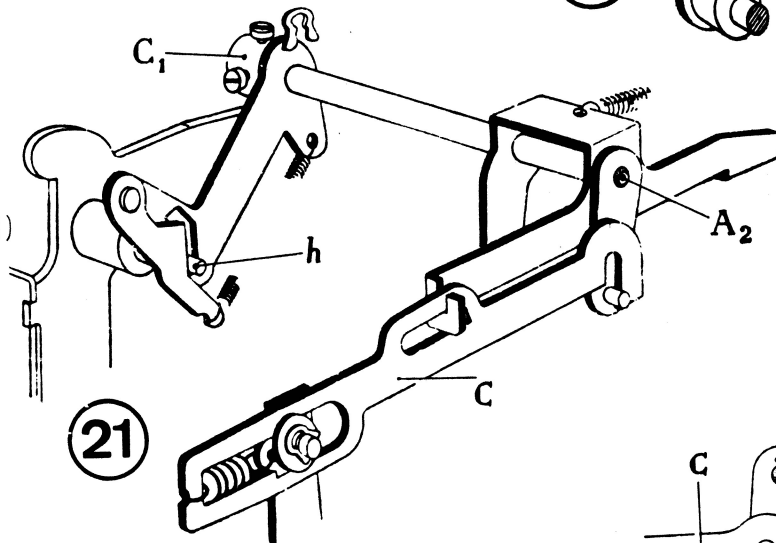
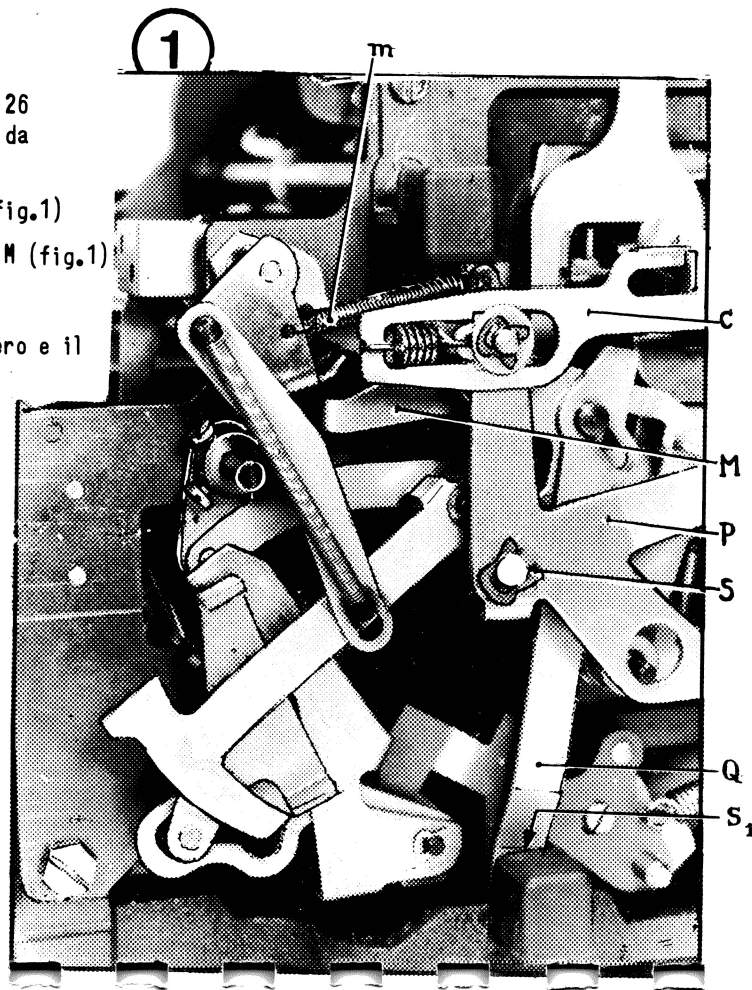
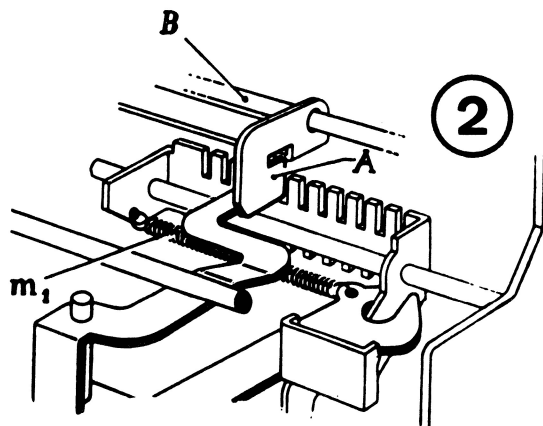
R

J

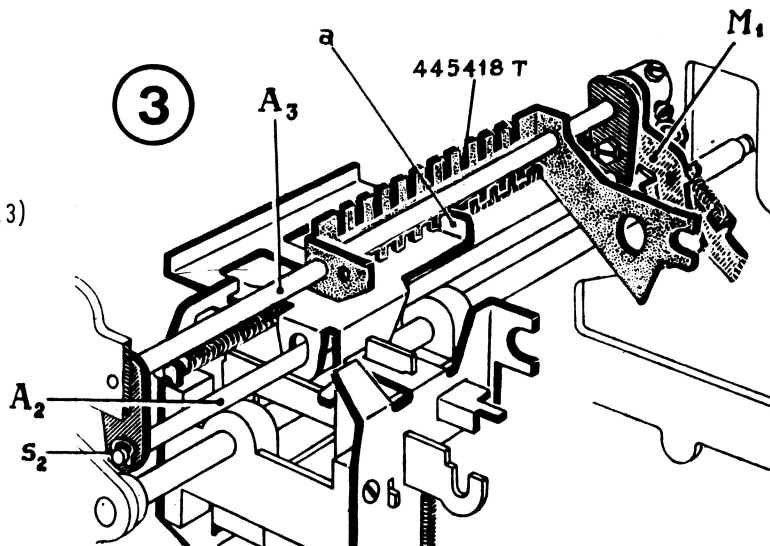
11

RIMONTAGGIO

- Sganciare da un solo occhiello la molla "m_1" (fig.12) dalla nuova biella 446634U
- Inserire la nuova biella ripetendo la stessa manovra dello smontaggio
- Riagganciare la molla "m_1" (fig.12)
- Rimontare il ponte P_1 (posizionarlo come indicato in fig.12) e bloccare la boccola esagonale con il dado "d_1"
- Completare il ciclo
- Ricollegare la biella 446634U con la leva J con rondella e staffa (fig.12) (sollevare leggermente, per facilitare il collegamento, l'aletta "a")
- Rimontare il piolo P_2 e frizionare leggermente il dado
- (MC 24) Rimontare la colonnina esagonale posta fra i fianchi (con la rondella) e bloccarla con la vite E (fig.13)

- MC 26 - Infilare l'alberino P_3 riposizionando la leva a tre braccia L come indicato in fig.14; infilare le due staffe e bloccare l'alberino con il dado
- Sollevare il particolare H con collare (fig.15) e infilarvi l'albero A_2; infilare ancora sul medesimo il collare C_1 del posizionatore della memoria. Bloccare l'albero con la staffa e riagganciare la molla "m_8".
- Rimettere in sede l'albero A_3 (fig.16), bloccarlo con staffa all'estremità e bloccare i collari, centrando il telaio in modo che, sia a destra che a sinistra, esista la stessa luce fra bracci e dentiere.

- Infilare l'albero A_1 nella boccola esagonale e quindi nei collari delle manovelle X e Y (riposizionare la biellina "b_1" come in fig.17); frizionare le viti delle due manovelle
- Riagganciare le due molle "m_6" e "m_7" (fig. 17)
- Riagganciare la molla "m_3" della biella della divisione (fig.12- pag. X 34d)
- Rimontare il chiavistello C (fig.7-pag. X 34b)
- Rimontare la biellina "b" e riagganciare la molla "m_5" (fig.5-pag. X 34a)
- Infilare la piastra F, l'albero A e rimontare il tutto, compresa la piastrina "p" (fig.3-pag. X 34)
- Rimontare il ponte posizionatore R e il ponte controllo interlinea P (fig.1- X 34) bloccare la colonnina di supporto con il dado "d"; riagganciare quindi le due molle "m_1" e "m_2"
- Rimontare la leva dell'interlinea L con molla "m" (fig.1- pag. X 34)

- Rimontare rullo e telaio portarotolo MC 24 nota 8 - MC 26 nota 9 ; dopo questo rimontaggio eseguire la regolazione Y16 con l'avvertenza di agire solo sulla manovella Y (fig.17); dopo questa regolazione disporre due pezzi di carta sotto gli alberi A e K (fig.17) e, traguardando fra di essi, regolare la manovella X in modo da ottenere il parallelismo degli alberi stessi. Bloccare le viti della manovella X.
- Eseguire quindi la regolazione del piolino chiusura divisione P_2 (fig.18) impostare 111 e addizionarlo, impostare 1 e abbassare il tasto di "via divisione"; comandare il preciclo e fare un ciclo, effettuare il secondo ciclo e verificare che il braccio "r" (fig.19) della biella della divisione passi con luce 0,2 ÷ 0,4 mm. rispetto al dito chiusura divisione D (se ciò non si verificasse spostare il piolo P_2 verso il posteriore e frizionare il dado).

(la regolazione continua alla pagina seguente)

Continuare nei cicli fino a portare quasi a termine l'operazione impostata; all'inizio dell'ultimo ciclo (cioè il nono) verificare che il braccio "r" venga comandato dal dito D con presa pari al suo spessore (fig.20). (Se quest'ultima condizione non si verificasse agire nuovamente sul piolo P_2 spostandolo verso l'anteriore senza però rinunciare alla condizione precedente). Bloccare infine il piolo P_2 e concludere l'operazione.

- Regolazione del posizionatore della memoria: portare il collare C_1 del posizionatore memoria a filo dell'estremità dell'albero A_2 (fig.21) Assicurarsi che il posizionatore sia nella condizione di fig.21 (cioè con il piolino "h" a fondo asola). Portare la manovella A_2 con il piolo centrato rispetto all'asola (fig.22); (verificare la centratura del piolo ruotando il chiavistello C) raggiunta tale condizione, bloccare le viti del collare C_1 (fig.21).

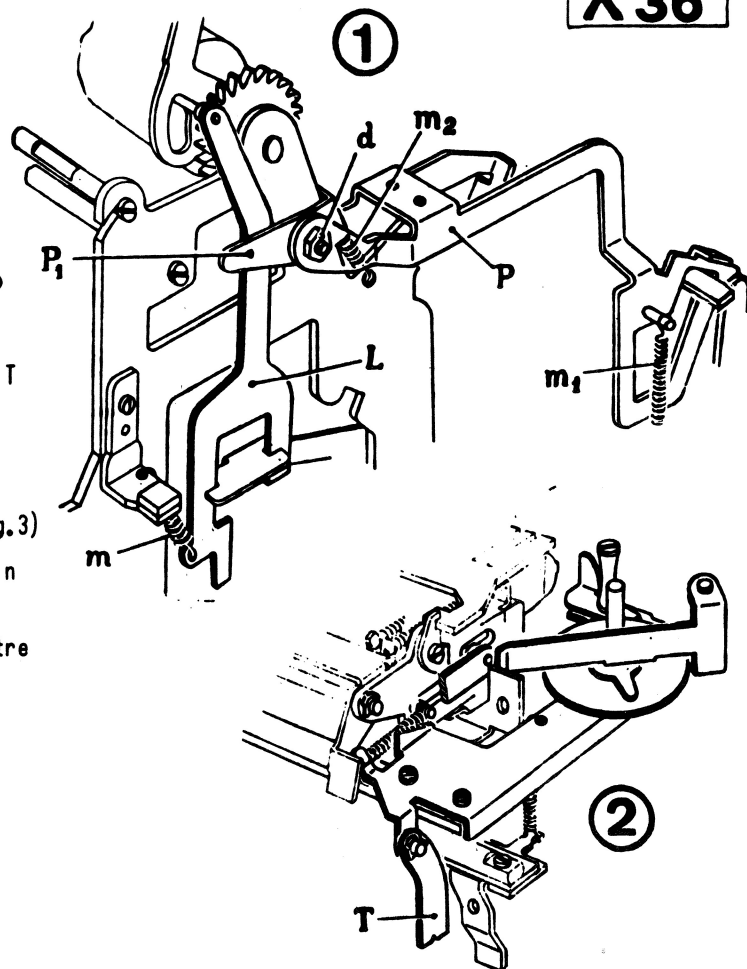
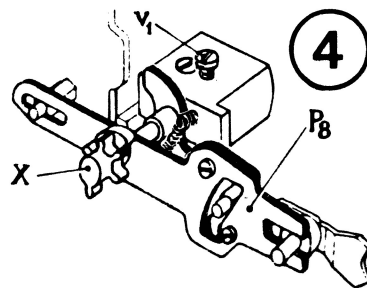
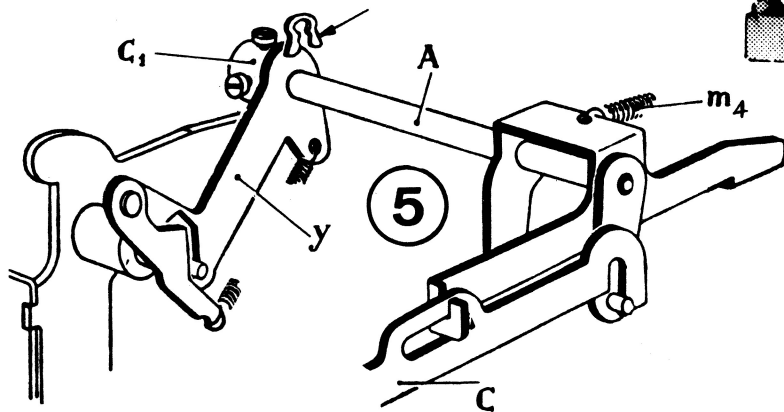
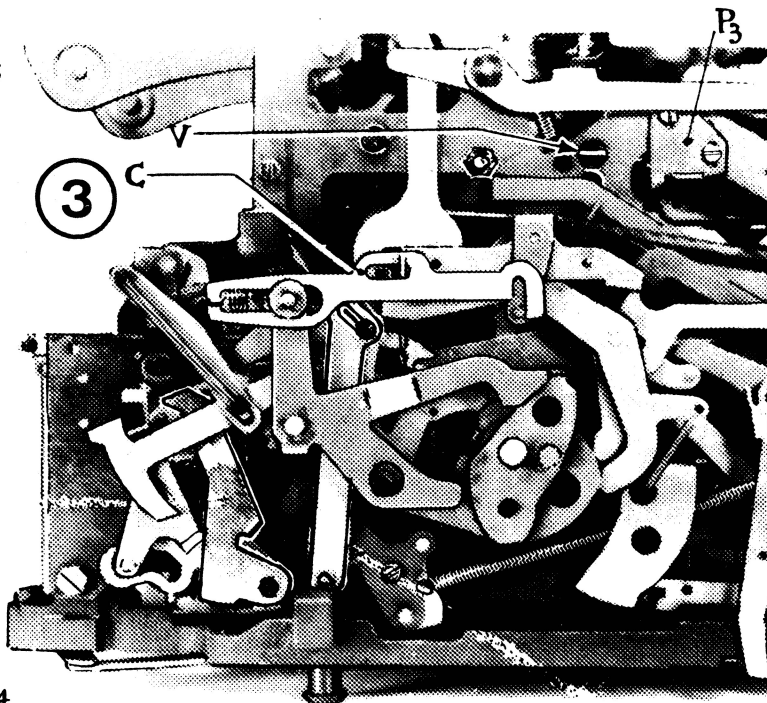
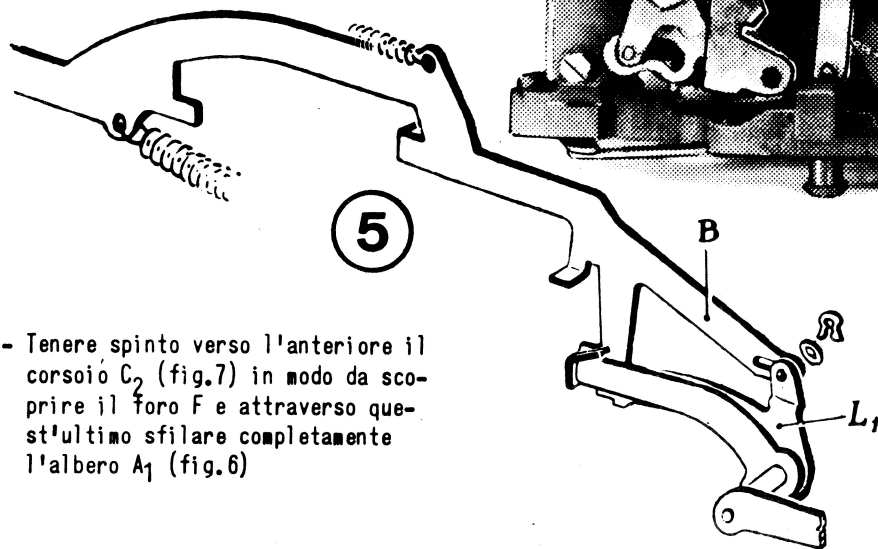
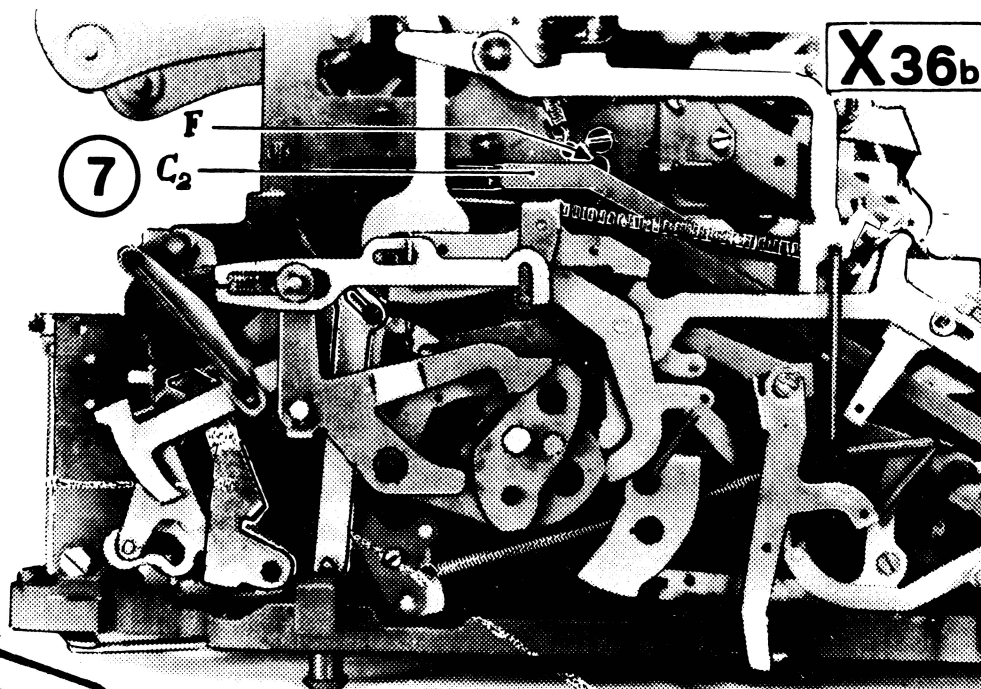
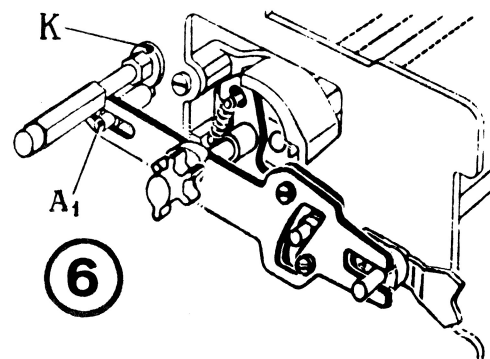
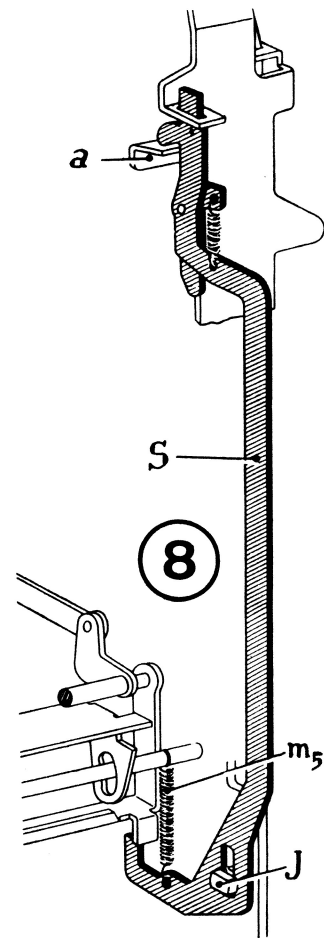
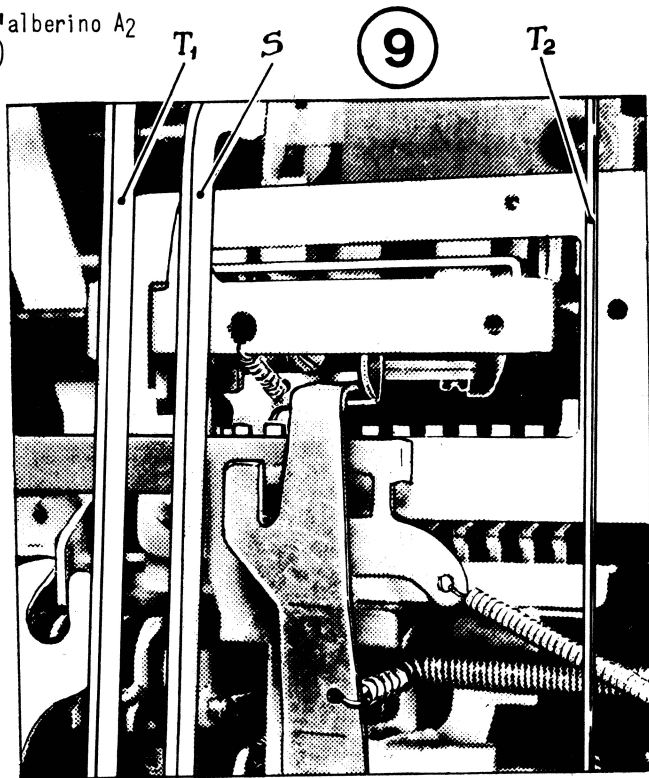
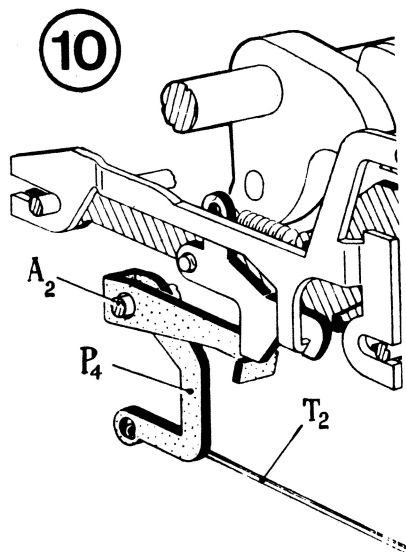
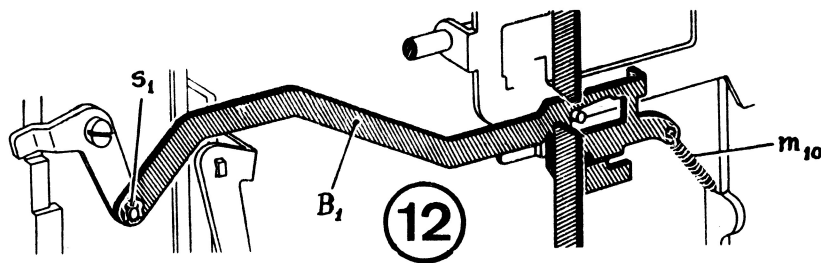
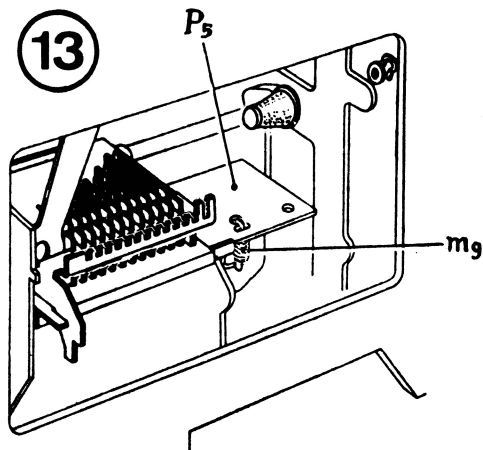
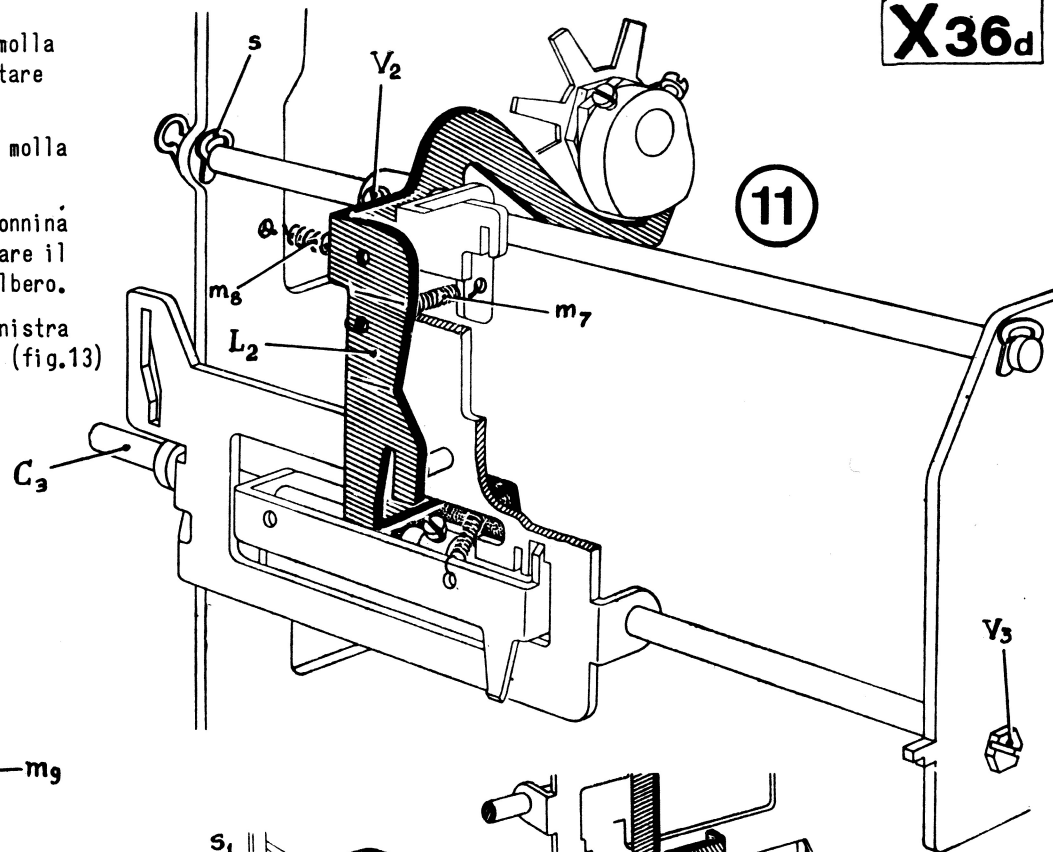
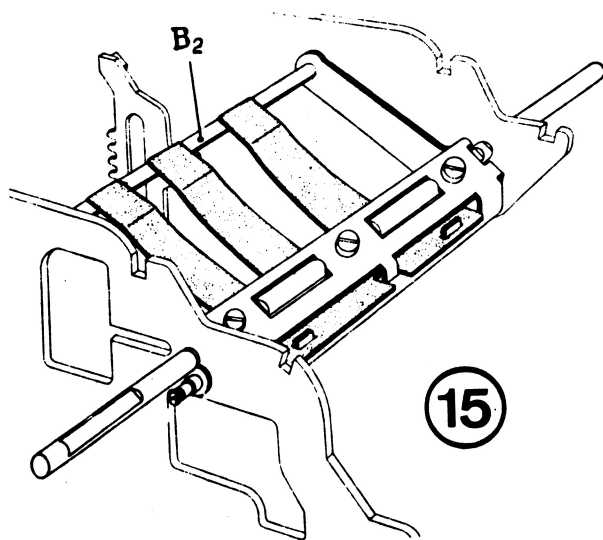
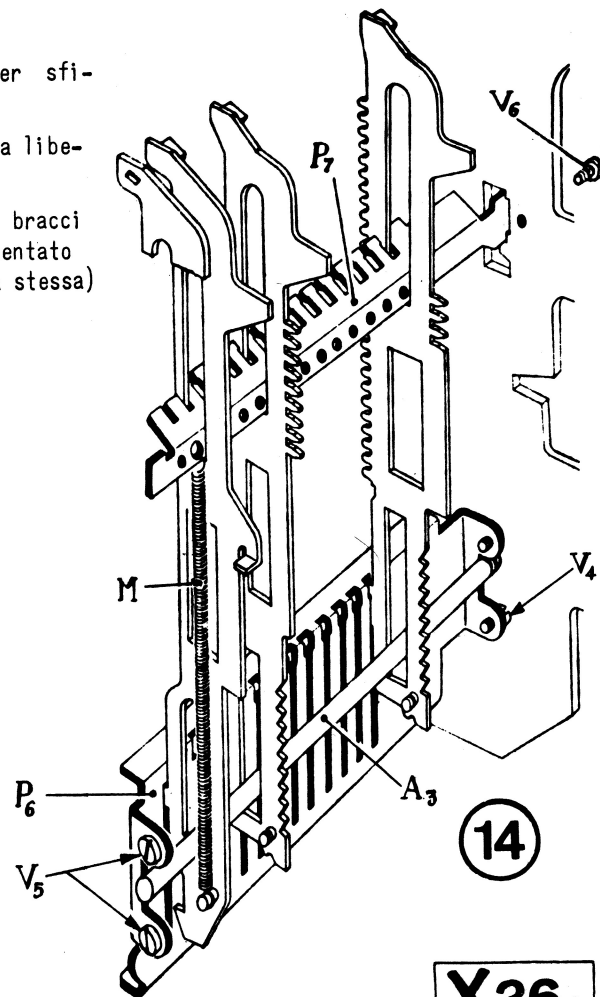
MC 24 - MC 26 - SOSTITUZIONE DEL PETTINE CONTROLLO SLITTINI-445418T

- Smontare il motore X16
- Smontare il chiavistello C (fig.1)
- Togliere la staffa "s", sfilare leggermente il ponte P (per MC 26 anche gli altri due che gli sono coassiali) e ruotarlo in modo da toglierlo davanti alla manovella M (fig.1)
- Sganciare la molla "m" e allentare le viti della manovella M (fig.1)
- Togliere la staffa "s_1" e smontare il puntone Q e la manovella M (fig.1)
- Impostare cinque cifre
- Sfilare le staffe alle estremità dell'albero B, estrarre l'albero e il ponte A (fig.2)
- Sganciare la molla "m_1" dal pettine (fig.2)

- Allentare le viti della manovella M_1 (fig.3), sfilare la staffa "s_2", estrarre l'albero A_2 verso sinistra, l'albero A_3 e il pettine 445418T

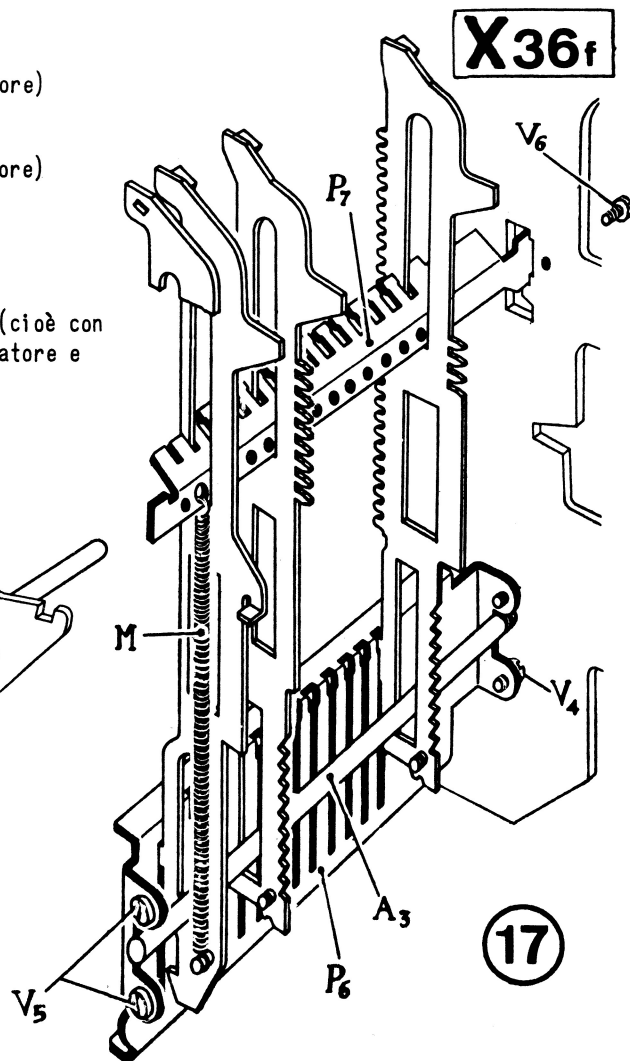
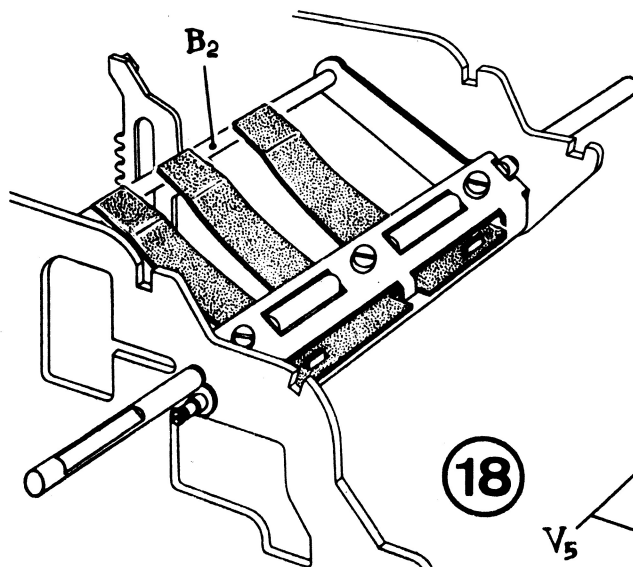
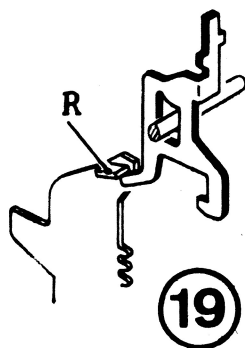
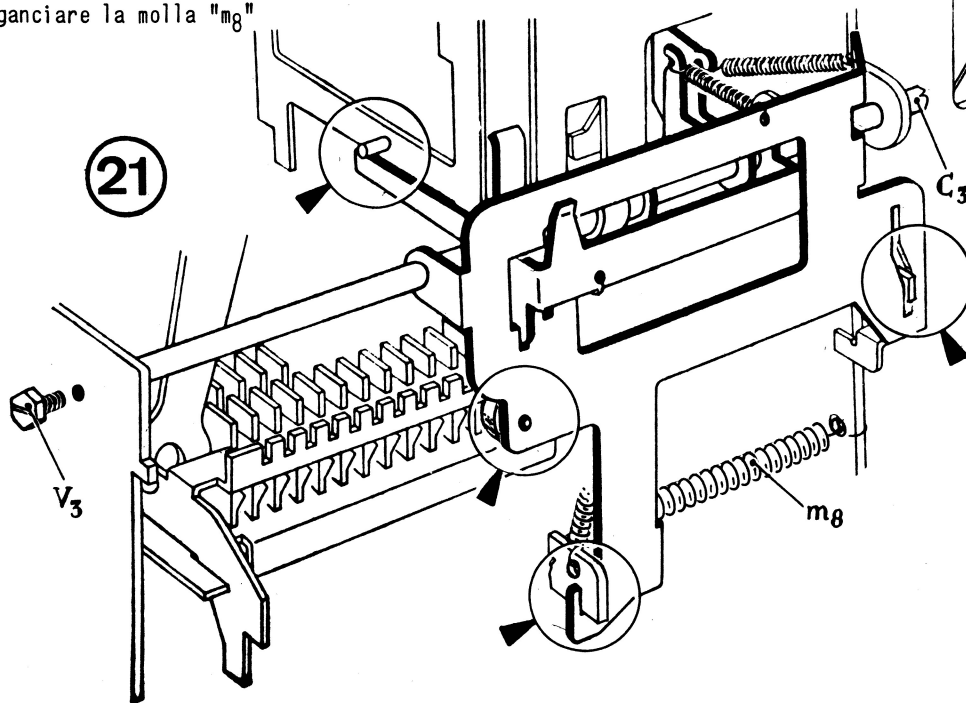
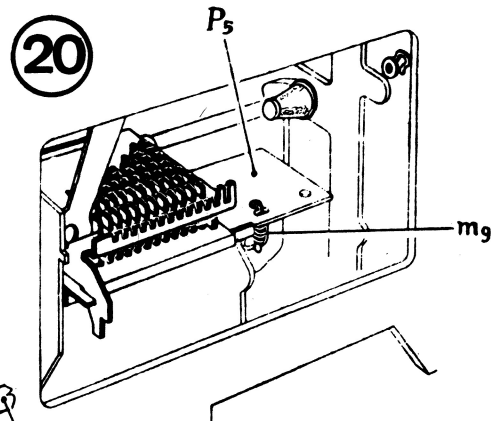
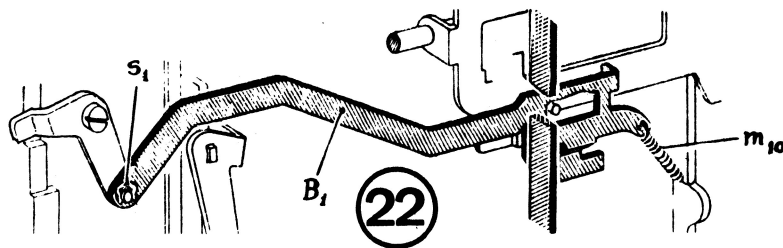
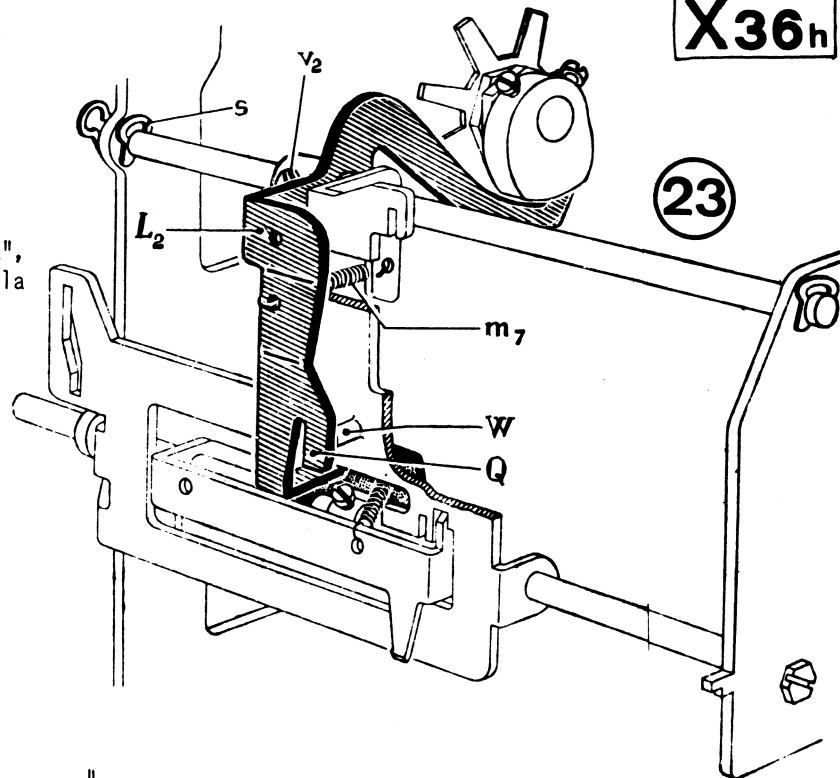
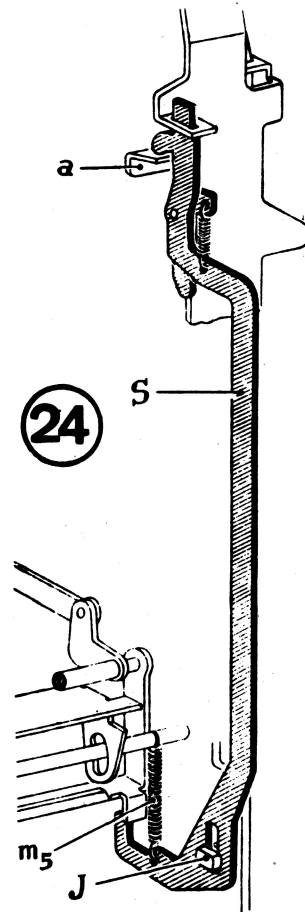
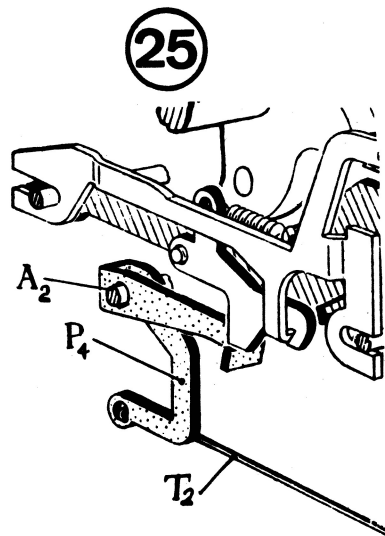
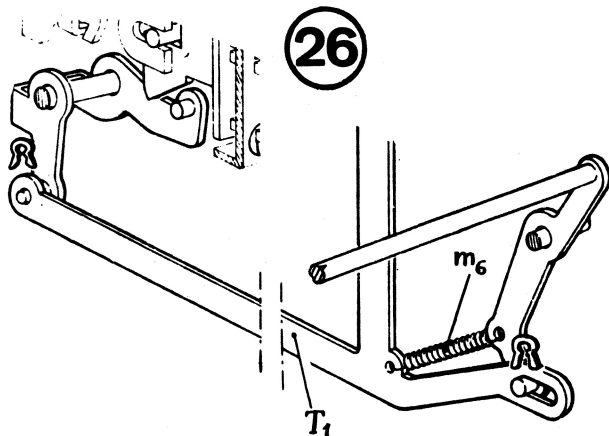
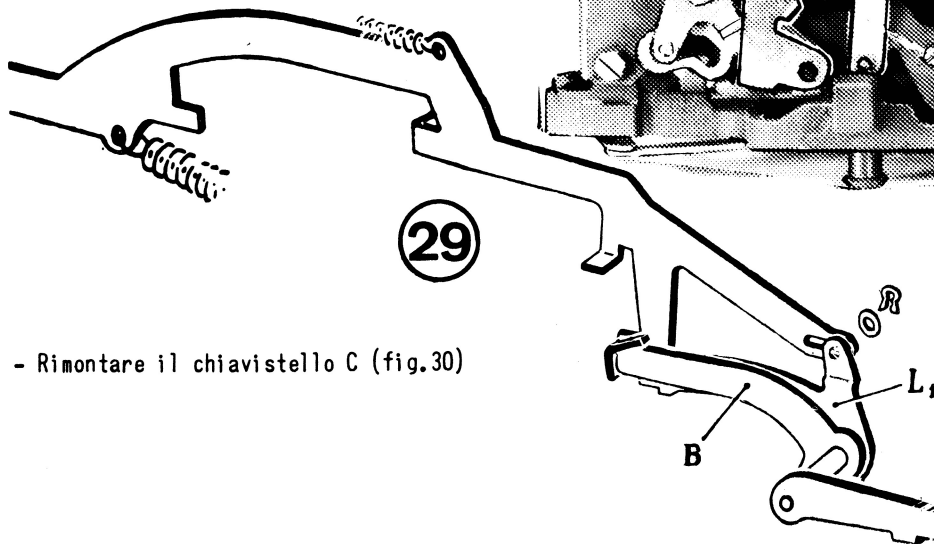
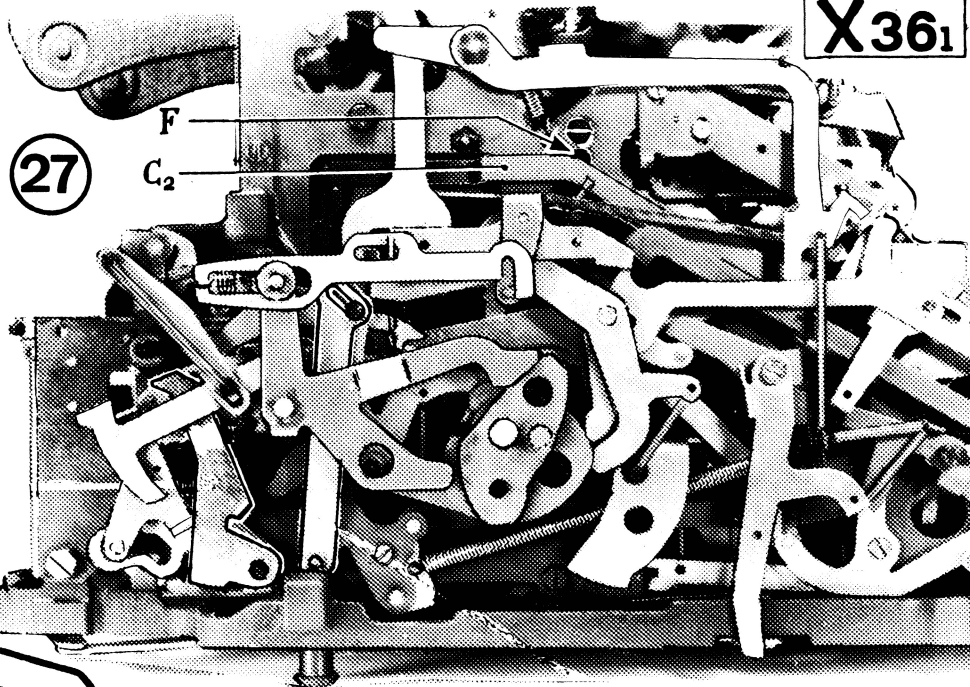
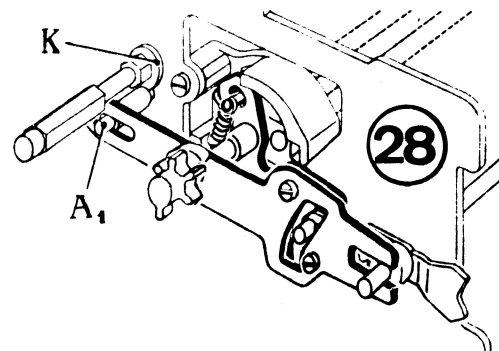
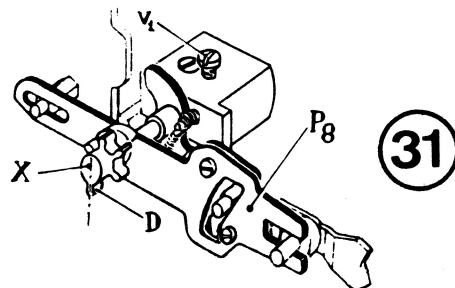
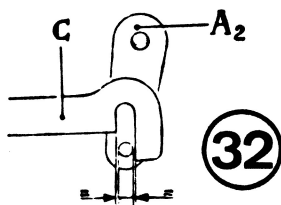
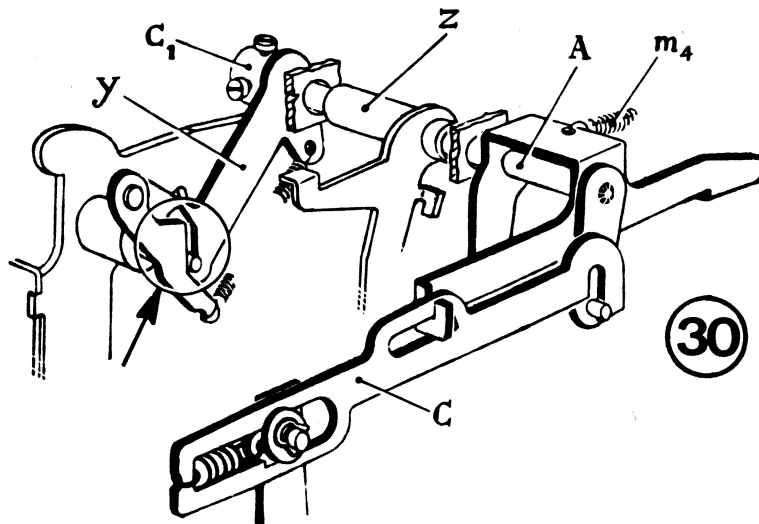
RIMONTAGGIO

- Rimontare un nuovo pettine 445418T con l'alberino A_3 (fig.2-3) facendo attenzione che l'aletta "a" si posizioni in uno dei vani del pettine (fig.3)
- Rimontare l'albero A_2 e fissarlo con la staffa "s_2" (fig.3)
- Rimontare il ponte A con l'albero B e fissare quest'ultimo con le staffe all'estremità (fig.2)
- Rimontare il puntone Q e la manovella M (fig.1)
- Riposizionare il ponte P (e per MC 26 anche quelli che gli sono coassiali) e fissarlo con staffa "s"
- Rimontare il chiavistello C (fig.1)
- Riagganciare la molla M (fig.1) e la molla m_1 (fig.2)
- Disporre il collare della manovella M_1 contro il fianco (fig.3) (minimo gioco) angolarmente disporlo in modo che gli alberi A_2 e A_3 siano paralleli (aiutarsi eventualmente infilando un pezzo di carta sotto gli alberi e traguardando) bloccare le viti della manovella.
- Abbassare il tasto "non calcola" e fare un ciclo
- Eseguire le regolazioni Y20 e Y41 - rimontare il motore X16

mc 24 - mc 26 { 447103S per totalizzatore superiore
447094L per totalizzatore inferiore }

SMONTAGGIO

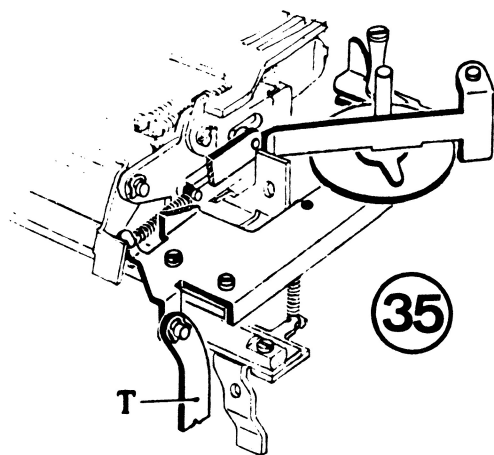
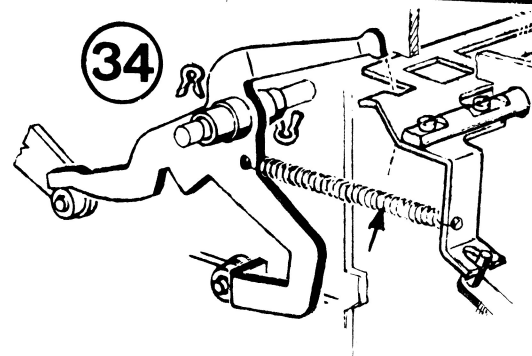
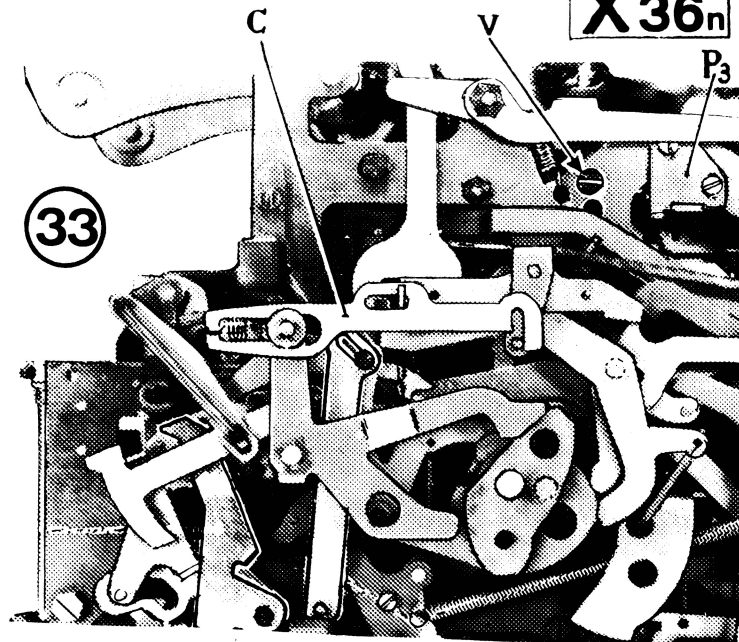
Smontare il motore X 16

- rullo, telaio portarotolo mc 24 Nota 8 - mc 26 Nota 9
- la leva interlinea L e la sua molla "m" (fig.1)
- la piastra supporto bobine del nastro (fig.2) ed il tirante T (sganciarlo anche di sotto)
- il ponte P e P_1, svitando il dado "d" e sganciando le molle "m_1" e "m_2" (fig.1)
- (mc 24) la piastrina ritegno carrozzeria di sinistra P_3 (fig.3)
- (mc 24) la colonnina esagonale tra i fianchi (non visibile in figura) svitando la vite "V" (fig.3)
- (mc 26) svitare il perno "V" (fig.3) ed estrarre la leva a tre bracci dopo aver sganciato la relativa molla
- Smontare il chiavistello C (fig.3)

- Impostare 1 e avviare un ciclo di "non calcola": ruotare l'albero principale fino ad avere lo scatto della scrittura;
- Smontare la dentierina di scrittura relativa all'attuatore dei segni rotto
- Terminare il ciclo
- Ruotare a mano il totalizzatore superiore di circa 90° e allentare la vite "v_1" di ritegno pignone X; sfilare il pignone X (fig.4)
- Svincolare dall'albero di guida posteriore la piastrina P_8 (fig.4) e reinserire il pignone X nel totalizzatore ed appoggiargli sopra la piastrina P_8
- Allentare le viti del collare C_1 del posizionatore della memoria Y (fig.5). Sfilare la staffa, sganciare la molla "m_4" e sfilare l'albero A (fig.5)

- Svincolare la biella della divisione B dalla leva L_1 (fig.5) togliendo staffa e rondella
- Premere verso il basso la biella B (fig.5) (deve restare abbassata)
- Impostare 1
- Abbassare il tasto "non calcola" e ruotare l'albero principale di 180°
- Smontare la rondella K

- Tenere spinto verso l'anteriore il corsoio C_2 (fig.7) in modo da scoprire il foro F e attraverso quest'ultimo sfilare completamente l'albero A_1 (fig.6)

- Appoggiare la macchina sul posteriore
- Smontare il corsoio S (fig.8-9) (svincolarlo spingendo l'aletta "a" dopo aver smontato staffa e rondella, oppure ruotato il dado J e aver sganciato la molla "m_5" (fig.8)
- (mc 26) Smontare il tirante T_1 (fig.9)
- (mc 26) Smontare il ponte P_4 sfilando l'alberino A_2 e smontare quindi il tirante T_2 (fig.10)

- Allentare la vite V_2, sganciare la molla "m_7", togliere la staffa "s" e smontare la leva L_2 (fig.11)
- Smontare la biella B_1 sganciando la molla "m_{10}" e togliendo la staffa "s_1"
- Svitare la vite V3 (fig.11), la colonnina C_3, sganciare la molla "m_8" e smontare il gruppo dello scappamento e il suo albero.
- Tenendo spostata la slitta verso sinistra estrarre la piastra annulla stop P_5 (fig.13) dopo aver sganciato la molla "m_9"

- Sganciare dal di sotto, le molle M di tutti gli attuatori (fig.14)
- Svitare le tre viti V_4 e V_5 (fig.14), ruotare il pettine P_6 in modo da poter sfilare l'albero A_3
- Svitare la vite V_6 ed agire sul pettine P_7 estraendolo parzialmente fino a liberare l'attuatore dei segni rotto
- Smontare la barretta B_2 della barra universale (fig.15) flettendo uno dei bracci laterali (nelle macchine in cui la molla a balestra non è del tipo rappresentato in fig. ma è parallela alla barretta B_2 montare anche la molla a balestra stessa)
- Estrarre l'attuatore rotto sfilandolo verso l'alto

RIMONTAGGIO

- Inserire dall'alto un nuovo attuatore { 447103S (per totalizzatore superiore) / 447094L (per totalizzatore inferiore)
- Riposizionare il pettine P_7 e bloccare la vite V_6 (fig.17)
- Riagganciare le molle M di tutti gli attuatori (fig.17)
- Verificare che tutti gli attuatori si trovino nella condizione di fig.19 (cioè con l'aletta R sopra il gancio di scrittura) se così non fosse, flettere attuatore e gancio di scrittura per ottenere la condizione voluta.
- Rimontare la barretta B_2 (fig.18) ed eventualmente la molla a balestra

- Infilare l'albero A_3 (fig.17) (per facilitare tale operazione ruotare l'albero principale in modo da abbassare leggermente gli attuatori)
- Ruotare il pettine P_6 (fig.17) in modo da alloggiarlo nella gola dell'albero A_3, bloccare il pettine con le tre viti V_4 e V_5
- Rimontare la piastra annulla stop P_5 (fig.20) e riagganciare la molla "mg"
- Rimontare il gruppo dello scappamento, posizionarlo come indicato in fig.21 ponendo particolare attenzione ai punti indicati con la freccia
- Bloccare l'albero dello scappamento con la vite V_3 e la colonnina C_3
- Riagganciare la molla "m_8"

- Rimontare la biella B_1 (fig.22) riagganciare la molla "m_{10}" e rimettere la staffa "s_1"
- Rimontare la leva L_2 (fig.23) e bloccare l'albero con la staffa "s", riagganciare la molla "m_7"
- Centrare l'aletta Q sul pernino W e bloccare la vite "v_2" (fig.23)
- Rimontare il corsoio S (fig.24) flettendo l'aletta "a", riagganciare la molla "m_5", rimontare staffa e rondella oppure ruotare il dado J

- (MC 26) Rimontare il tirante T_1 (fig.26) agganciando la molla "m_6" e le staffe
- (MC 26) Riagganciare il tirante T_2 (fig.25) al ponte P_4 e rimontare quest'ultimo infilando l'alberino A_2, fissare con staffe

- Tenere spinto verso l'anteriore il corsoio C_2 (fig.27) in modo da scoprire il foro F, infilare l'albero A_1 (fig.28) fino ad avere la gola a filo del fianchetto
- Rimontare la rondella K
- Sollevare leggermente la biella della divisione B e ricollegare alla leva L_1 con rondella e staffa (fig.29)
- Infilare l'albero A sul canotto Z e fissarlo con la staffa (fig.30), riagganciare la molla "m_4" e infilare all'estremità dell'albero il posizionatore della memoria Y (frizionare le viti)

- Rimontare il chiavistello C (fig.30)

- Sfilare il pignone X del totalizzatore (fig.31)
- Alloggiare nell'albero di guida posteriore la piastrina P_8
- Inserire nuovamente il pignone e frizionare la vite "v_1"
- Regolare il pignone X (fig.31) dando il minimo gioco assiale al totalizzatore (che deve essere rivolto con la barretta posizionatrice verso il basso), posizionare il dente D perfettamente verticale verso il basso e bloccare la vite "v_1"
- Portare il collare C_1 del posizionatore memoria Y a filo dell'estremità dell'albero A (figura 30); assicurarsi che il posizionatore memoria Y sia nella condizione indicata dalla freccia
- Portare la manovella A_2 con il piolo centrato nell'asola (fig.32)
- Bloccare le viti del collare C_1

(MC 24)

- Rimontare la colonnina esagonale (non visibile in fig.33) e bloccare la vite V

(MC 26)

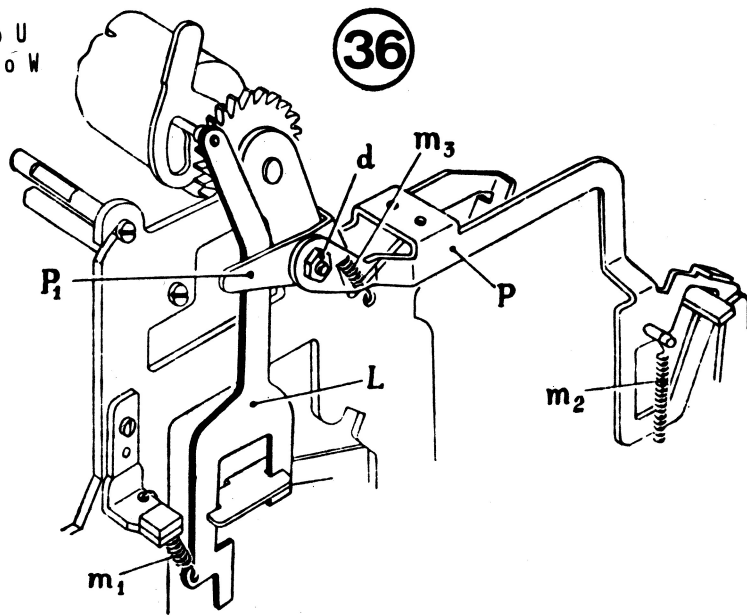
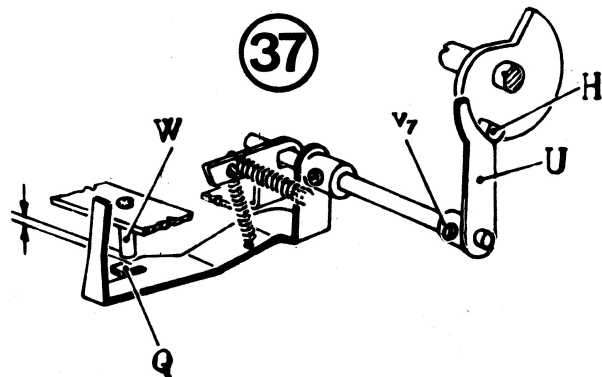
- Rimontare la leva a tre bracci come in fig.34, infilare le due staffe e bloccare l'alberino con il dado; riagganciare la molla
- Rimontare la dentierina di scrittura relativa all'attuatore dei segni rotto X 3
- Rimontare la piastra supporto bobine del nastro (fig.35), riagganciare il tirante T (anche di sotto) e riagganciare le molle

- Rimontare il ponte controllo interlinea P e il ponte posizionatore rullo P_1, avvitare il dado "d" e riagganciare le molle "m_2" e "m_3" (fig.36)

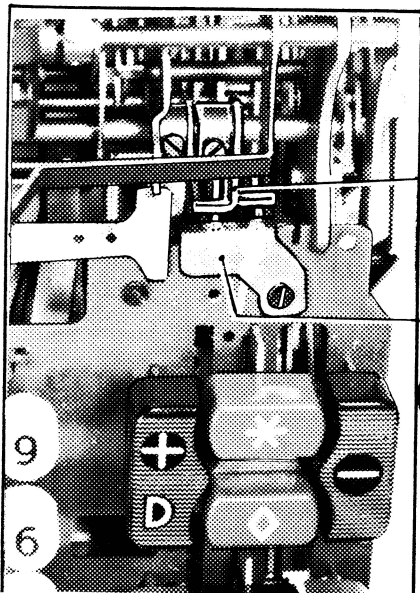
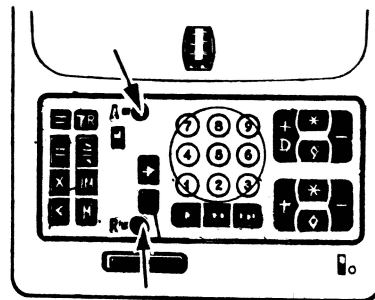
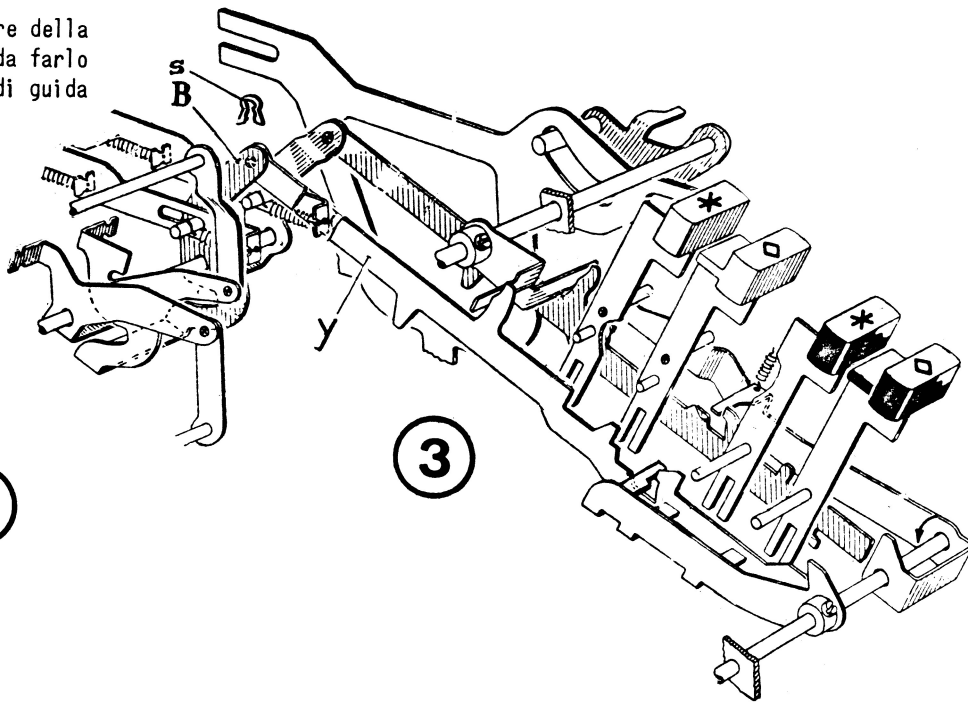
- Rimontare la leva interlinea L e riagganciare la sua molla "m_1"

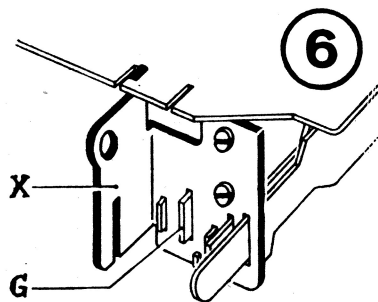
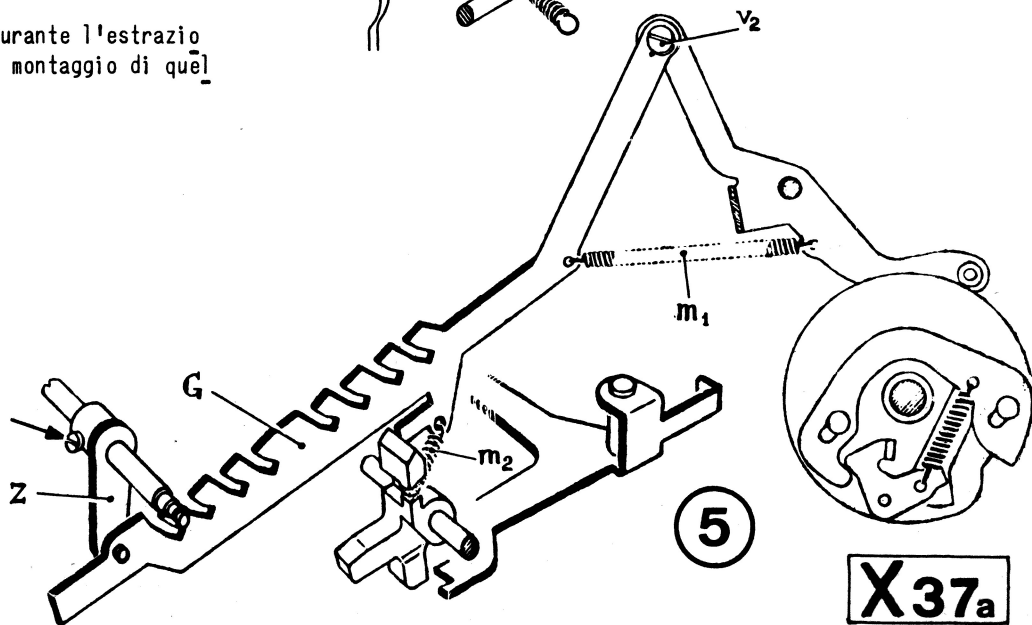
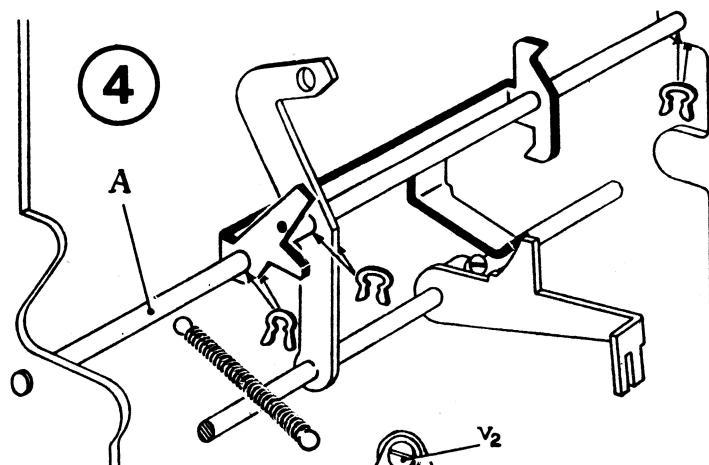
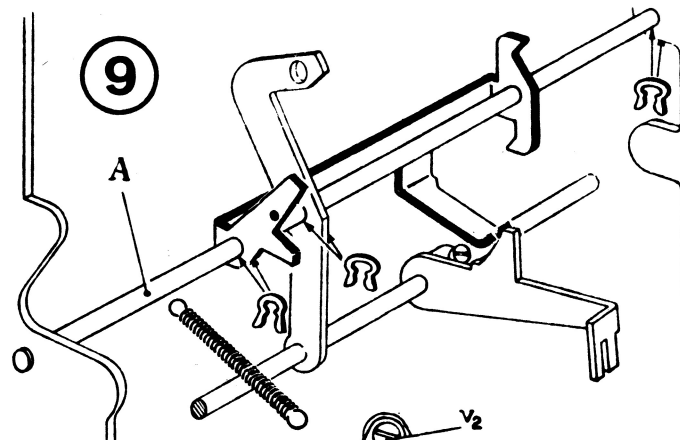
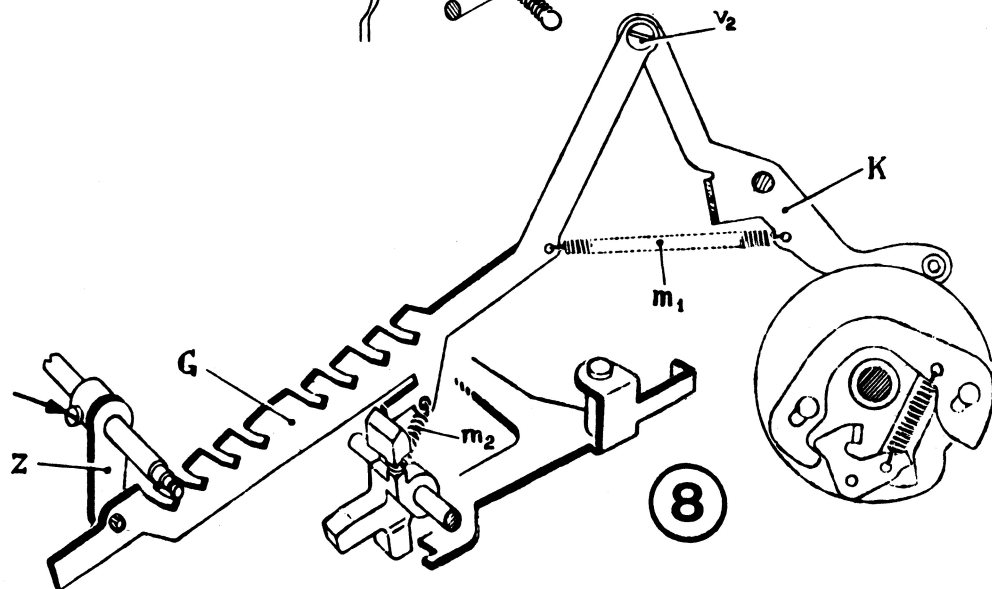
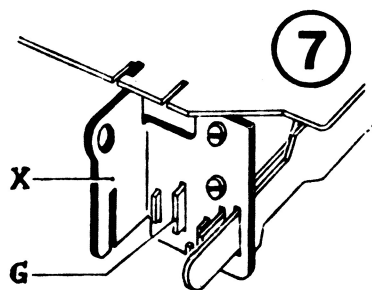
- Rimontare rullo e telaio portarotolo { MC 24 → Nota 8 ; MC 26 → Nota 9 }

- (mc 26) allentare la vite V_7 (fig.37) ; appoggiare il braccio U sul nasello H della camma, portare l'aletta Q a mm. 2 dal piolo W e bloccare la vite V_7

- Rimontare il motore

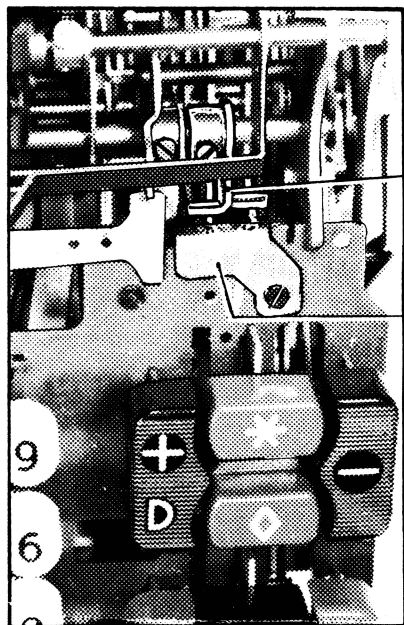
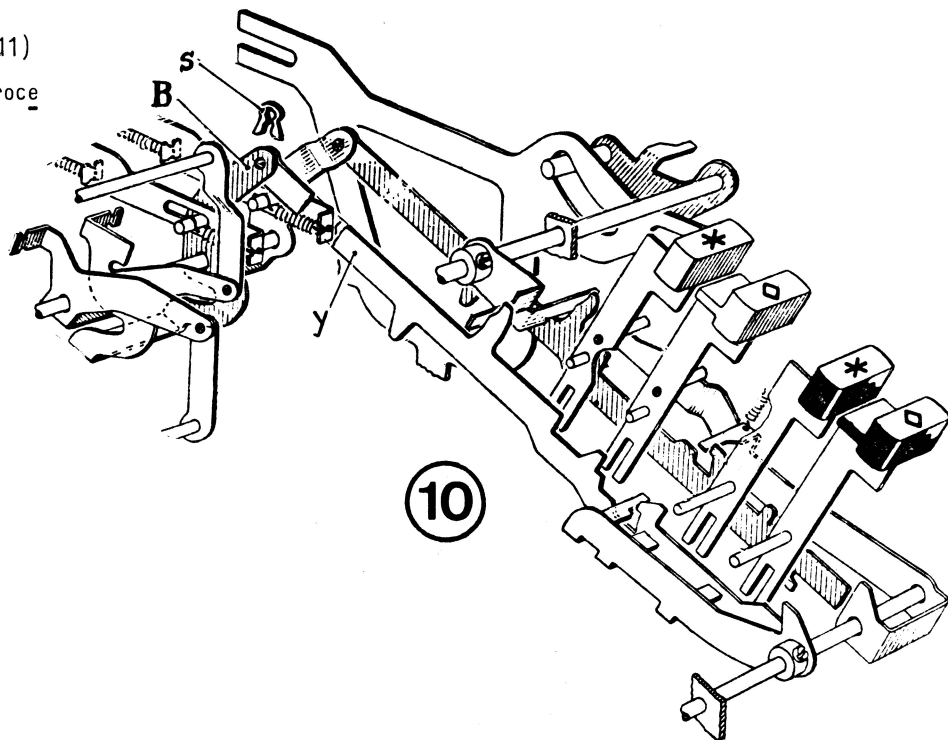
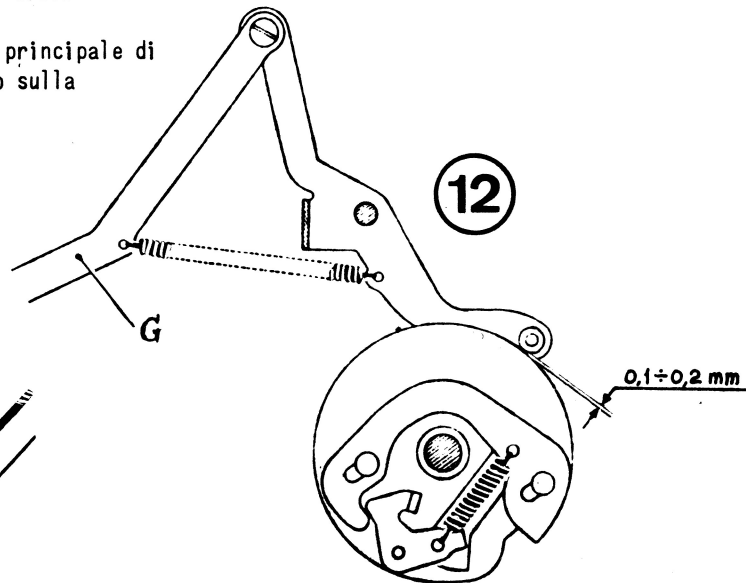
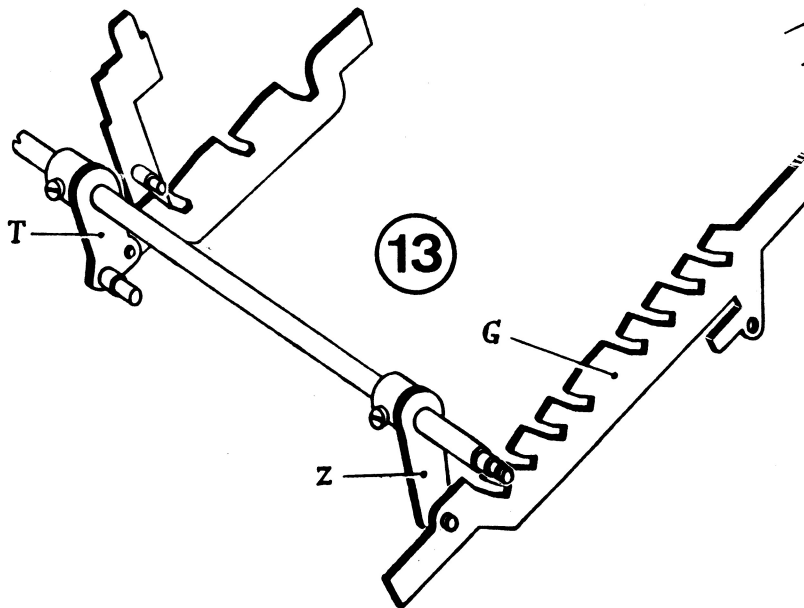
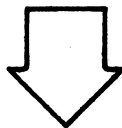
MC 24 - SOSTITUZIONE DEL CORSOIO 444324T DELL'AVVIAMENTO

SMONTAGGIO

- Smontare la bottoniera, togliendo le quattro viti (fig.1) (sfilare i tasti sferici per estrarla)
- Smontare la piastrina P (fig.2)
- Allentare la manovella M e portarla verso destra completamente (fig.2)
- Togliere la staffa S, svincolare il corsoio Y (fig.3) dal braccio B
- Tirare, verso il posteriore della macchina, il corsoio Y (fig.3) in modo da farlo appena uscire dalla feritoia anteriore di guida

S
B
Y
3

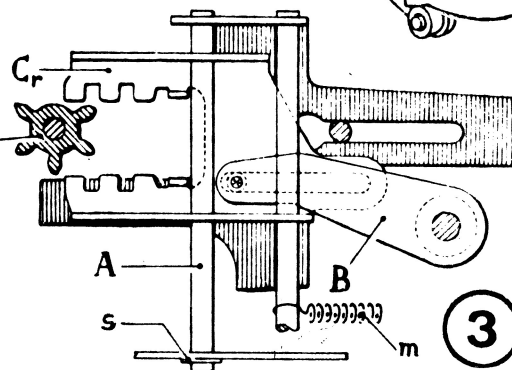
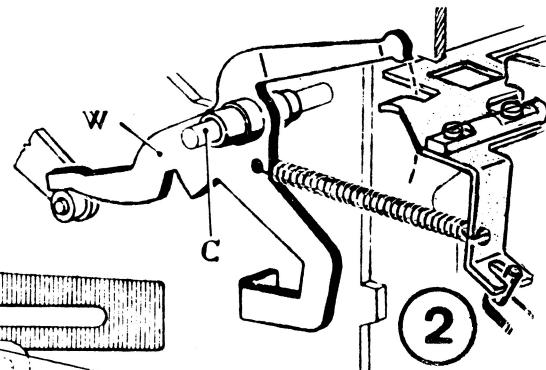
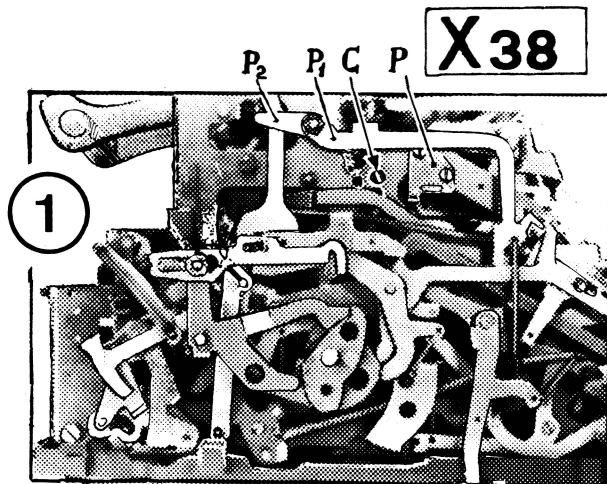
- Sganciare le staffe dell'albero A (fig.4) indicate con freccia e spostarlo verso sinistra fino a toglierlo dal-la traiettoria del corsoio di avviamento da sostituire-
- Togliere la vite V_2 (e dado) (fig.5)
- Sganciare le molle m_1 e m_2
- Allentare la vite della manovella Z e svincolarla dal corsoio di avviamento G(444324T)(fig.5)
- Spingere il corsoio G, verso il posteriore fino a libe-rarlo dalla feritoia della piastrina di guida anteriore X (fig.6)
- Inclinare il corsoio d'avviamento G e smontarlo tirando-lo verso il posteriore
  (Ricordarsi del percorso del corsoio durante l'estrazio-ne perchè ciò tornerà utile durante il montaggio di quel-lo nuovo)

- Inserire un nuovo corsoio di avviamento 444324T, facendolo scorrere fino nella feritoia di guida della piastrina anteriore (fig.7)
- Ricollegare la manovella Z (non chiudere le viti) nel corsoio G (fig.8)
- Riposizionare l'albero A verso destra, rimettendo a posto ponti e staffe (fig.9)
- Ricollegare il corsoio G al braccio K con vite V_2 e dado (bloccare la vite a metà asola)
- Riagganciare le molle m_1 - m_2

- Reinserire il corsoio Y nella feritoia di guida anteriore e ricollegarlo all'altra estremità al al braccio B con staffa (fig. 10)
- Rimontare la piastrina P con la vite (fig. 11)
- Riposizionare la manovella M seguendo la procedura di Y7 (fig. 11)
- Eseguire quindi la regolazione Y47

11

S
B
Y

10

- Abbassare il tasto ÷
- Comandare il preciclo
- Spingere verso l'anteriore il corsoio G (fig.12)
- Ruotare l'albero principale di 45° circa; ottenere la luce di 0,1 ÷ 0,2 mm. (fig.12) agendo sulla manovella Z, (fig. 13), completare il ciclo
- Fare un ciclo di "non calcola"
- Abbassare il tasto "correttore generale", ruotare l'albero principale di 45°; ottenere la luce di 0,1 ÷ 0,2 mm. (fig.12) agendo solo sulla manovella T (fig.13)
- Completare il ciclo
- Rimontare la bottoniera (4 viti) e i tasti sferici

SMONTAGGIO PIASTRA PORTATOTALIZZATORE SUPERIORE SINISTRA

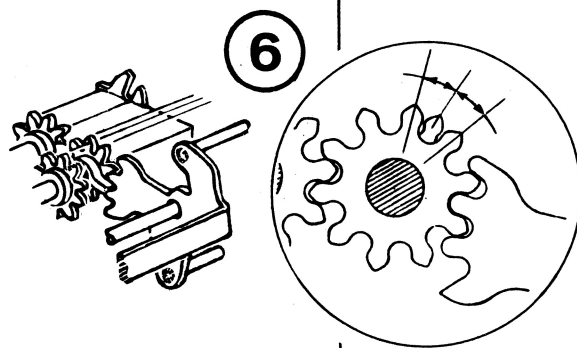
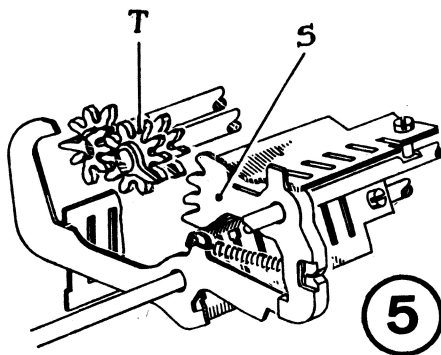
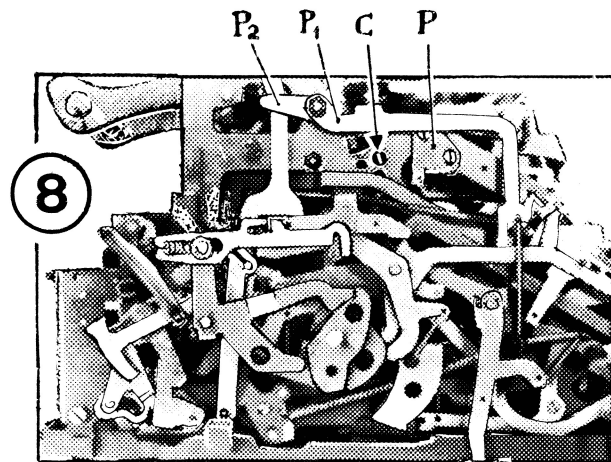
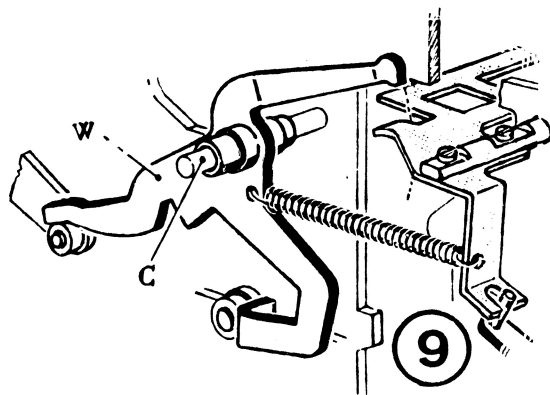
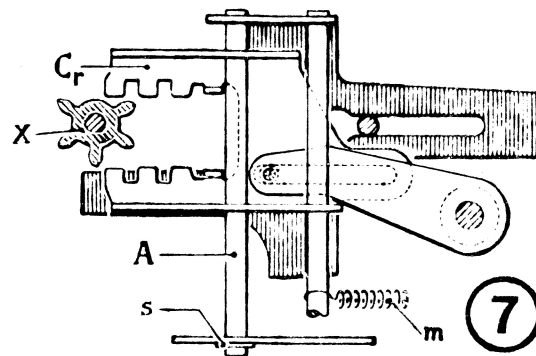
(per la piastra portatotalizzatore superiore destra vedi pag. X 38e

- Smontare rullo e telaio portarotolo { mc 24 Nota 8 ; mc 26 Nota 9 }
- Smontare la piastra supporto bobine nastro
- (MC 24) Smontare la piastrina P di ritegno carrozzeria (fig.1)
- Smontare i ponti P_1 e P_2 (fig.1) e la con - lonnina C (per MC 26 estrarre la leva a tre bracci W (fig.2)
- Sganciare la molla "m" della piastra portacravatta (fig.3)
- Sfilare l'alberino A (fig.3) togliendo la staffa "s" all'estremità inferiore dell'albero stesso
- Svincolare la cravatta C_r flettento il braccio B (fig.3)
- Ribaltare con un cacciavite il totalizzatore di circa 90° e allentare la vite "v" di ri - tegno pignone X (fig. 4); sfilare il pignone X.

- Svitare le viti "v_1" e "v_2", estrarre le piastrine P_2e P_1 (fig.4)

RIMONTAGGIO

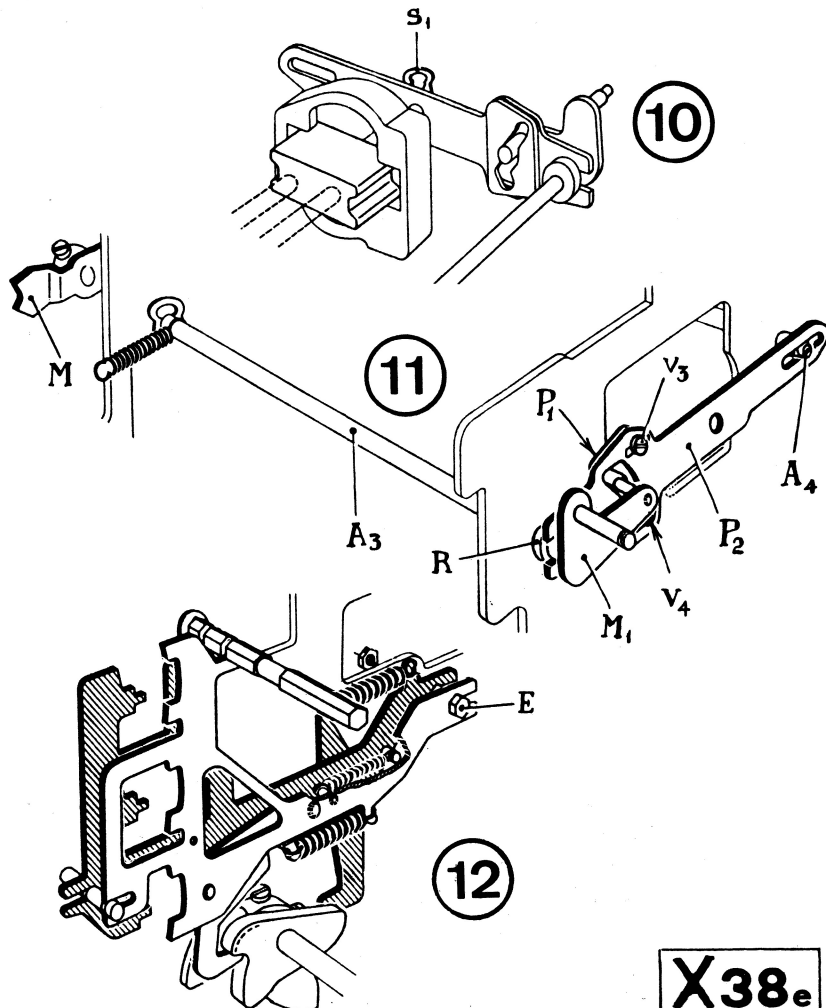
- Montare su di una nuova piastra P_2 una nuova piastra P_1 frizionando le due viti "v_1" e "v_2" a metà asola (fig.4)
- Presentare l'asola aperta della piastra P_2 sull'albero di guida anteriore A_1,flettere il braccio della manovella M in modo che il piolino Y entri nell'asola della piastrina P_1 (fig.4)
- Posizionare la piastra P_2 sull'albero di guida posteriore A_2
- Rimontare il pignone X (fig.4) facendo attenzione a non sganciare la mollina "m_1"
- Spostare opportunamente la piastra P_2 (fig.4) in modo da poter ribaltare il totalizzatore e rendere così accessibile la vite "v"
- Regolare il pignone X (fig.4) dando il minimo gioco assiale al totalizzatore(che deve essere rivolto con la barretta posizionatrice verso il basso) posizionare il dente D perfettamente verticale verso il basso e bloccare la vite "v"
- Fare un ciclo completo
- Impostare dodici volte 9 ed abbassare il tasto "+ nero"
- Fare un ciclo completo
- Abbassare il tasto ◊ nero
- Fare il preciclo
- Ruotare l'albero principale e fermarsi prima dello scatto della scrittura

X38b
Verificare la perfetta libertà degli attuatori premendo più volte verso il basso le dentie-re di scrittura
Le dentiere tornano liberamente a riposo
si
no
Premere con un cacciavite il totalizzatore verso il poste-riore e mantenerlo premuto
Concludere il ciclo, agire sulla vite superiore della piastri-na P_2. Spostare la piastrina P_2, rispetto alla piastrina interna P_1 verso l'anteriore della macchina
Abbassando le dentiere esse tornano liberamente a riposo
no
Concludere il ciclo e bloccare la vite supe-riore della piastrina P_2
si
Concludere il ciclo
Agire sulla vite superiore della piastrina P_2. Spostare la piastrina P_2, rispetto alla piastrina interna P_1, verso il posteriore della macchina
X38c
Abbassare il tasto ◇ nero, fare il preciclo e ruotare l'albero principale e fermarsi prima dello scatto della scrittura.
Abbassare manualmente le dentiere

Abbassare il tasto [*] nero, fare il preciclo e completare il ciclo. Ribaltare a mano il totalizzatore di 180°
Impostare 1 e abbassare il tasto [+] nero
Ruotare l'albero principale sino all'istante in cui avviene l'ingranamento fra il totalizzatore T e i settori di riporto S (fig. 5)
T
S
5
6
Continuare a ruotare l'albero principale molto lentamente e verificare che lo sfasamento tra la 1a ruota di destra e la 2a sia leggermente inferiore a mezzo passo (fig. 6)
Lo sfasamento è superiore a mezzo passo
si
Completare il ciclo, agire sulla vite inferiore della piastrina P2. Spostare la piastrina P2, rispetto alla piastrina interna P1, verso l'anteriore della macchina
no
Lo sfasamento è di molto inferiore a mezzo passo
si
Completare il ciclo, agire sulla vita inferiore della piastrina P2 rispetto alla piastrina interna P1 verso il posteriore della macchina
no
Bloccare la vite inferiore della piastrina P2
Per la sostituzione della piastra portatotalizzatore superiore sinistra continuare il rimontaggio a pag. X 38d
X 38c

- Riposizionare la cravatta C_r come in fig. 7, e rimontare l'albero A fissandolo con staffa "s"
- Riagganciare la molla "m" (fig.7)
- (MC 24) Rimontare la colonnina esagonale C (fig.8)
- (MC 26) Rimontare il perno C con la leva a tre bracci W posizionata come in fig.9
- Rimontare i ponti P_1 e P_2 (fig.8)
- Rimontare la piastrina P di ritegno carrozeria
- Rimontare la piastra porta bobine del nastro
- Rimontare rullo e telaio portarotolo MC 24 Nota 8
  MC 26 Nota 9

SMONTAGGIO PIASTRA PORTA TOTALIZZATORE SUPERIORE DESTRA

- Togliere la staffa "s_1" (fig.10)
- Allentare la manovella M (fig.11) e spingere l'albero A_3 verso destra
- Allentare la colonnina esagonale E (fig.12)
- Svitare le viti "v_3" e "v_4 ed estrarre le piastrine p_1 e p_2 (fig.11)

RIMONTAGGIO

- Montare su di una nuova piastra p_2 una nuova piastrina p_1 frizionando le due viti "v_3" e "v_4" a metà asola (fig.11)
- Presentare l'asola aperta della piastra p_2 nell'albero di guida anteriore A_3 (fig.11) tra la manovella M_1 e la rondella R
- Posizionare la piastra P_2 (fig.11) nell'albero di guida posteriore A_4
- Infilare il totalizzatore e fissarlo con la staffa "s_1" (fig.10)
- Riavvitare la colonnina esagonale E (fig.12)
- Spostare l'albero A_3 verso sinistra in modo che il pernino della manovella m_1 si infili nell'asola della piastrina P_1
- Ruotare la manovella M_1 verso l'anteriore in modo che il suo pernino sia a fondo asola in alto e trattenerlo in tale posizione
- Portare la manovella M contro il fianco e ruotarla in modo che il suo pernino sia a fondo asola in alto; in tali condizioni bloccare le viti della manovella M

- Fare un ciclo completo
- Impostare dodici volte 9 ed abbassare il tasto [*] nero
- Fare un ciclo completo
- Abbassare il tasto [◇] nero
- Fare il preciclo
- Ruotare l'albero principale e fermarsi prima dello scatto della scrittura

Effettuare le regolazioni di pag. X 38b e X 38c

MC 24 - SOSTITUZIONE CAMMA DEL TOTALE AUTOMATICO 444440C

SMONTAGGIO

- Allentare le viti della camma 444440C (fig.1)
- Smontare la camma

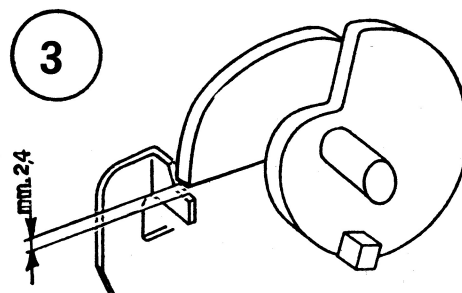
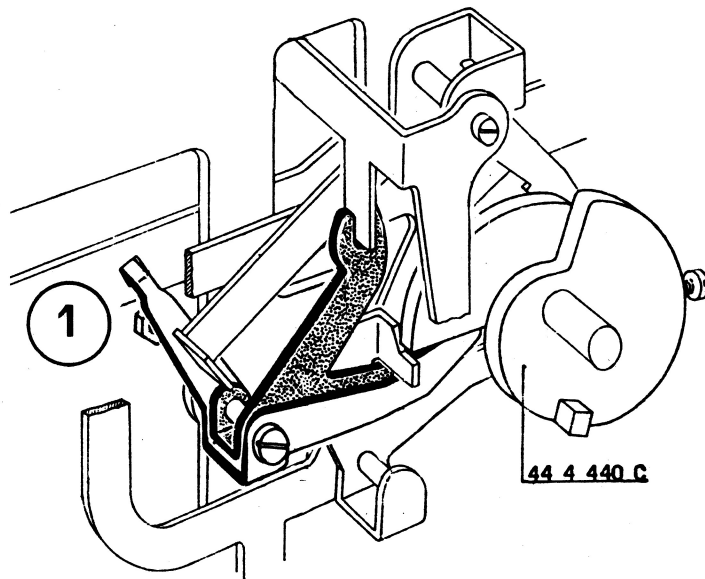
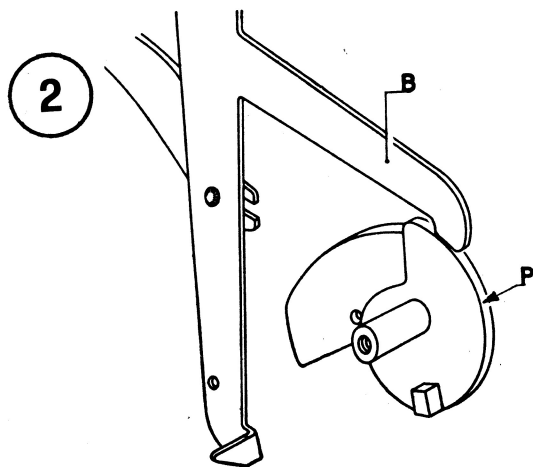
RIMONTAGGIO

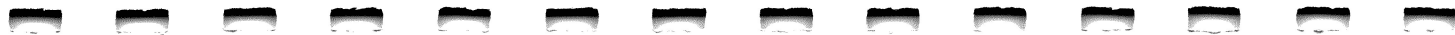
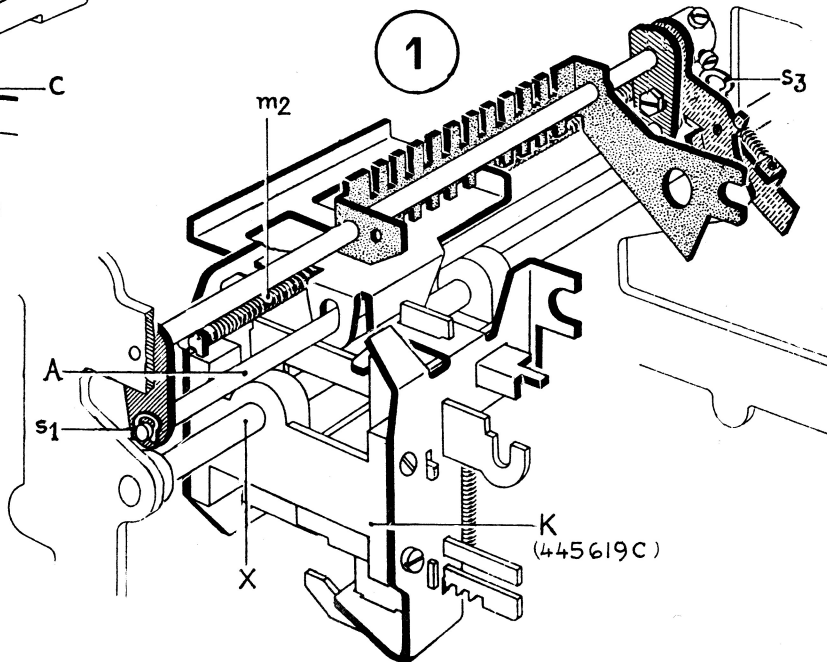
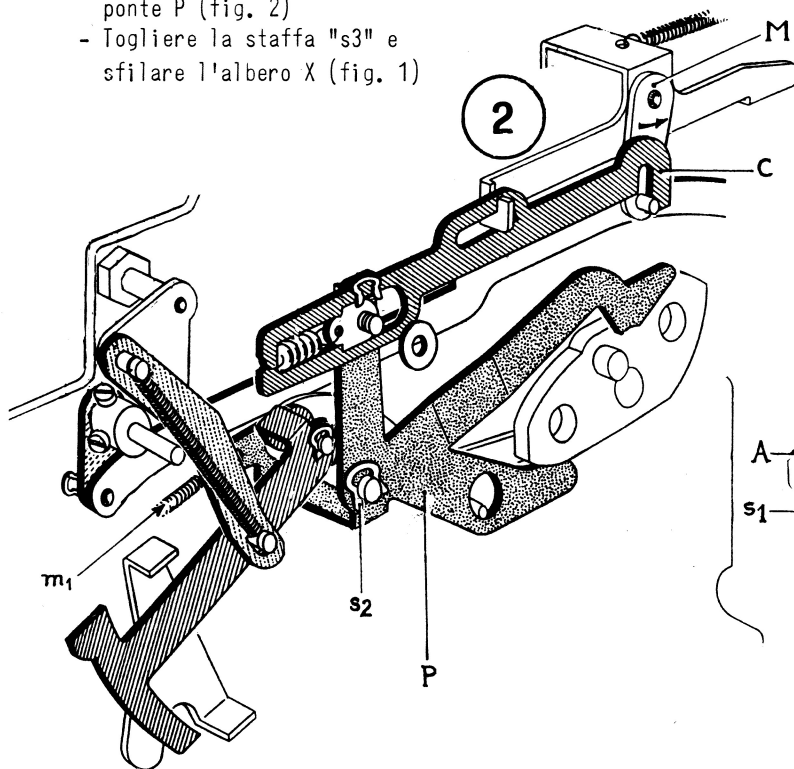
- Montare una nuova camma 444440C
- Centrare il profilo P della camma al braccio B (fig. 2)
- Fasare angolarmente la camma come in fig. 3

1

44 4 440 C

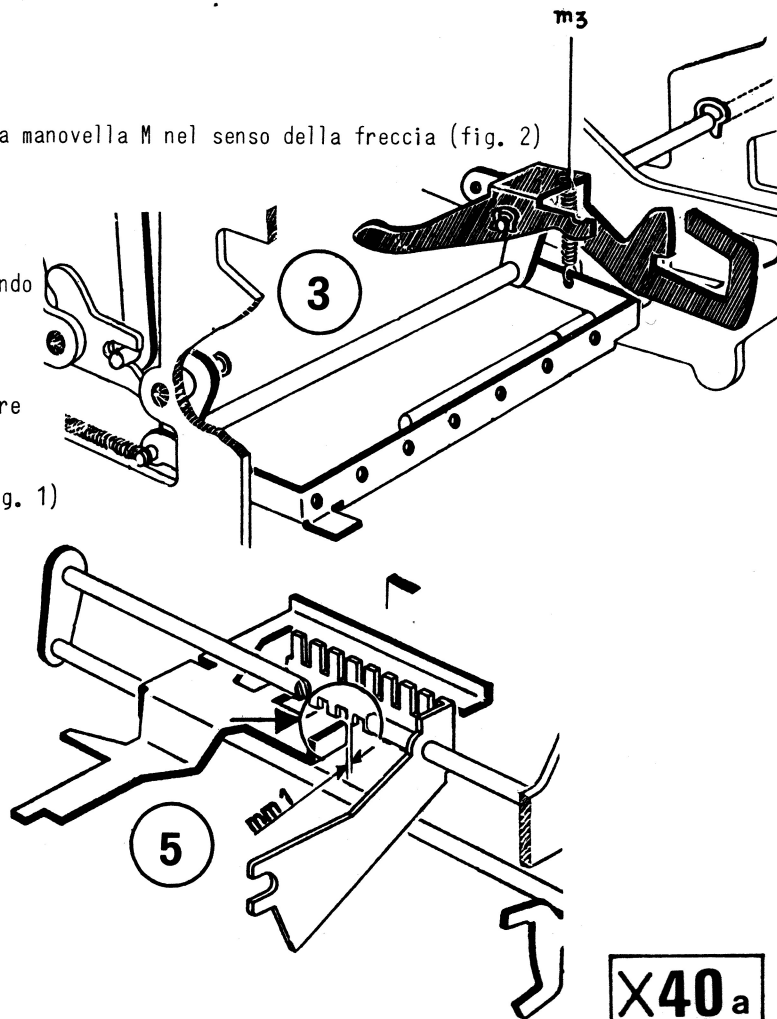
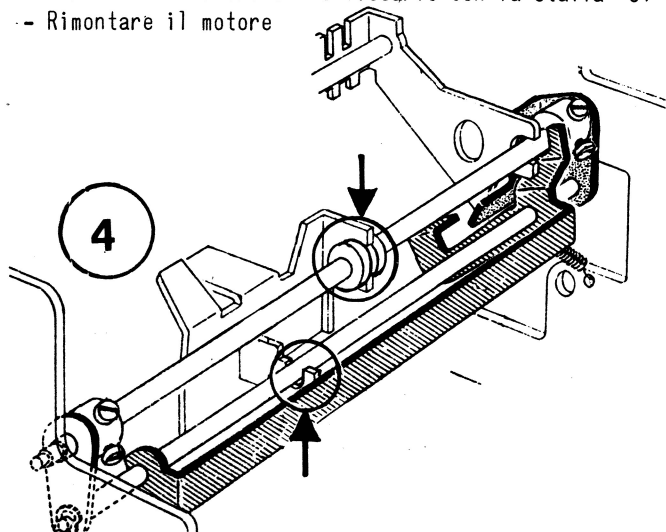
3

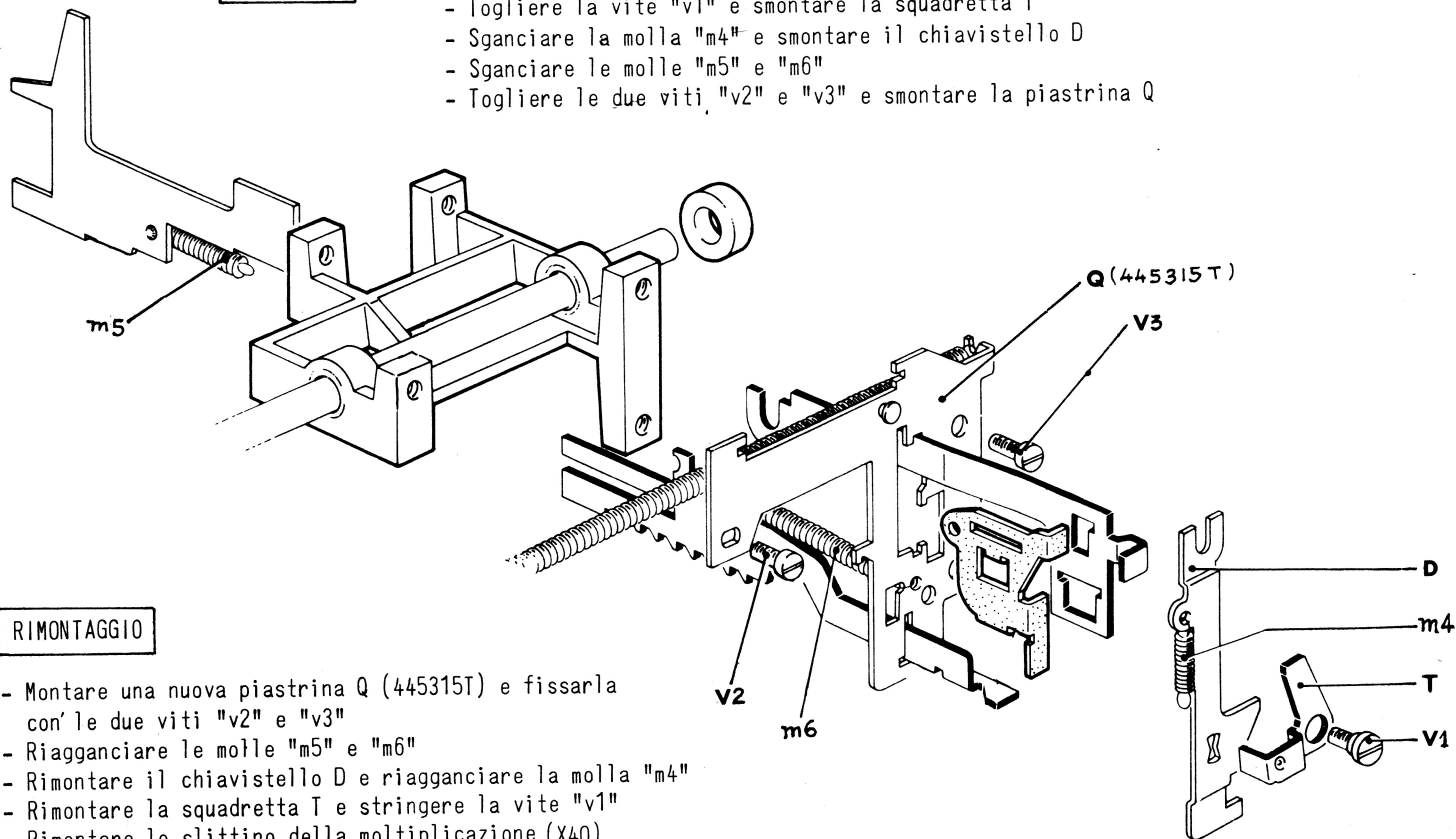
mm.2,4

SMONTAGGIO

- Smontare il motore
- Togliere la staffa "s1" e smontare l'alberino A (fig. 1)
- Smontare il chiavistello C (fig. 2)
- Togliere la staffa "s2", sganciare la molla "m1" e smontare il ponte P (fig. 2)
- Togliere la staffa "s3" e sfilare l'albero X (fig. 1)

- Sganciare la molla "m2" (fig. 1)
- Sganciare la molla "m3" (fig. 3)
- Azzerare manualmente la memoria ed ingranarla ruotando la manovella M nel senso della freccia (fig. 2)
- Smontare lo slittino della moltiplicazione K (fig.1)

RIMONTAGGIO

- Montare un nuovo slittino della moltiplicazione alloggiando opportunamente i particolari indicati in fig. 4 e 5
- Riagganciare le molle "m2" (fig. 1) e "m3" (fig. 3)
- Infilare l'albero X e fissare la staffa "s3" (fig. 1)
- Rimontare il ponte P, riagganciare la molla "m1" e fissare la staffa "s2" (fig. 2)
- Rimontare il chiavistello C (fig. 2)
- Rimontare l'alberino A e fissarlo con la staffa "s1" (fig. 1)
- Rimontare il motore

MC 24 - SOSTITUZIONE DELLA PIASTRINA 445315T DELLO SLITTINO DELLA MOLTIPLICAZIONE

SMONTAGGIO

- Smontare lo slittino moltiplicazione (vedi proceduta precedente X40)
- Togliere la vite "v1" e smontare la squadretta T
- Sganciare la molla "m4" e smontare il chiavistello D
- Sganciare le molle "m5" e "m6"
- Togliere le due viti "v2" e "v3" e smontare la piastrina Q

RIMONTAGGIO

- Montare una nuova piastrina Q (445315T) e fissarla con' le due viti "v2" e "v3"
- Riagganciare le molle "m5" e "m6"
- Rimontare il chiavistello D e riagganciare la molla "m4"
- Rimontare la squadretta T e stringere la vite "v1"
- Rimontare lo slittino della moltiplicazione (X40)

MC 24 - SOSTITUZIONE DELL'AMMORTIZZATORE 442077V DELLA SLITTA

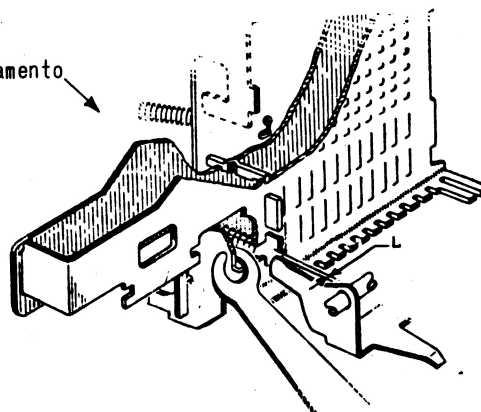
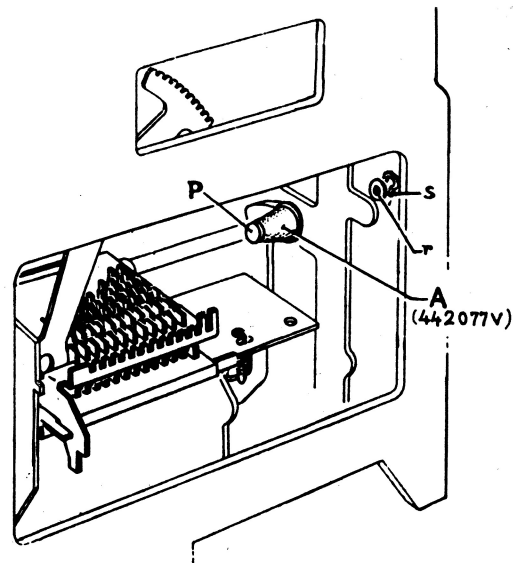
SMONTAGGIO

- Impostare 12 cifre
- Togliere la staffa "s" e la rondella "r"
- Sfilare il perno P e l'ammortizzatore A

RIMONTAGGIO

- Montare un nuovo ammortizzatore A sul perno P
- Alloggiare il perno P, montare la rondella R e fissare la staffa "s"
- Abbassare il tasto "non calcola" e fare il ciclo

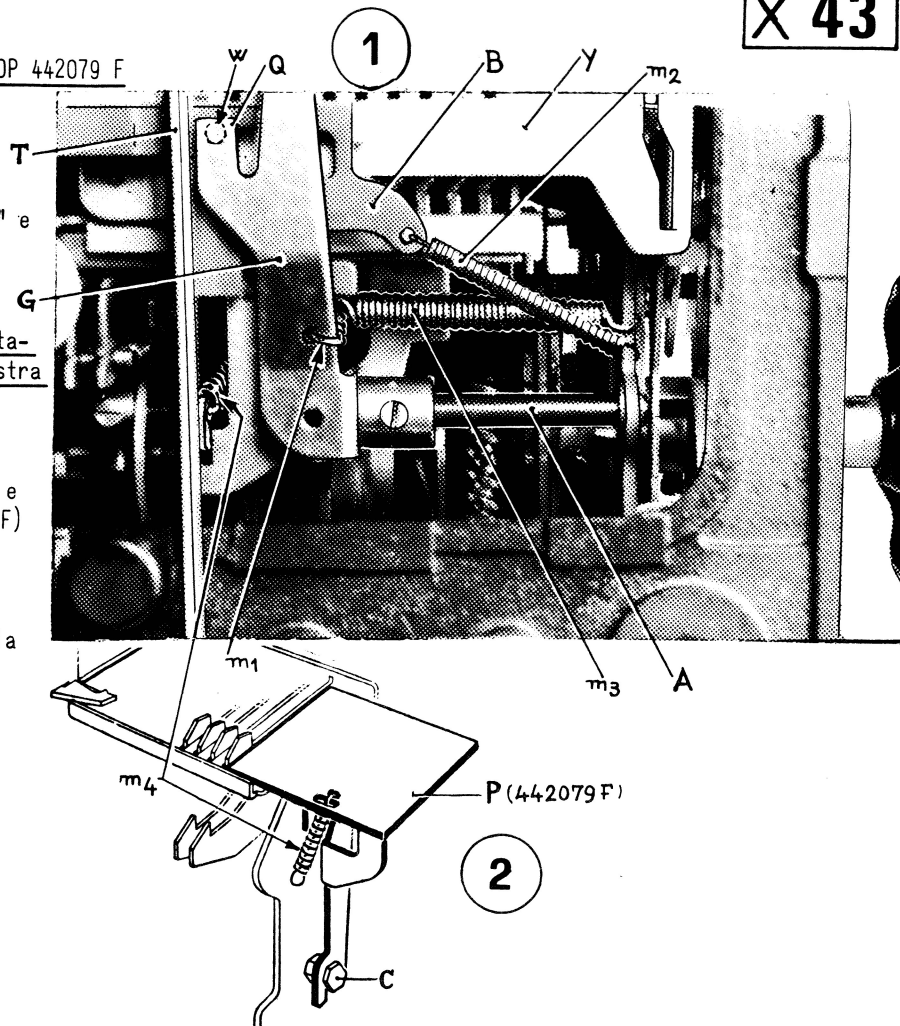
REGOLAZIONE DELL'AMMORTIZZATORE

- Impostare 12 cifre
- Abbassare il tasto "non calcola"
- Fare un ciclo
- Osservare che il dente mobile rientri nel primo stop di scappamento (leggera luce) prima che la slitta tocchi il gommino
- Eventualmente sostituire oppure aggiungere una rondella R

MC 24 - SOSTITUZIONE DELLA PIASTRA ANNULLA STOP 442079 F

SMONTAGGIO

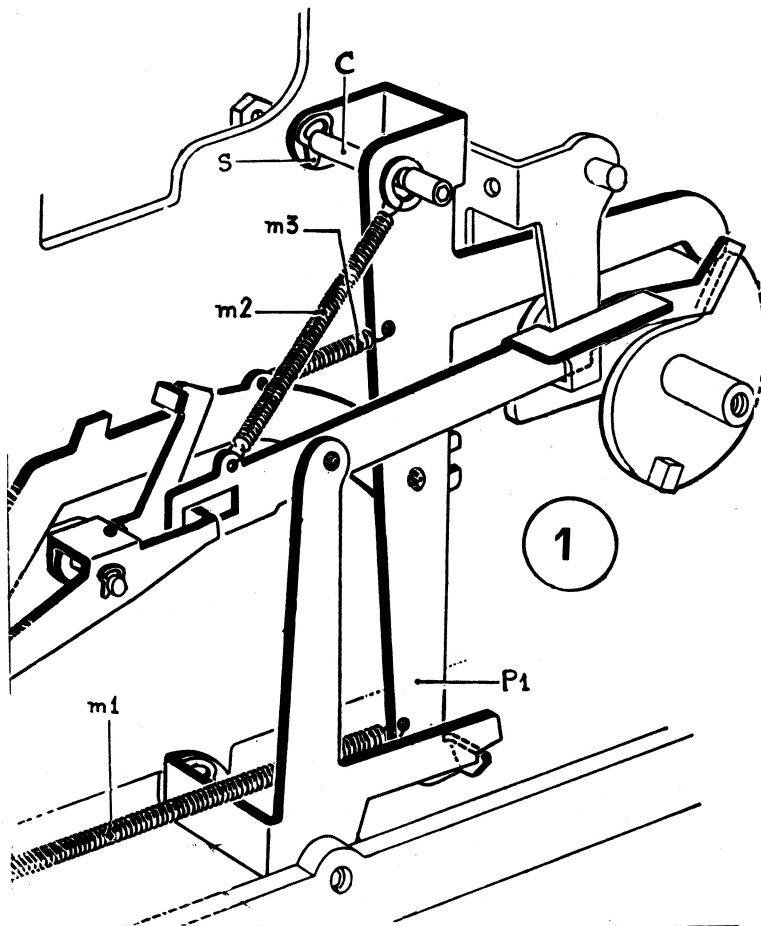
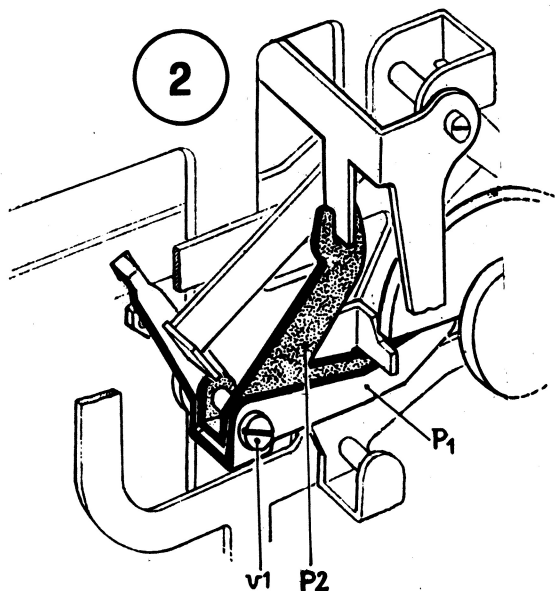
- Smontare il tirante T
- Smontare il ponte G sganciando la molla "m1" e sfilando l'albero A
- Smontare la biella B togliendo la staffa e sganciando la molla "m2"
- Smontare il gruppo dello scappamento Y (svitare la vite di sinistra e la colonnina di destra sganciare la molla "m3"
- Portare la slitta verso sinistra
- Sganciare la molla "m4" (fig.2)
- Togliere la colonnina posteriore di guida C e smontare la piastra P annulla stop P (442079F)

RIMONTAGGIO

- Montare una nuova piastra P e riagganciare la molla "m4" (fig. 2)
- Rimontare la colonnina posteriore C (fig.2)
- Rimontare il gruppo di scappamento Y come indicato in fig.21 di pag. X36g e riagganciare la molla "m3" (fig.1)
- Rimontare la biella B, fissare la staffa ed agganciare la molla "m2" (fig.1)
- Rimontare il ponte G, infilare l'albero A ed agganciare la molla "m1" (fig.1)
- Rimontare il tirante T (fig.1)
- Centrare l'aletta Q sul pernino W e bloccare la vite del ponte G (fig.1)

MC 24 - SOSTITUZIONE DELLA SLITTA DI IMPOSTAZIONE 442334T

SMONTAGGIO

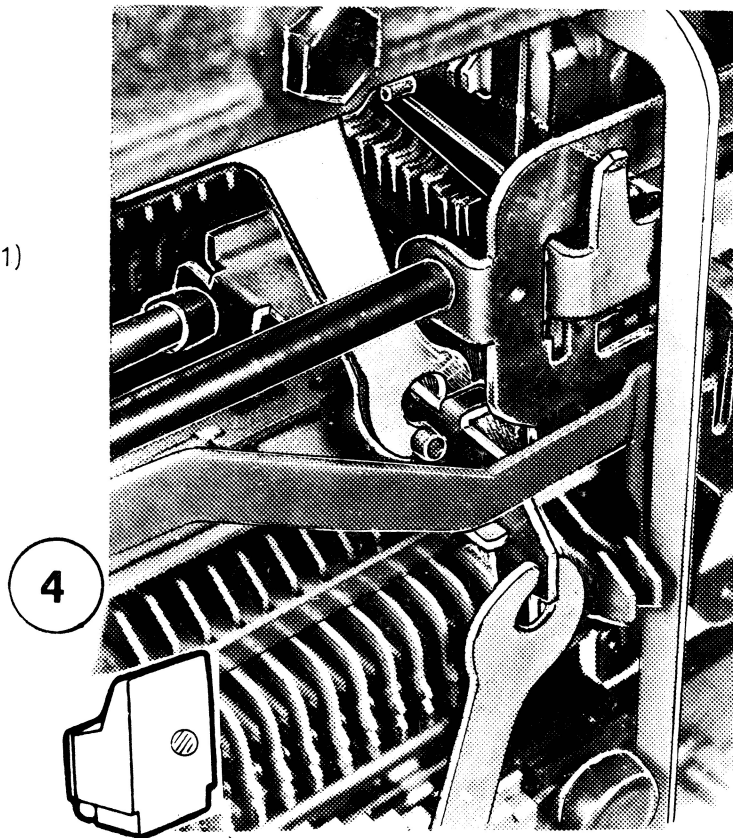
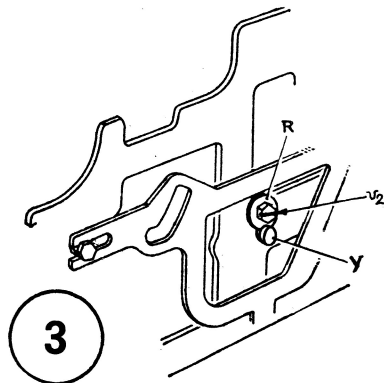
- Smontare lo scappamento (vedi procedura precedente)
- Smontare l'ammortizzatore (vedi procedura X42)
- Sganciare le molle "m1", "m2" e "m3" (fig. 1)
- Togliere la staffa "s" e smontare la colonnina C
- Smontare il ponte P1
- Togliere la vite "v1" e smontare i ponti P2 e P3 (fig.2)

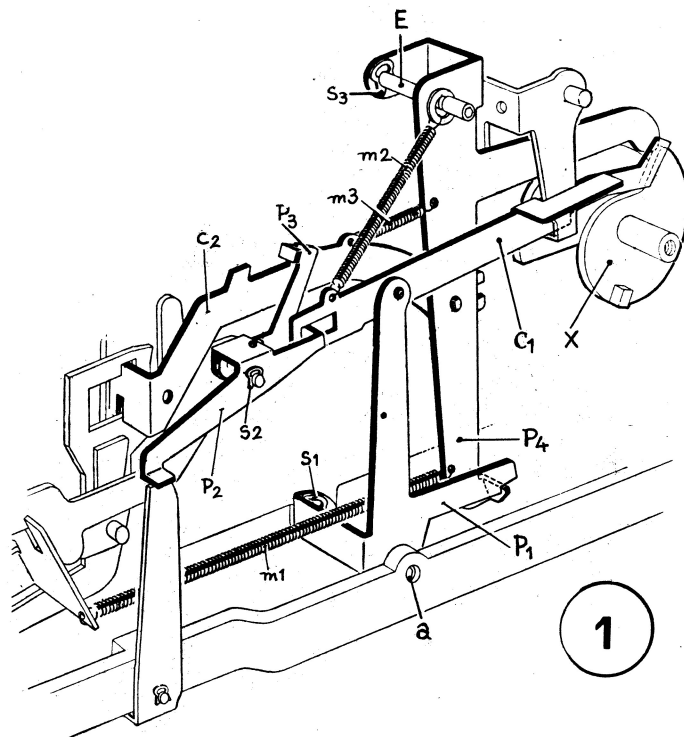
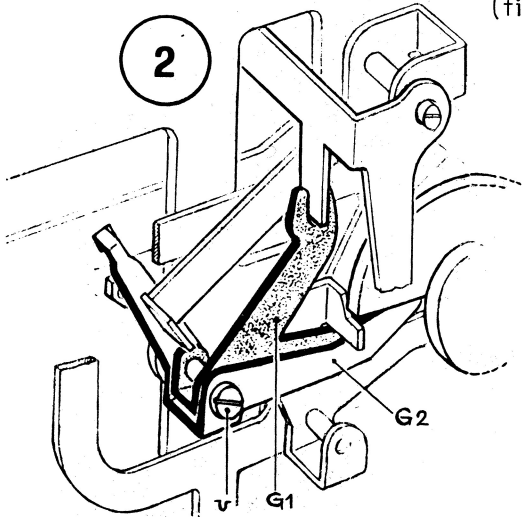
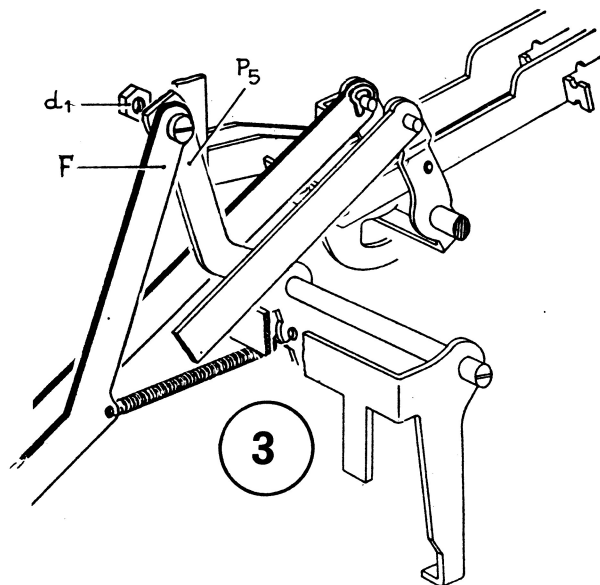
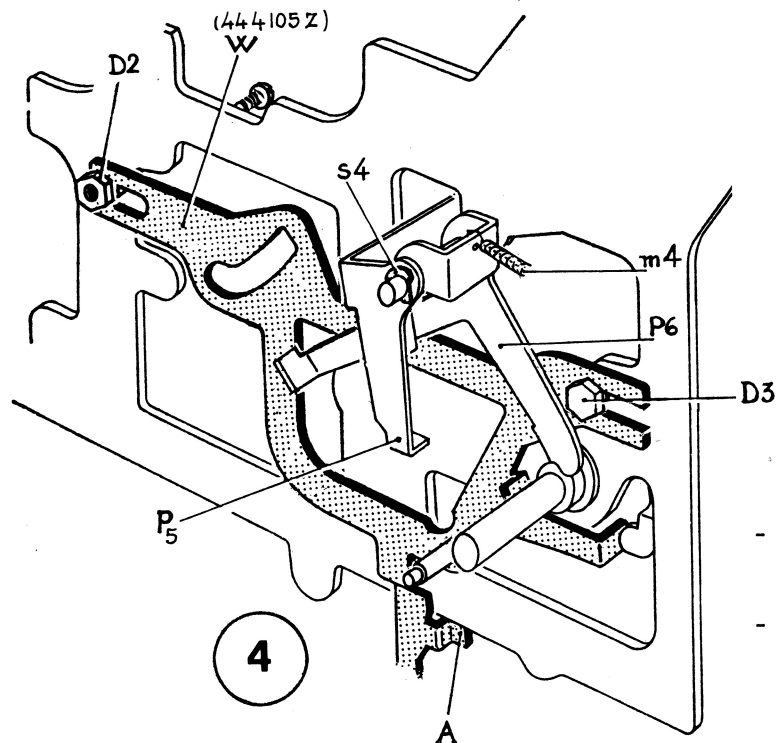
C
S
m3
m2
1
P1
m1

- Allentare la vite "v2", ruotare la rondella r (fig. 3)
- Sfilare l'albero Y e smontare la slitta

RIMONTAGGIO

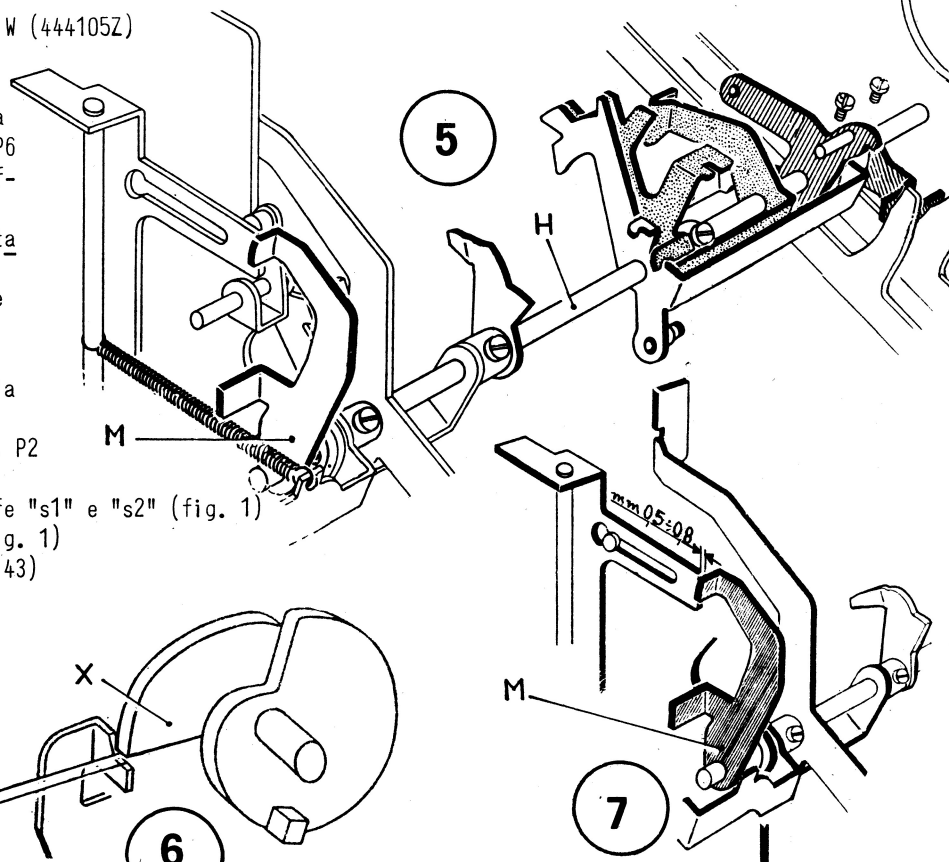
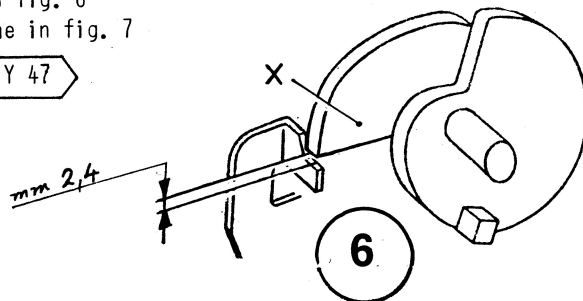
- Montare una nuova slitta 442334T
- Infilare l'albero Y, fissarlo con la rondella R e bloccare la vite "v2" (fig. 3)
- Rimontare i ponti P2 e P3 e avvitare la vite "v1" (fig.2)
- Rimontare il ponte P1, la colonnina C e la staffa "s" (fig.1)
- Riagganciare le molle "m1", "m2" e "m3"
- Rimontare l'ammortizzatore (vedi procedura X42)
- Rimontare lo scappamento (vedi procedura X43)

4

MC 24 - SOSTITUZIONE PIASTRA COMANDO PRECICLO 444105Z

SMONTAGGIO

- Smontare lo scappamento (vedi procedura X43)
- Sganciare le molle "m1", "m2" e "m3" (fig. 1)
- Togliere le staffe "s1" e "s2"
- Togliere l'alberino "a"
- Smontare i ponti P1, P2, P3 ed il chiavistello C1
- Smontare la colonnina E dopo aver tolto la staffa "s3"
- Smontare il ponte P4 ed il chiavistello C2
- Smontare la camma X
- Togliere la vite "v" e smontare i ganci G1 e G2 (fig. 2)

- Togliere il dado "d1" (fig. 3) e svincolare il corsoio F del ponte P5
- Togliere la staffa "s4" e sganciare la molla "m4" (fig. 4)
- Spostare i ponti P5 e P6 il più possibile verso destra
- Allentare la vite della manovella M (fig. 5)
- Spingere l'albero H verso destra (fig. 5)
- Togliere i due dadi D2 e D3 (fig. 4)

- Abbassare la piastra comando preciclo W verso il basso (fig. 4) in modo da svincolare l'aletta A dal fianco
- Smontare la piastra comando preciclo W

RIMONTAGGIO

- Montare una nuova piastra comando preciclo W (444105Z) alloggiando nel fianco l'aletta A (fig. 4)
- Montare i due dadi D2 e D3 (fig. 4)
- Spingere l'albero H (fig. 5) verso sinistra
- Riposizionare verso sinistra i ponti P5 e P6 agganciare la molla "m4" e fissare la staffa "s4" (fig. 4)
- Ricollegare il corsoio F al ponte P5 e montare il dado "d1" (fig. 3)
- Rimontare i ganci G1 e G2 e fissare la vite "v" (fig. 2)
- Rimontare la camma X (fig. 1)
- Montare il chiavistello C2, il ponte P4 e la staffa "s3" (fig.1)
- Rimontare il chiavistello C1 ed i ponti P1, P2 e P3 (fig. 1)
- Rimontare l'alberino "a" e fissare le staffe "s1" e "s2" (fig. 1)
- Riagganciare le molle "m1", "m2" e "m3" (fig. 1)
- Rimontare lo scappamento (vedi procedura X 43)
- Regolare la camma X come in fig. 6
- Regolare la manovella M come in fig. 7
- Eseguire la regolazione Y 47

MC 24 - 26 - SOSTITUZIONE PIASTRINE INVERSIONE TOTALIZZATORE 444114 R

SMONTAGGIO

- Smontare il supporto nastro
- Sganciare la molla "m"
- Togliere le staffe "s"
- Sfilare i due alberini "a"

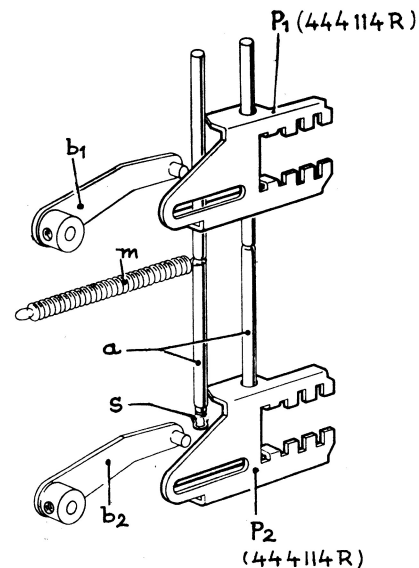
TOTALIZZATORE SUPERIORE

- Flettere leggermente il braccio "b1" verso l'esterno ed estrarre la piastrina "p1"

TOTALIZZATORE INFERIORE

- Flettere leggermente il braccio "b2" verso l'esterno ed estrarre la piastrina "p2"

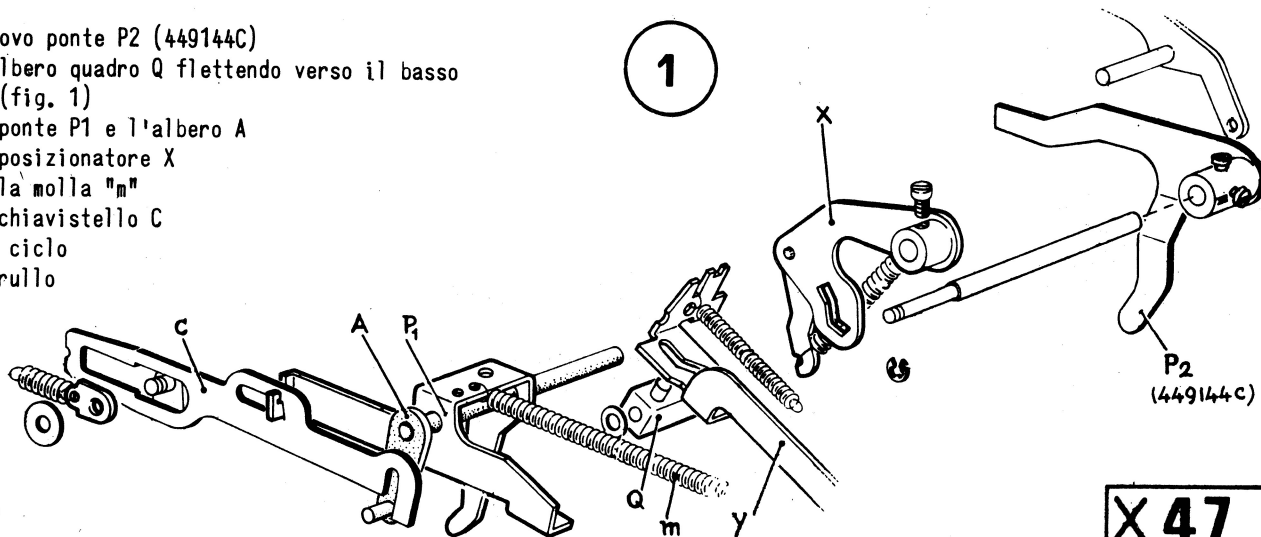
RIMONTAGGIO

- Montare una nuova piastrina 444114R
- Infilare i due alberini "a" e fissarli con le staffe "s"
- Riagganciare la molla "m"
- Rimontare il supporto nastro

MC 26 - SOSTITUZIONE PONTE AZZERAMENTO MEMORIA 449144C

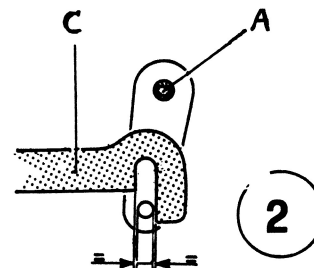
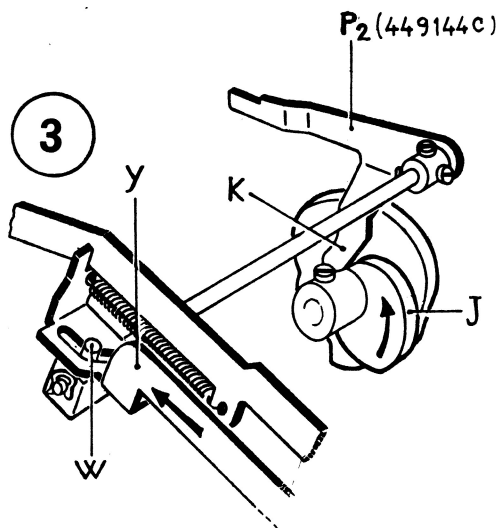
SMONTAGGIO

- Smontare il rullo Nota 9
- Impostare 1 ed abbassare il tasto "non calcola"
- Ruotare l'albero principale di ~ 180°
- Allentare le viti del posizionatore X (fig.1)
- Smontare il chiavistello C e sganciare la molla "m"
- Smontare l'alberino A ed il ponte P1
- Allentare le viti del ponte P2.
- Flettere verso l'alto il corsoio Y fino ad estrarre l'albero quadro Q
- Smontare il ponte P2

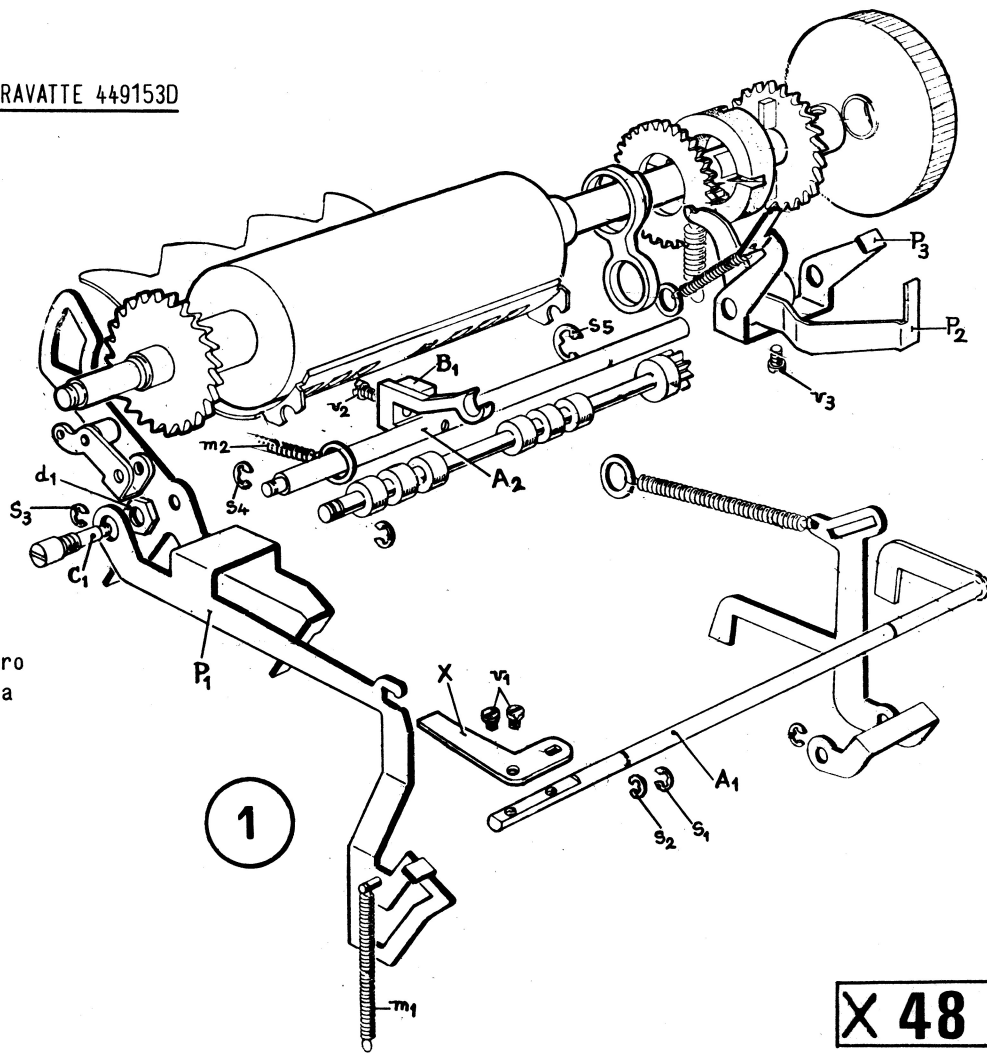
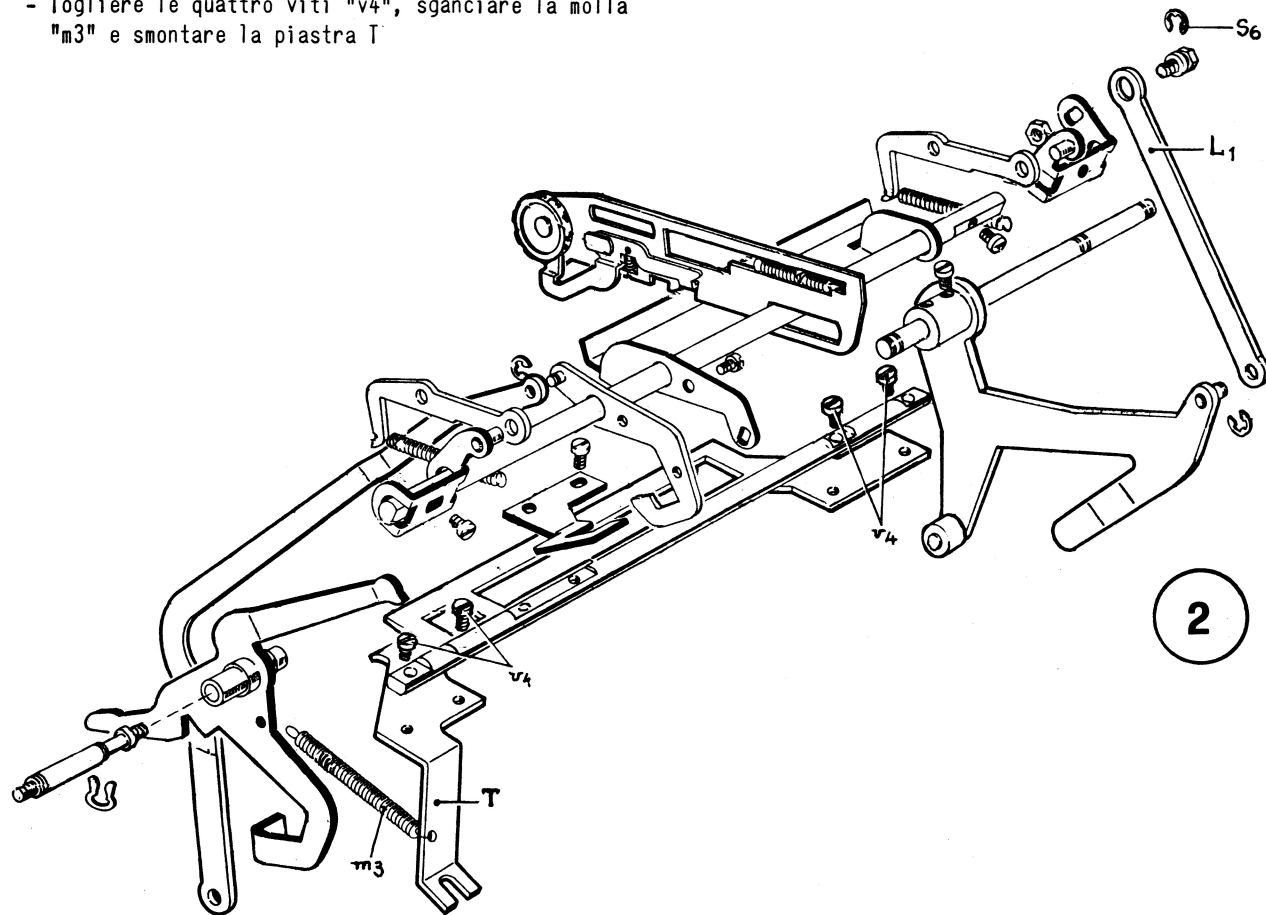
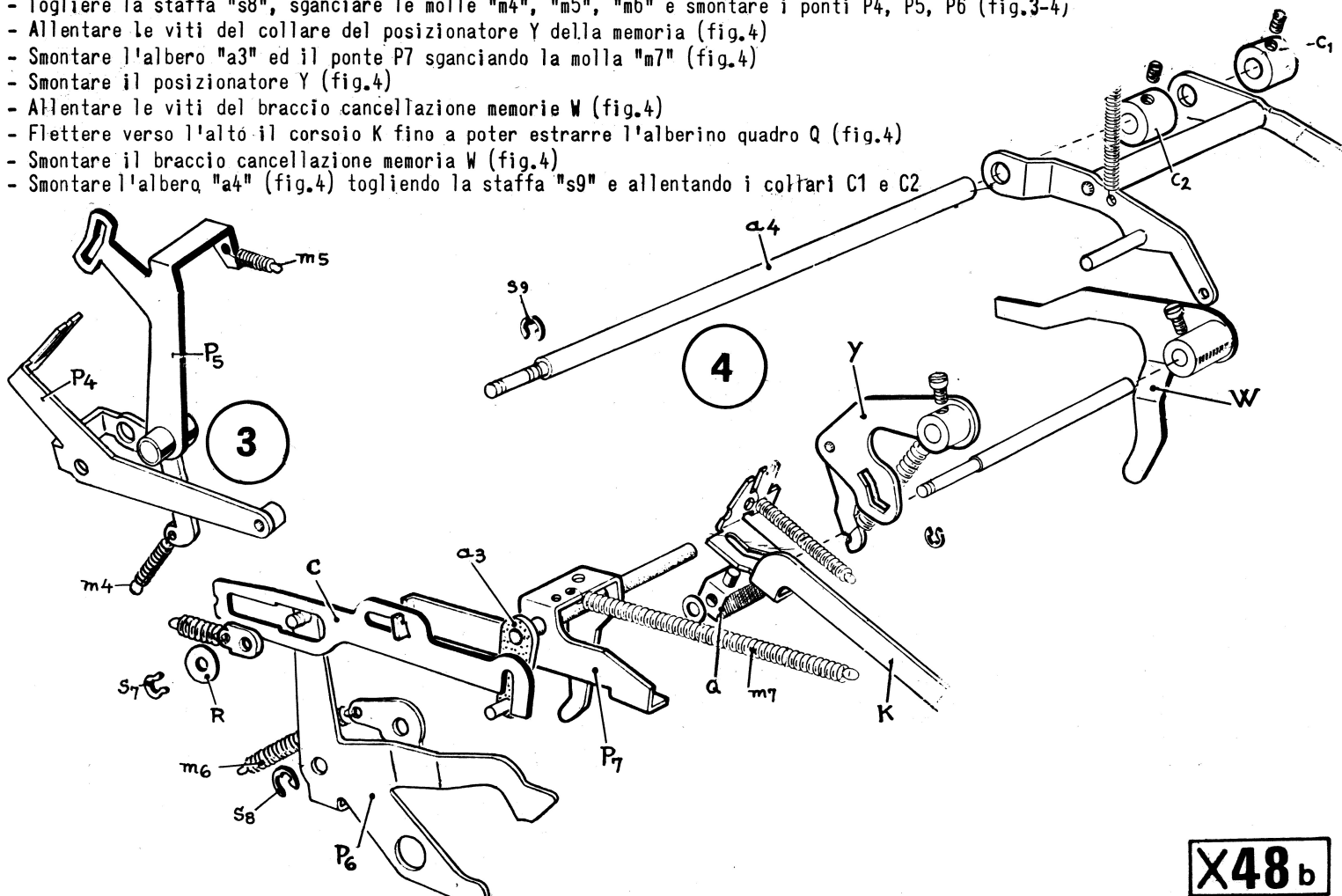
RIMONTAGGIO

- Montare un nuovo ponte P2 (449144C)
- Rimontare l'albero quadro Q flettendo verso il basso il corsoio Y (fig. 1)
- Rimontare il ponte P1 e l'albero A
- Rimontare il posizionatore X
- Riagganciare la molla "m"
- Rimontare il chiavistello C
- Completare il ciclo
- Rimontare il rullo

(continua nella pagina seguente)

REGOLAZIONI

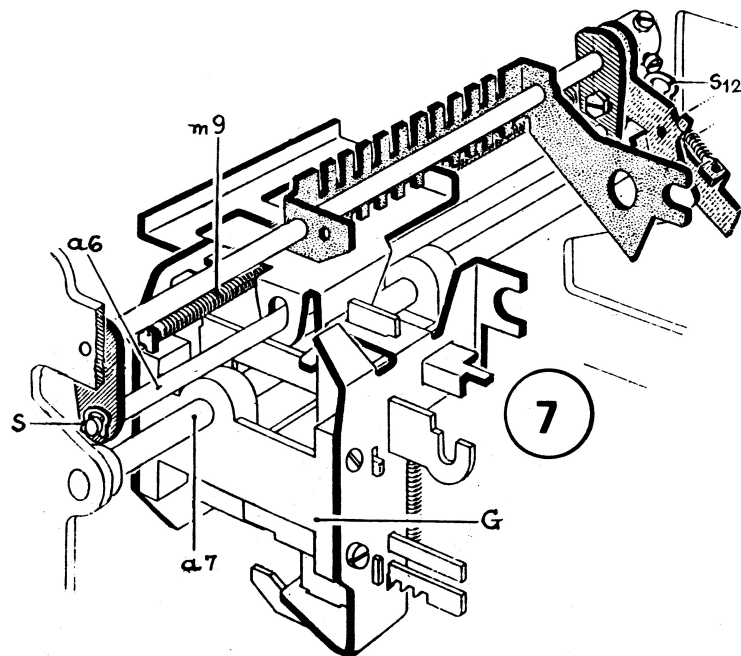
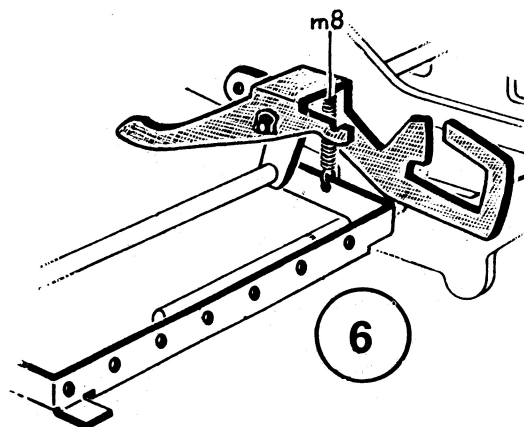
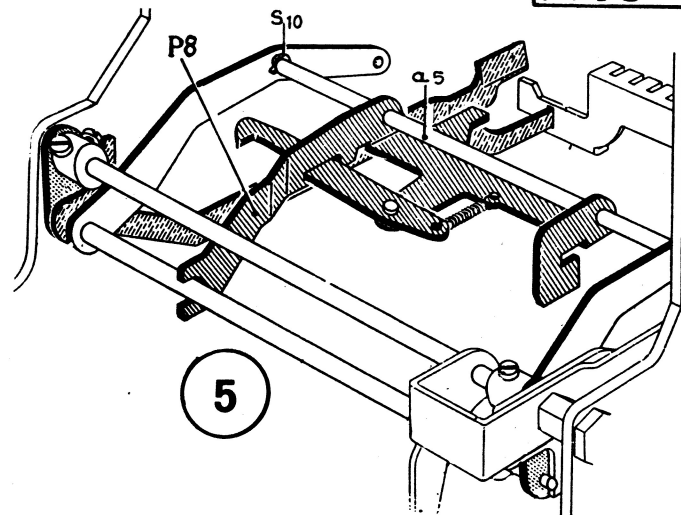
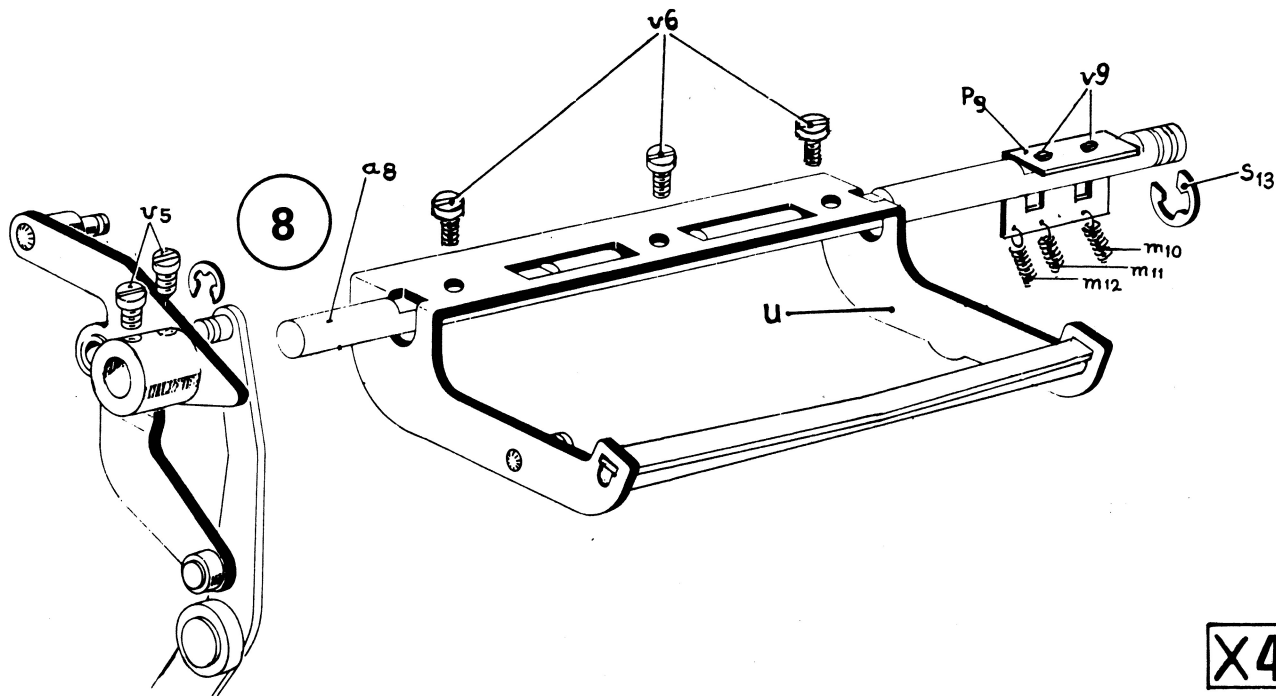
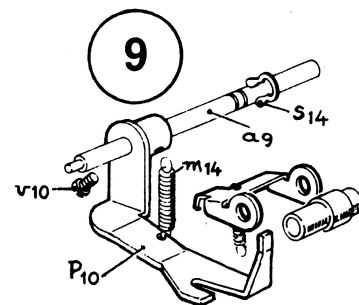
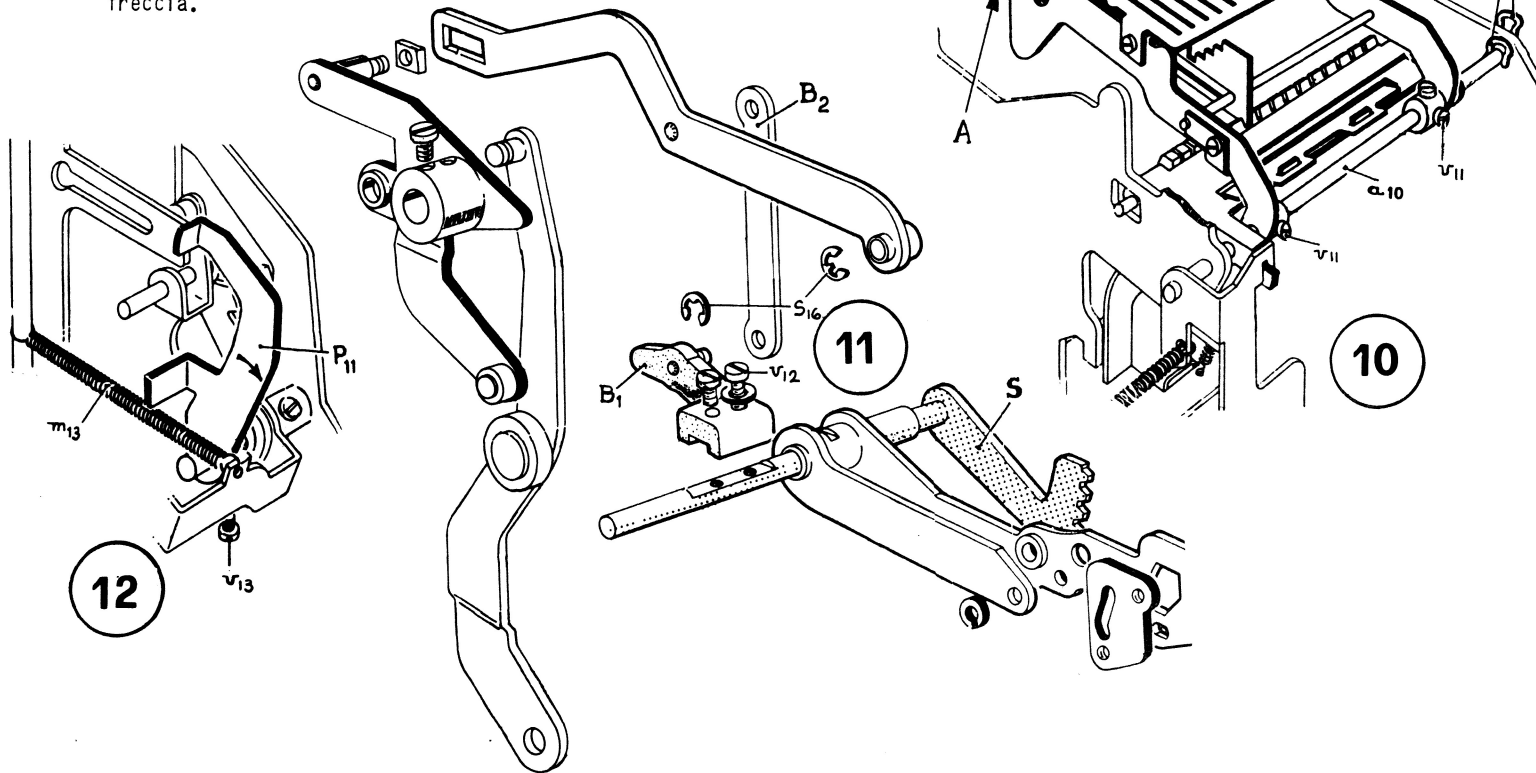
- Regolare l'albero A rispetto al chiavistello C come in fig. 2 (vedi procedura X34h)
- Regolare il ponte P2(con il perno W nelle condizioni di fig. 3):
  il braccio K del ponte P2 deve essere fuori dalla traiettoria del profilo J della camma.
  Spingendo il corsoio Y nel senso della freccia il braccio K del ponte P2 deve essere centrato sul profilo J della camma
- Bloccare le viti del ponte P2

MC 26 - SOSTITUZIONE PIASTRA SUPPORTO CRAVATTE 449153D

SMONTAGGIO

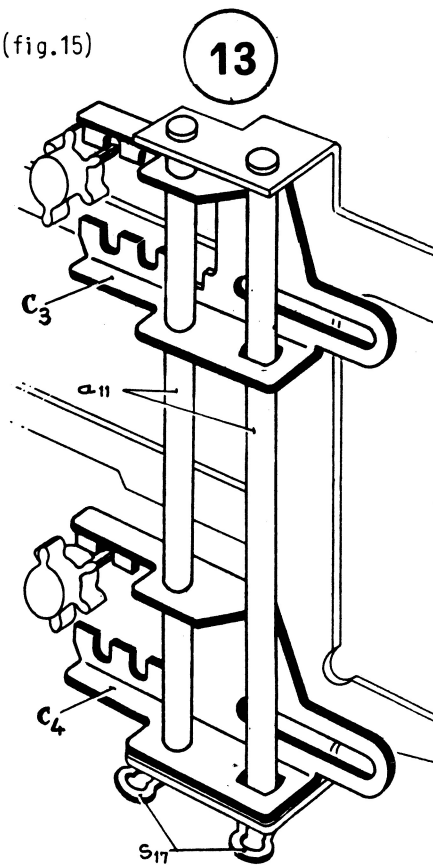
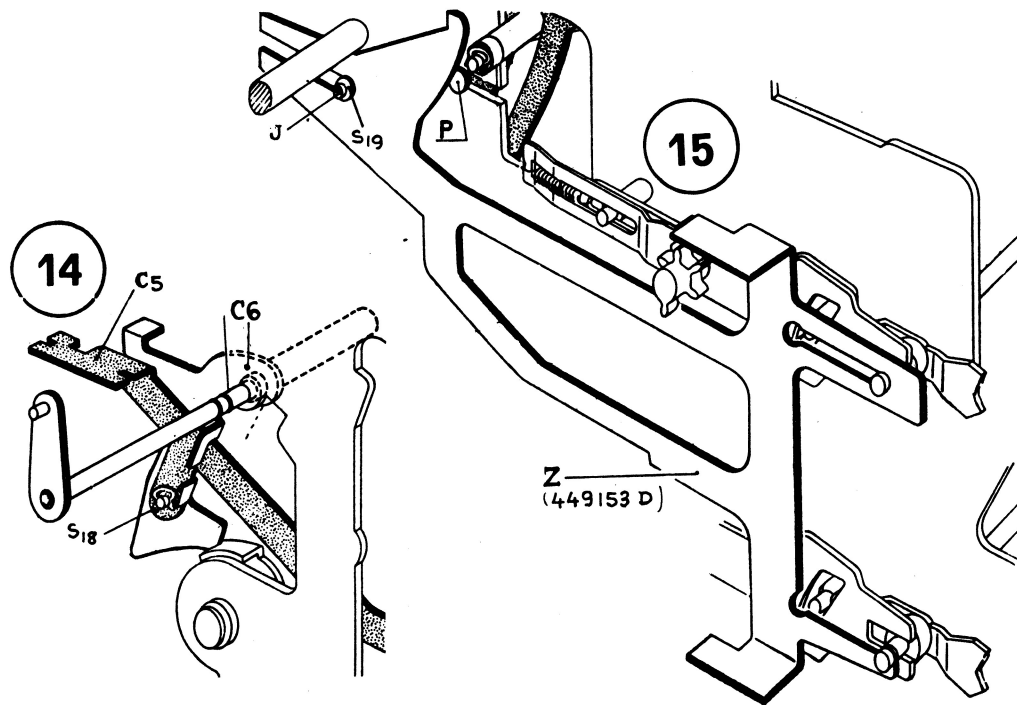
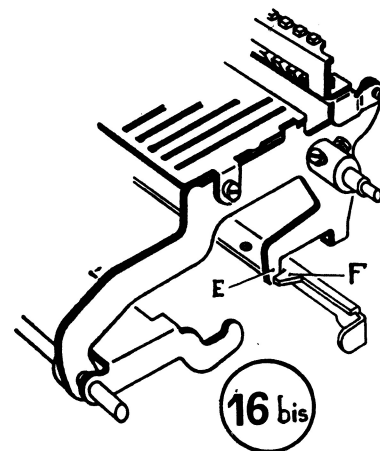
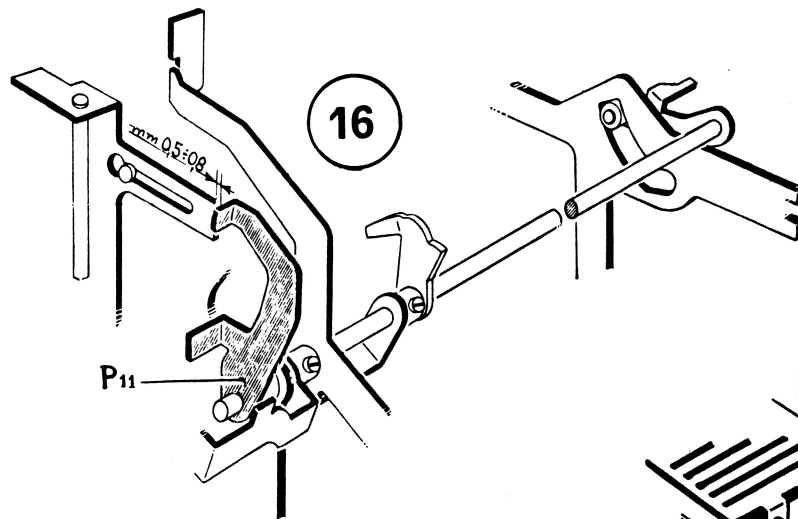
- Smontare il motore
- Smontare il telaio supporto bobine nastro
- Togliere le staffe "s1" e "s2"
- Togliere le due viti "v1"
- Smontare la piastrina X e l'albero A1
- Smontare il rullo nota 9
- Togliere la staffa "s3", svitare il dado "d1", smontare la colonnina C1 ed il ponte P1 (sganciare la molla "m1"
- Togliere le staffe "s4" e "s5"
- Svitare la vite "v2" e smontare il braccio B1
- Svitare le viti "v3" e sfilare l'albero A2 smontando i ponti P2, P3 e la molla "m2" con la rondella

- Togliere la staffa "s6" e svincolare la biella L1
- Togliere le quattro viti "v4", sganciare la molla "m3" e smontare la piastra T

- Togliere la staffa "s7", la rondella R ed il chiavistello C (fig.4)
- Togliere la staffa "s8", sganciare le molle "m4", "m5", "m6" e smontare i ponti P4, P5, P6 (fig.3-4)
- Allentare le viti del collare del posizionatore Y della memoria (fig.4)
- Smontare l'albero "a3" ed il ponte P7 sganciando la molla "m7" (fig.4)
- Smontare il posizionatore Y (fig.4)
- Allentare le viti del braccio cancellazione memorie W (fig.4)
- Flettere verso l'alto il corsoio K fino a poter estrarre l'alberino quadro Q (fig.4)
- Smontare il braccio cancellazione memoria W (fig.4)
- Smontare l'albero "a4" (fig.4) togliendo la staffa "s9" e allentando i collari C1 e C2

- Togliere la staffa "s10", l'albero "a5" ed il ponte P8 (fig.5)
- Sganciare la molla "m8" (fig.6)
- Impostare 12 cifre
- Togliere la staffa "s" (fig.7) e la staffa "s12"
- Smontare gli alberi "a6" e "a7" (fig.7)
- Sganciare la molla "m9"
- Smontare il gruppo G (fig. 7)

5

6

7

- Allentare le due viti "v5" (fig. 8)
- Togliere le tre viti "v6"
- Togliere la staffa "s13"
- Togliere le viti "v9", sganciare le molle "m10", "m11" e "m12"
- Togliere la piastrina P9 (fig. 8)
- Smontare l'albero "a8" e la barra universale U
- Togliere la staffa "s14" (fig.9), allentare la vite "v10" e sfilare l'albero "a9" e smontare il ponte P10 dopo aver sganciato la molla "m14"

- Togliere le staffe "s15" (fig.10), allentare le quattro viti " v11" e smontare l'albero "a10"
- Smontare il gruppo della memoria M (fig.10)
- Togliere la staffa "s16" (fig.11)
- Togliere le due viti "v12" e smontare il blocchetto B1 (fig.11)
- Smontare il settore dentato S (fig. 11)
- Allentare le viti "v13" (fig. 12) sganciare la molla "m13" e ruotare il puntone P11 nel senso della freccia.

- Togliere le staffe "s17" (fig.13)
- Sfilare gli alberi "a11" e smontare le cravatte C3 e C4 (fig.13)
- Togliere la staffa "s18" e separare il braccio C6 dal corsoio C5 (fig.14)
- Togliere la staffa "s19", sfilare la boccola J e smontare la piastra portacravatta Z (fig.15)

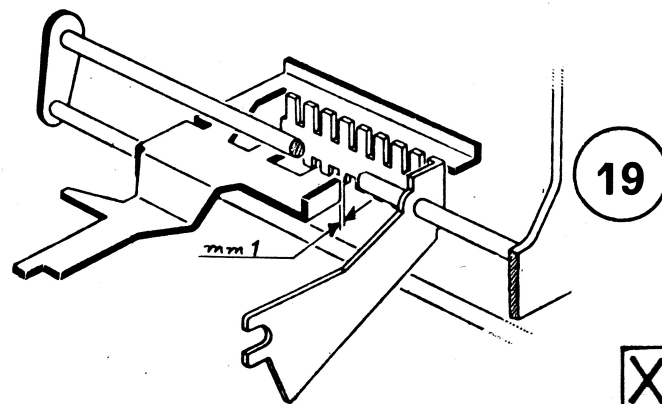
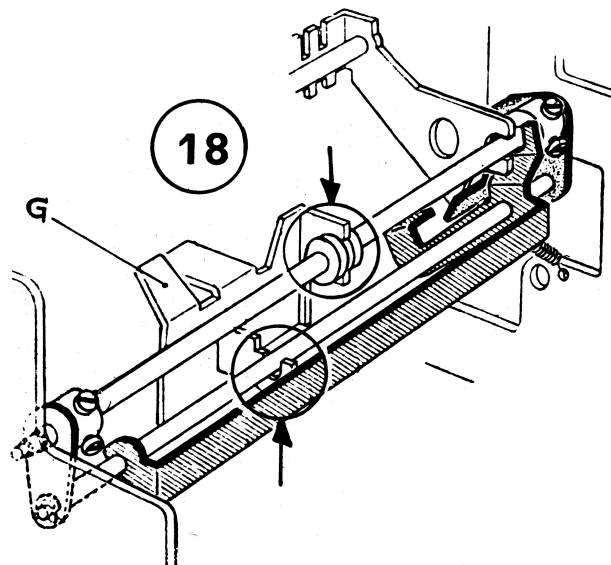
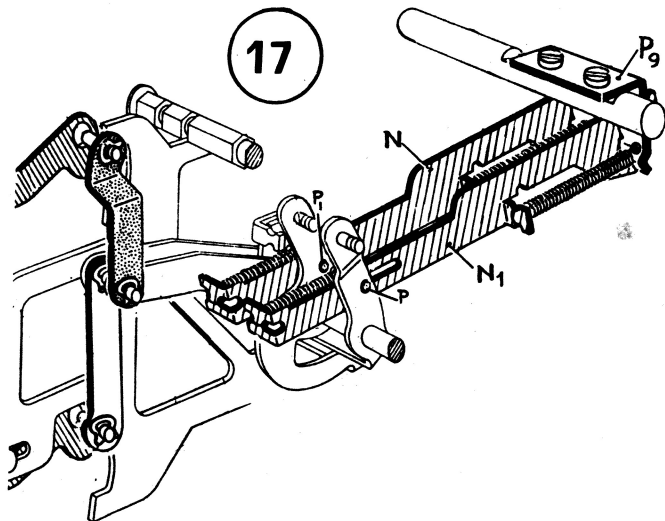
RIMONTAGGIO

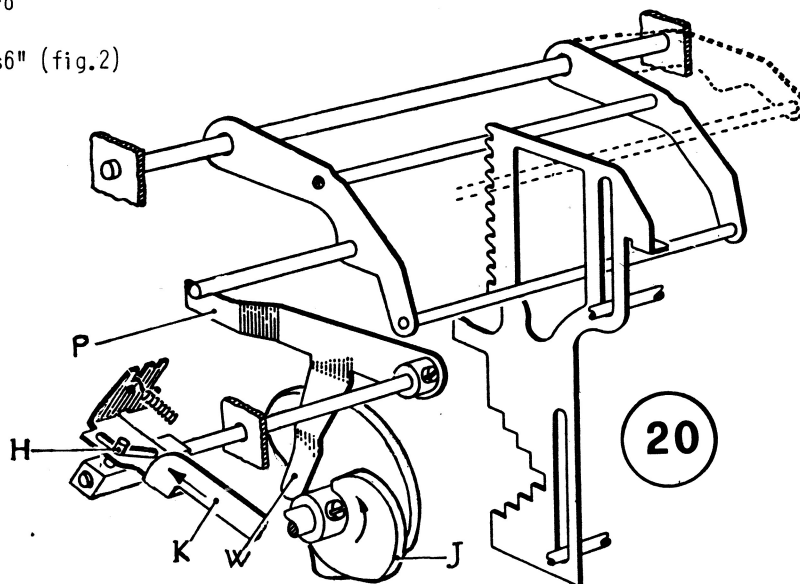
- Montare una nuova piastra portacravatta Z (449153D), infilare la boccola J e fissare la staffa "s19" (fig.15)
- Ricollegare il braccio C6 al corsoio C5 e fissare la staffa "s18" (fig.14)

- Rimontare le cravatte C4 e C3, infilare gli alberini "a11" (fig.13) e fissarli con le staffe "s17"
- Riagganciare la molla "m13" (fig. 12)
- Regolare il puntone P11 come in fig. 16
- Montare il settore dentato S (fig. 11)
- Rimontare il blocchetto B1 e fissarlo con le viti "v12" (fig.11)
- Ricollegare il blocchetto B1 alla biellina B2 e fissarlo con la staffa "s16" (fig. 11)
- Montare il gruppo della memoria M (fig. 10) disponendo il perno P12 dentro l'asola A
- Disporre il braccio E nell'intaglio F (fig. 16 bis)
- Montare l'albero "a10", fissare le staffe "s15" e bloccare le viti "v11" (fig. 10)
- Rimontare il ponte P10, l'albero "a9", riagganciare la molla "m14", fissare la staffa "s14" (fig. 9
- Rimontare la barra universale U e l'albero "a8", fissare le tre viti "v6" (fig. 8)
- Rimontare la piastrina P9 alloggiando nei proprii intagli i corsoi N ed N1 (fig. 17).
- Bloccare le viti "v9" e riagganciare le molle "m10", "m11" ed "m12" (fig.8)

- Montare il gruppo G alloggiando opportunamente i particolari indicati in fig. 18 e 19
- Montare gli alberini "a7" e "a6" (fig. 7)
- Mettere le staffe "s11" ed "s12" (fig. 7)
- Riagganciare la molla "m9" (fig. 7)
- Riagganciare la molla "m8" (fig. 6)
- Rimontare il ponte P8, l'albero "a5" (fig. 5) e fissare la staffa "s10"
- Concludere il ciclo
- Rimontare l'albero "a4", fissare la staffa "s9" (fig. 4)
- Rimontare il braccio cancellazione memoria W (fig. 4)
- Infilare l'alberino quadro Q flettendo verso il basso il corsoio K (fig. 4)

18

G

19

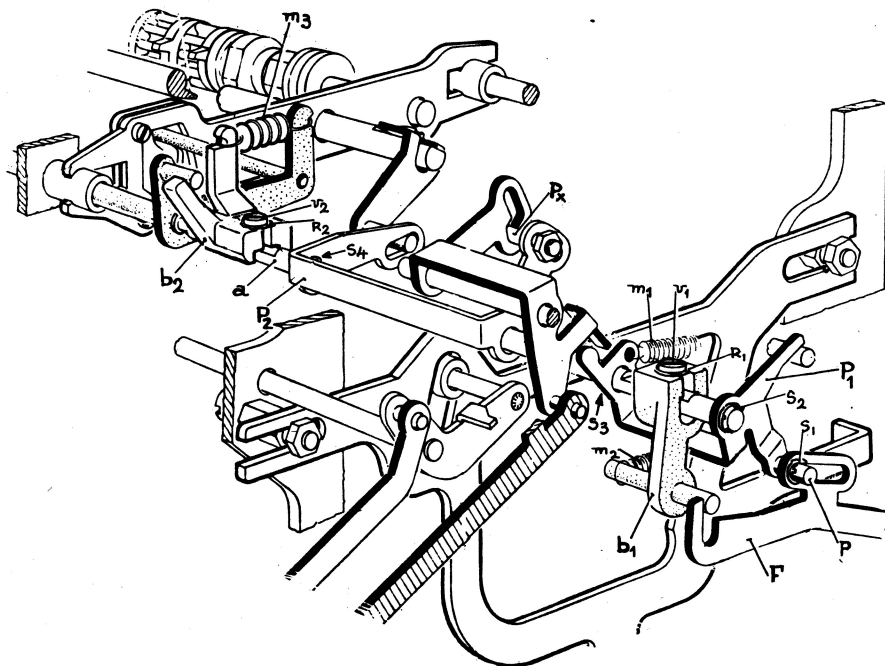
mm 1

- Rimontare il posizionatore Y (fig. 4)
- Rimontare l'albero "a3" ed il ponte P7 (fig. 4), riagganciare la molla "m7"
- Regolare il braccio P con il perno H nelle condizioni di fig. 20; il braccio W del ponte P deve essere fuori della traiettoria del profilo J della camma.
- Spingendo il corsoio K nel senso della freccia il braccio W del ponte P deve essere centrato sul profilo della camma
- Bloccare le viti del ponte P
- Rimontare i ponti P4, P5 e P6 (fig. 3 - 4), fissare la staffa "s8" e riagganciare le molle "m4", "m5" ed "m6"
- Rimontare il chiavistello C con la rondella R e la staffa "s7" (fig. 4)
- Regolare il posizionatore della memoria verificando la centratura del chiavistello C (vedi procedura X34h). Centrare il telaio cancellazione memoria alle dentiere della memoria stessa e fissarlo con i collari C1 e C2.
- Rimontare la piastra T (fig. 2) bloccare le quattro viti "v4" ed agganciare la molla "m3"
- Ricollegare la leva L1 e fissarla con la staffa "s6" (fig.2)
- Rimontare i ponti P2 e P3, la rondella con molla "m2" e infilare l'albero "a2" (fig. 1)
- Fissare le staffe "s4" e "s5" (fig. 1) e avvitare le viti "v3"
- Rimontare il braccio "b1" bloccandolo con la vite "v2" (fig. 1)
- Rimontare il ponte P1 (fig. 1) con la colonnina C1 e il dado "d1". Agganciare la molla "m1" e fissare la staffa "s3"
- Rimontare il rullo nota 9
- Rimontare l'albero "a1" (fig. 1) e fissare le staffe "s1" ed "s2"
- Montare la piastrina X con le viti "v1" (fig. 1)

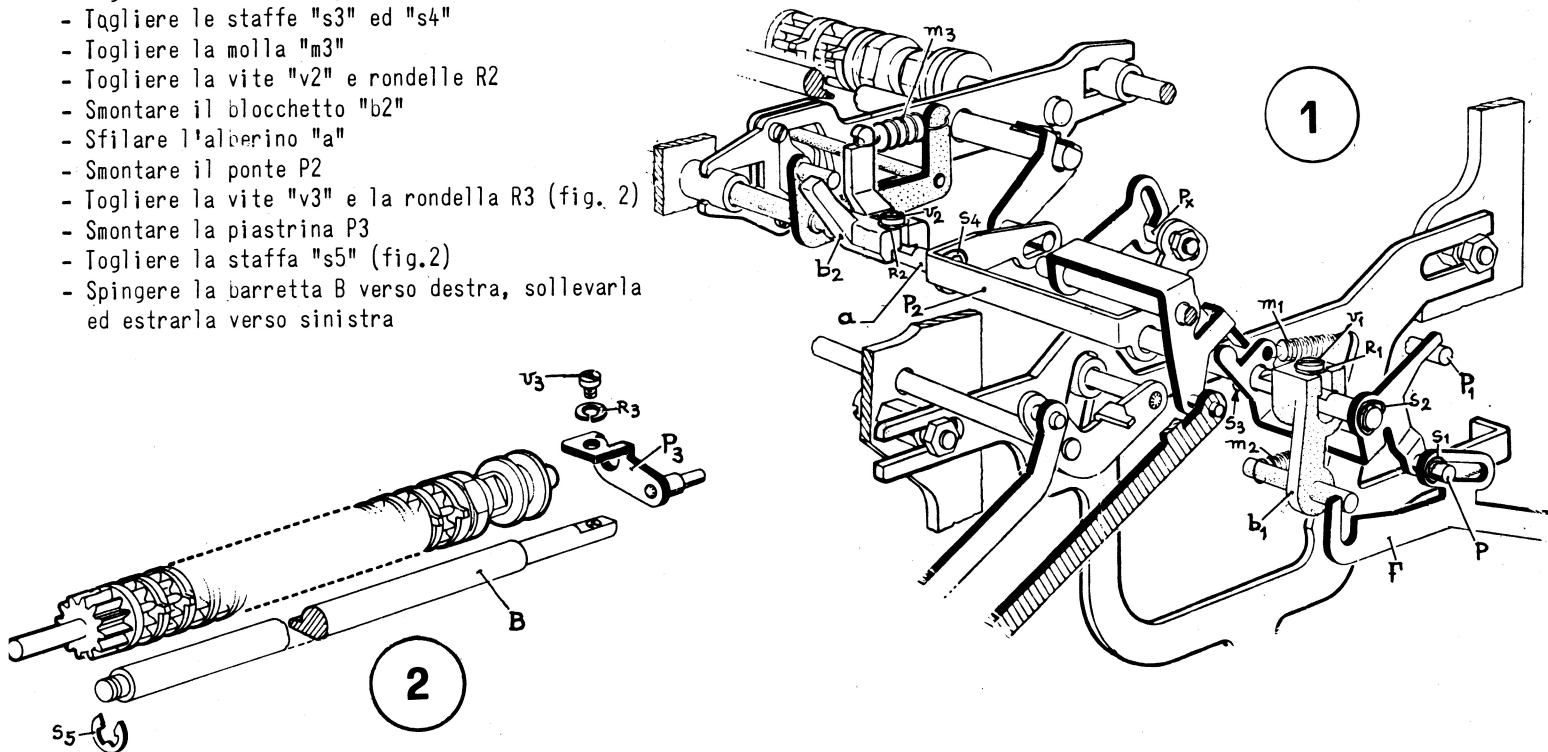
MC 26 - SOSTITUZIONE PONTE COMANDO BARRETTA AZZERAMENTO 2ª MEMORIA 449189 A

SMONTAGGIO

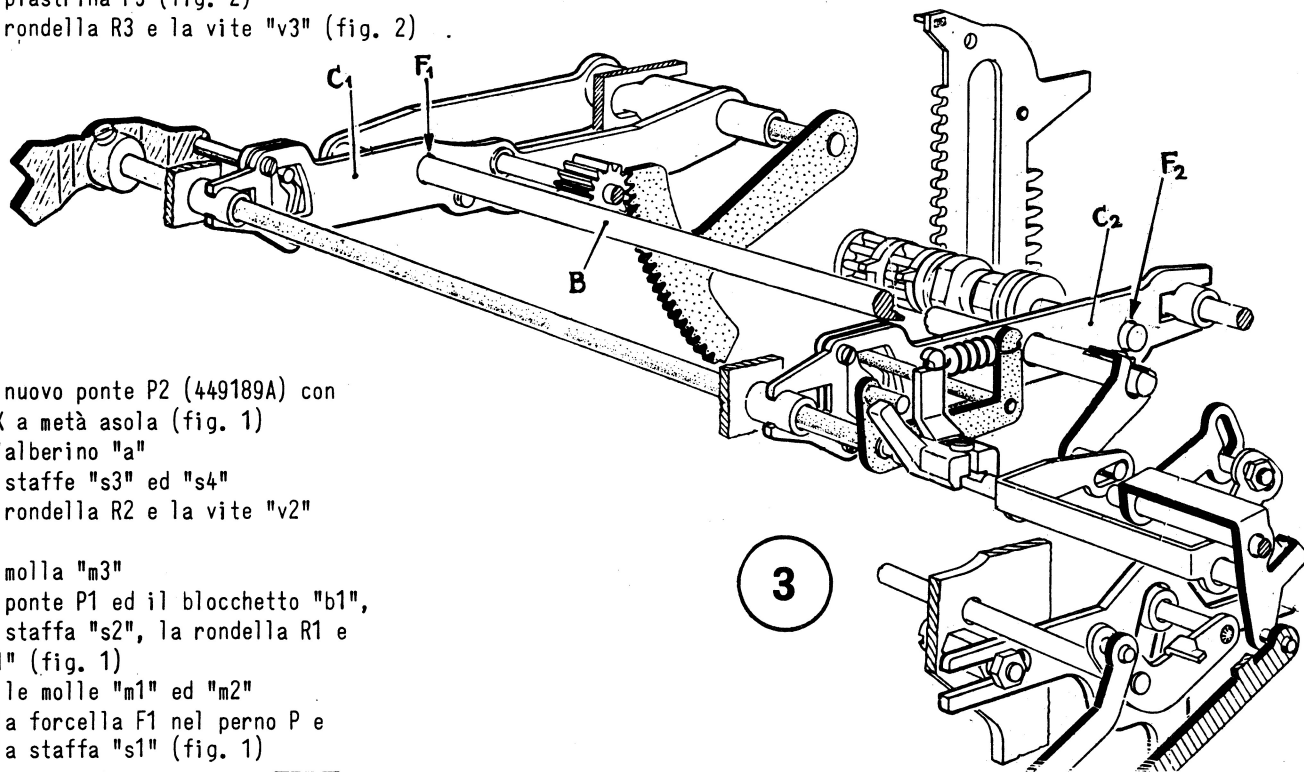
- Togliere la staffa "s1" e svincolare la forcella F dal perno P (fig. 1)
- Sganciare le molle "m1" e "m2"
- Togliere la vite "v1", la rondella R1, smontare il ponte P1 ed il blocchetto b1 dopo aver tolto la staffa "s2"
- Togliere le staffe "s3" e "s4"
- Togliere la molla "m3"
- Togliere la vite "v2" e rondelle R2
- Smontare il blocchetto "b2"
- Sfilare l'alberino "a"
- Smontare il ponte P2

RIMONTAGGIO

- Montare un nuovo ponte P2 (449189A) con il perno Px a metà asola
- Infilare l'alberino "a"
- Mettere le staffe "s3" e "s4"
- Mettere la rondella R2 e la vite "v2"
- Montare la molla "m3"
- Montare il ponte P1 ed il blocchetto "b1", mettere la staffa "s2", la rondella R1 e la vite "v1"
- Agganciare le molle "m1" ed "m2"
- Rimettere la forcella F1 nel perno P e rimettere la staffa "s1"
- Effettuare la regolazione di pag. Y70

MC 26 - SOSTITUZIONE BARRETTA AZZERAMENTO 2ª MEMORIA 449115 X

SMONTAGGIO

- Togliere la staffa "s1" e svincolare la forcella F del perno P (fig. 1)
- Sganciare le molle "m1" e "m2"
- Togliere la vite "v1", la rondella R1, smontare il ponte P1 ed il blocchetto "b1" dopo aver tolto la staffa "s2"
- Togliere le staffe "s3" ed "s4"
- Togliere la molla "m3"
- Togliere la vite "v2" e rondelle R2
- Smontare il blocchetto "b2"
- Sfilare l'alberino "a"
- Smontare il ponte P2
- Togliere la vite "v3" e la rondella R3 (fig. 2)
- Smontare la piastrina P3
- Togliere la staffa "s5" (fig.2)
- Spingere la barretta B verso destra, sollevarla ed estrarla verso sinistra

RIMONTAGGIO

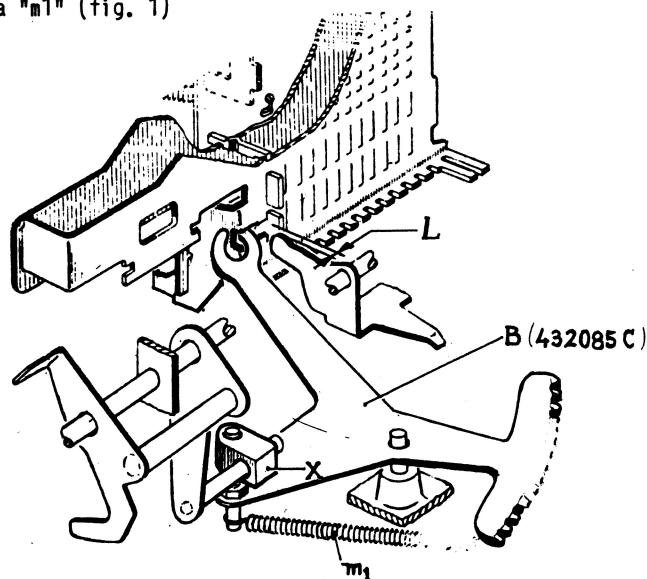
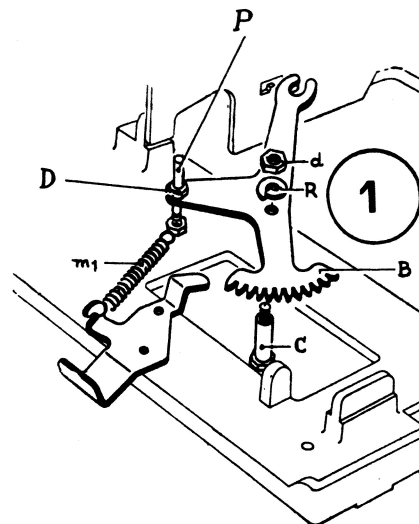
- Montare una nuova barretta B (449115X) infilandola nei fori F1 ed F2 dei corsoi C1 e C2 (fig. 3)
- Fissare la staffa "s5" (fig. 2)
- Montare la piastrina P3 (fig. 2)
- Mettere la rondella R3 e la vite "v3" (fig. 2)

- Montare un nuovo ponte P2 (449189A) con il perno PX a metà asola (fig. 1)
- Infilare l'alberino "a"
- Mettere le staffe "s3" ed "s4"
- Mettere la rondella R2 e la vite "v2" (fig. 1)
- Montare la molla "m3"
- Montare il ponte P1 ed il blocchetto "b1", mettere la staffa "s2", la rondella R1 e la vite "v1" (fig. 1)
- Agganciare le molle "m1" ed "m2"
- Rimettere la forcella F1 nel perno P e rimettere la staffa "s1" (fig. 1)
- Effettuare la regolazione di pag. Y70

MC 24 - SOSTITUZIONE DEL BRACCIO RECUPERO SLITTA 432085C

SMONTAGGIO

- Sganciare la molla "m1" (fig. 1)
- Togliere la colonnina C, la rondella R ed il dado "d" (fig. 1)
- Smontare il braccio B senza smontare il blocchetto X (fig. 2)

RIMONTAGGIO

- Montare un nuovo braccio B (432085 C).
  Alloggiarlo nel blocchetto X (fig. 2) e nella slitta
- Montare la colonnina C, la rondella R ed il dado "d" (fig. 1)
- Agganciare la molla "m1" (fig. 1)

Regolazione:

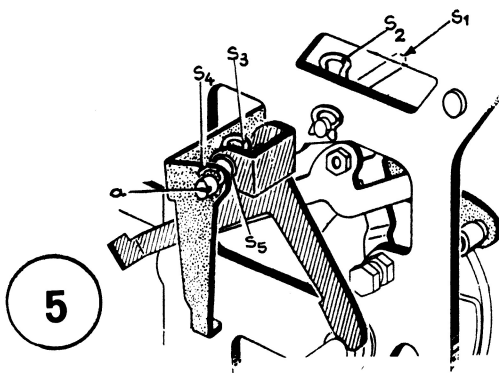
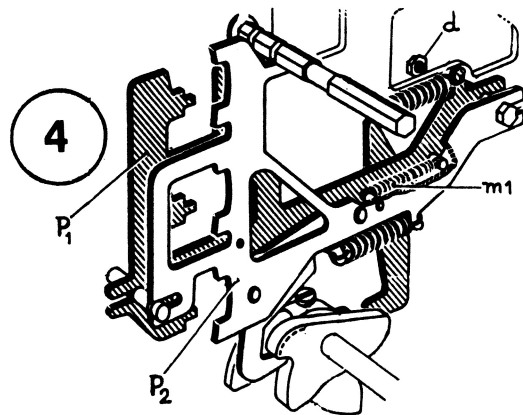
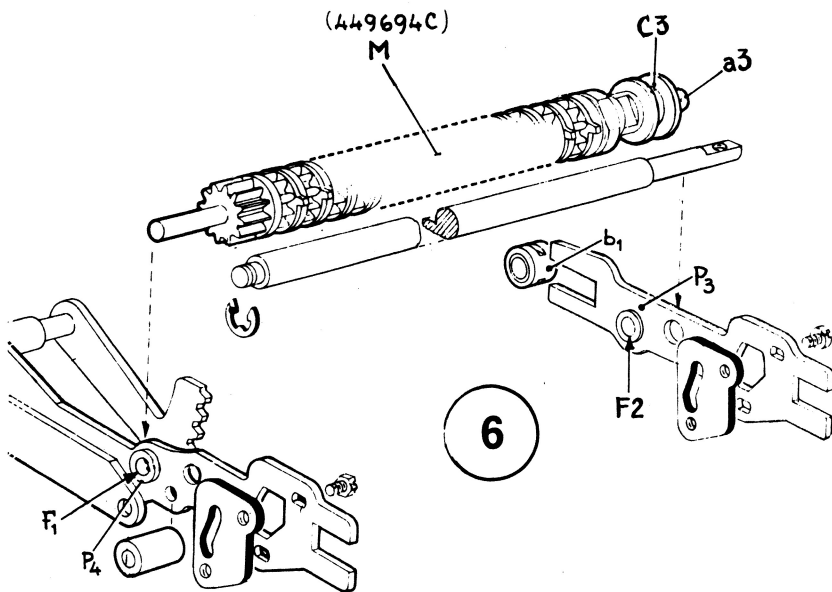
- impostare 12 cifre
- abbassare il tasto non calcola
- fare un ciclo osservando che il dente mobile rientri nel 1° stop di scappamento (leggera luce) (fig.2).
  Agire eventualmente sul dado D spostando il perno P nell'asola (fig.1).

MC 26 - SOSTITUZIONE 2ª MEMORIA 449694 C

SMONTAGGIO

- Smontare il motore
- Smontare il telaio supporto bobine nastro
- Smontare l'albero "a1" (fig.1)
- Sganciare le molle "m2", "m3", "m4", "m5", "m6"
- Smontare la colonnina "C1" ed il corsoio Y (fig. 1)
- Smontare lo schermo S
- Togliere la staffa "s1" e svincolare la forcella F del perno P (fig. 2)
- Sganciare le molle "m1" ed "m2"
- Togliere la vite "v1", la rondella R1, smontare il ponte P1 ed il blocchetto "b1" dopo aver tolto la staffa "s2"
- Togliere le staffe "s3" ed "s4"
- Togliere la molla "m3"
- Togliere la vite "v2" e rondelle R2
- Smontare il blocchetto "b2"
- Sfilare l'alberino "a"
- Smontare il ponte P2
- Togliere la vite "v3" e la rondella R3 (fig. 3)
- Smontare la piastrina P3
- Togliere la staffa "s5" (fig. 3)
- Spingere la barretta B verso destra, sollevarla ed estrarla verso sinistra.

- Togliere il dado "d" di guida posteriore, sganciare la molla "m1", tra le piastre P1 e P2 (fig. 4)
- Togliere le staffe "s1", "s2", "s3", "s4" e "s5" (fig. 5)
- Sfilare l'albero "a" (fig. 5) fino a liberare la piastra P3 (fig. 6)
- Spostare la piastra P3 verso destra, liberando l'asse "a3" della memoria M e sollevarla (fig. 6)
- Spostare la memoria M verso destra sino a liberarla dalla piastra di guida di sinistra P4 (fig. 6)

(449694C)
M
C3
a3
b1
P3
F2
F1
P4
6

- Spingere la parte sinistra della memoria M verso il posteriore e la parte destra verso l'anteriore
- Estrarre la memoria M dal di sotto

RIMONTAGGIO

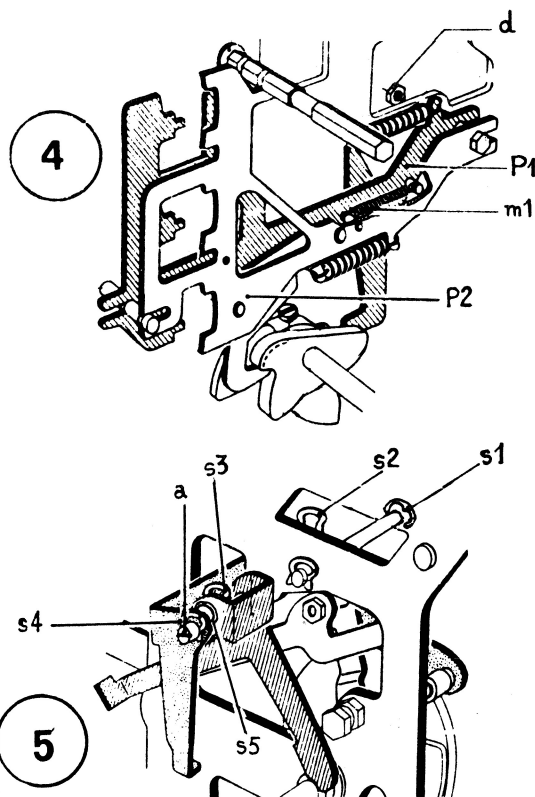
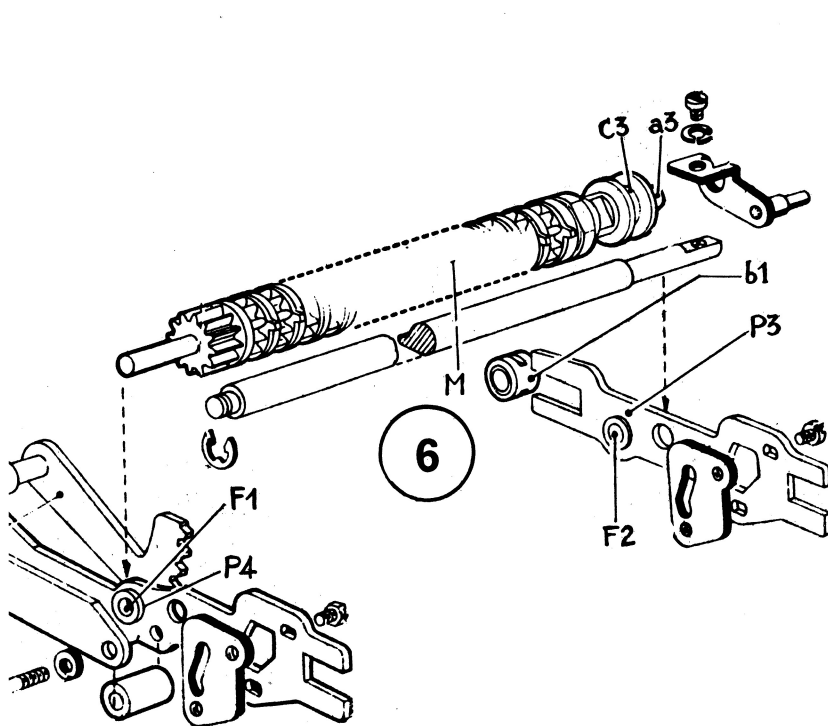
- Montare una nuova memoria M (449694C)
- Infilare la nuova memoria nel foro F1 della piastra P4 (fig. 6)
- Spingere la memoria verso sinistra
- Alloggiare il collare C3 sul fianchetto interno destro (fig.6)
- Posizionare la piastra P3 in modo che l'albero "a3" della memoria M entri nel foro F2 (fig.6)
- Infilare l'albero "a1" (fig.1) nella boccola "b1" della piastra P3 (fig.6) fissare le staffe "s1", "s2", "s3","s4", "s5"
- Posizionare le piastre P1 e P2 e fissarle con il dado "d" (fig. 4) ed agganciare la molla "m1"
- Montare un nuovo ponte P2 (449189A) con il perno PX a metà asola (fig. 2)
- Infilare l'alberino "a"
- Mettere le staffe "s3" e "s4"
- Mettere la rondella R2 e la vite "v2" (fig. 2)
- Montare la molla "m3"
- Montare il ponte P1 ed il blocchetto "b1", mettere la staffa "s2", la rondella R1 e la vite "v1" (fig. 2)
- Agganciare le molle "m" e "m2"
- Rimettere la forcella F1 nel perno P e rimettere la staffa "s1" (fig. 2)
- Effettuare la regolazione di pagina Y70

- Rimontare lo schermo S, l'albero "a1", la colonnina C1 ed il corsoio Y (fig. 1)
- Agganciare le molle "m2", "m3", "m4", "m5", "m6" (fig. 1)
- Rimontare il telaio supporto bobine nastro
- Rimontare il motore

MC 26 - SOSTITUZIONE BOCCOLA BRACCIO SUPPORTO 2ª MEMORIA

SMONTAGGIO

- Smontare il motore
- Smontare il telaio supporto bobine nastro
- Smontare l'albero "a1" (fig. 1)
- Sganciare le molle "m2","m3","m4","m5","m6" (fig. 1)
- Smontare la colonnina "C1" ed il corsoio Y (fig. 1)
- Smontare lo schermo S
- Togliere la staffa "s1" e svincolare la forcella F del perno P (fig. 2)
- Sganciare le molle "m1" ed "m2"
- Togliere la vite "v1", la rondella R1, smontare il ponte P1 ed il blocchetto "b1" dopo aver tolto la staffa "s2"
- Togliere le staffe "s3" ed "s4"
- Togliere la molla "m3"
- Togliere la vite "v2" e rondelle R2
- Smontare il blocchetto "b2"
- Sfilare l'alberino "a"
- Smontare il ponte P2
- Togliere la vite "v3" e la rondella R3 (fig.3)
- Smontare la piastrina P3
- Togliere la staffa "s5" (fig. 3)
- Spingere la barretta B verso destra, sollevarla ed estrarla verso sinistra

- Togliere il dado "d" di guida posteriore, sganciare la molla "m1" tra le piastre P1 e P2 (fig. 4)
- Togliere le staffe "s1", "s2", "s3", "s4", "s5" (fig. 5)
- Sfilare l'albero "a" (fig. 5) fino a liberare la piastra P3 (fig. 6)
- Spostare la piastra P3 verso destra, liberando l'asse "a3" della memoria M e sollevarla (fig. 6)
- Spostare la memoria M verso destra sino a liberarla dalla piastra di guida di sinistra P4 (fig. 6)

- Spingere la parte sinistra della memoria M verso il posteriore e la parte destra verso l'anteriore
- Estrarre la memoria dal di sotto

RIMONTAGGIO

- Montare la boccola ausiliaria 001452U, fissarla con la vite 634682Z
- Rimontare la memoria
- Infilare la nuova memoria nel foro F1 della piastra P4 (fig. 6)
- Spingere la memoria verso sinistra
- Alloggiare il collare C3 sul fianchetto interno destro (fig. 6)
- Posizionare la piastra P3 in modo che l'albero "a3" della memoria M entri nel foro F2 (fig.6)
- Infilare l'albero "a1" (fig.1) nella boccola "b1" della piastra P3 (fig. 6), fissare le staffe "s1", "s2", "s3","s4","s5"
- Posizionare le piastre P1 e P2 e fissarle con il dado "d" (fig.4) e agganciare la molla "m1"
- Montare un nuovo ponte P2 (449189A) con il perno PX a metà asola (fig. 2)
- Infilare l'alberino "a"
- Mettere le staffe "s3" e "s4"
- Mettere la rondella R2 e la vite "v2" (fig. 2)
- Montare la molla "m3"
- Montare il ponte P1 ed il blocchetto "b1"
- Mettere la staffa "s3", la rondella R1 e la vite "v1" (fig. 2)
- Agganciare le molle "m" ed "m2"
- Rimettere la forcella F1 nel perno P e rimettere la staffa "s1" (fig. 2)
- Effettuare la regolazione di pag. Y70
- Rimontare lo schermo S, l'albero "a1", la colonnina C1 ed il corsoio Y (fig. 1)
- Agganciare le molle "m2", "m3", "m4", "m5", "m6" (fig.1)
- Rimontare il telaio supporto bobine nastro
- Rimontare il motore